DAS PAPIER

Zeitschrift für die Erzeugung von Holzstoff, Zellstoff, Papier und Pappe
Chemische Technologie der Cellulose

27. Jahrgang 1973

Zeitschrift des Vereins der Zellstoff- und Papier-Chemiker und -Ingenieure
Gemeinschaftsorgan der deutschen Papierfachverbände
Amtliches Organ der Papiermacherberufsgenossenschaft in Mainz

Eduard Roether Verlag · 61 Darmstadt · Berliner Allee 56 · Fernruf 82055

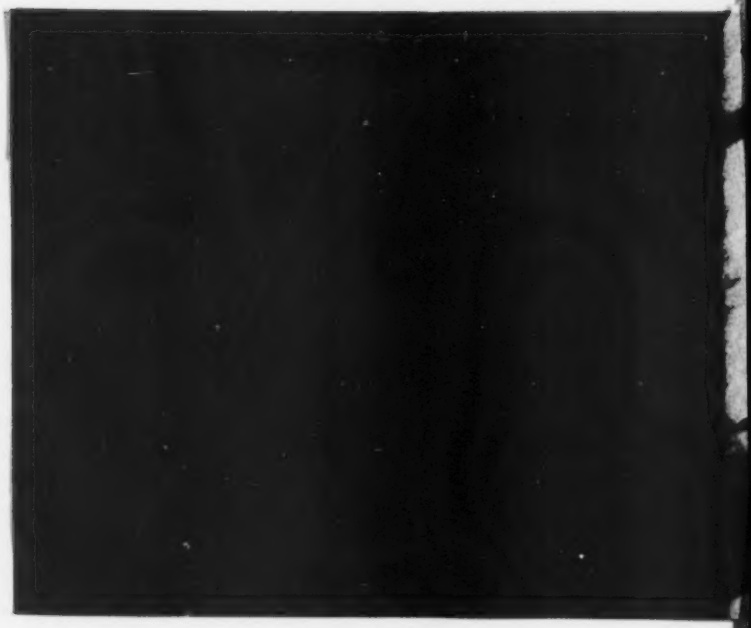
Anweisung für den Buchbinder!

Wir empfehlen, beim Binden des Jahrgangs die in den einzelnen Ausgaben enthaltenen Literaturauszüge »Referate, Patentschau« mit den Seitenzahlen L 1–L 88 am Schluß des Buchblocks zusammenhängend einzubinden, also nach den Seiten 1–684.

Hierdurch wird das Auffinden der in dem Inhaltsverzeichnis (Sachregister, Autorenregister) durch ein vorgesetztes »L« kenntlich gemachten Seiten wesentlich erleichtert.

Einbanddecken in geschmackvoller Ausführung können zum Preise von 5,50 DM plus Versandspesen bezogen werden durch die Vertriebsabteilung des

Eduard Roether Verlages, 61 Darmstadt, Berliner Allee 56



INHALTSVERZEICHNIS

Abhandlungen des Technischen Teiles

Back, E. L.: Cellulose bei hohen Temperaturen: Selbstvernetzung, Glasumwandlung und Schmelzen unter Einwirkung von Laserstrahlen. S. 475.

Baumgarten, H. L. u. Göttsching, L.: Zur Automatisierung der Papierprüfung in Betriebskontroll- und Forschungslaboratorien. S. 553.

Baumgartner, W.: Erfahrungen mit einer AccuRay-Anlage. S. 564.

Bendheuer, F. X. u. Peters, H.: Zur Problematik schneller Luftmesser für Pigmentstriche. S. 599.

Brecht, W.: Überblick über die EUCEPA-Konferenz 1973 in Rom. »Zellstoff- und Papierindustrie in der Umwelt«. S. 519.

—, *u. Dalpke, H.-L.:* Die Elektrolyse als Reinigungsverfahren für Abwässer der Papier- und Zellstoffindustrie. S. 165.

Bugdahl, V., Waibel, J. u. Hilpert, H.: Kostenminimierung in der Pappenindustrie durch lineare Programmierung. S. 422.

Dalpke, H.-L.: 3. Internationale Fachmesse für Abwassertechnik in München. S. 11.

Dimov, K., Sarmadjieva, W. u. Nikolova, Z.: Einfluß der Lösungsmittel auf die Struktur und Eigenschaften der Diacetylcelluloselösungen und Filme. S. 4.

—, *Simeonov, N. u. Dimitrov, D.:* Über die Gewinnung und Charakterisierung des Cellulosevinylsulfonats — 1. Mitteilung. S. 129.

El-Kodsi, G. u. Schurz, J.: Chemische Charakterisierung von Hochpolymeren I. Nitrierung und Folgereaktionen.

II. Nitrierung und Diazotierung von Aromaten. S. 253, 429.

Fengel, D. u. Stoll, M.: Forschung und Forschungsplanung in der Abteilung für Holzchemie und Ultrastrukturforschung des Instituts für Holzforschung und Holztechnik der Universität München. S. 502.

Frei, D. u. Holik, H.: Anlagen für die Gesamtenergieversorgung von Papierfabriken. S. 277.

Fricke, W.: Erfahrungen mit einem neuartigen Stoffauflauf. S. 538.

Gelpke, H.: Die Prozeßanalyse und ihre Bedeutung für die Regelung einer Papiermaschine. S. 591.

Gierer, J., Norrström, H. u. Stockman, L.: Warum sind Holz und Zellstoffe gefärbt? S. 469.

Goebel, K.: Entwicklungstendenzen im Altpapierhandel. S. 98.

Gollwitzer, P.: Welche Trends lassen sich bei Neuplanungen auf dem Sektor der Zellstoff- und Papierindustrie erkennen? S. 509.

Grebe, W. u. Hofer, H.: Ergebnisse von Quellungsuntersuchungen an Papier mit einem neuen Gerät. S. 576.

Haschke, H.: Beitrag zur Chemie der Komplexbildner, S. 490.

Hackel, I.: Flächengewichtsregelung und Flächengewichtswechselsteuerung an einer Papiermaschine mit einem Prozeßrechner. S. 582.

Hechler, E.: Die Video-Analytik als Bestimmungsmethode zur Beurteilung des Absorptionsverhaltens von Saugkörpern cellulosischen Aufbaues. S. 84.

Hill, W. F.: Süddeutschland-Exkursion des Instituts für Papierfabrikation. S. 95.

— Österreich-Exkursion des Instituts für Papierfabrikation vom 24. bis 29. 4. 1973. S. 431.

Jayme, G. u. Chehata, A.: Änderung der Feinstruktur von Zellstoffen während der Bleiche. S. 213.

— *u. Islam, M. A.:* Über vergleichende Messungen der Kristallinität von Cellulose nach der Röntgen- und WRV-Methode. S. 1.

— Über mit neuen Methoden gefundene Unterschiede in der Feinstruktur von Sulfit- und Sulfatzellstoffen. S. 81.

— Über Wechselbeziehungen zwischen einigen physikalischen und chemischen Kennziffern von Cellulosen. S. 426.

—, *Roffael, E. u. Islam, A.:* Über den Einfluß der Kristallitbreite von Cellulosen auf ihre Mercerisierungsresistenz. S. 589.

Judt, M.: Die Bedeutung und die Organisation der praktischen Studiensemester während des Studiums an der Fachhochschule München in dem Fachbereich Papier- und Druckereitechnik. S. 134.

Kilpper, W.: 23. TAPPI-Coating-Konferenz 1972 in San Francisco. S. 48.

Konold, G.: Mahlaggregate — ihre Auswahl und ihre Abstimmung auf die verschiedenen Mahlaufgaben. S. 121.

Krause, Th. u. Böttger, J.: Gelchromatographische Charakterisierung von Ligninsulfonaten aus Sulfitablaugen. S. 457.

Kringstad, K. P.: Einige mögliche Reaktionen in der lichtinduzierten Degradierung von ligninreichen Hochausbeutezellstoffen. S. 462.

Kunz, W.: Die Rolle des Papiers bei der Farbübertragung im Tiefdruck. S. 523.

Leifeld, F.: Die Schwimmende Walze, ihre Funktion, Vorzüge und Anwendung. S. 269.

Luchtenberg, H. G.: Dosiermethode für chemische Hilfsstoffe. S. 282.

Meinecke, A.: Die Entwicklung eines neuen Stoffauflaufes. S. 531.

Melzer, J. u. Poschmann, F.: Entschäumen und Entlüften der Stoffsuspension. S. 229.

Meßner, D. u. Peterson, G.: Die rheologischen Eigenschaften von Viskoselösungen als Funktion ihres Aufbaus. S. 373.

Lücke, E.: Färbung und Leimung im Bereich zwischen Bütten und Stoffauflauf. S. 377.

Nitzl, K.: Bestimmung geringer Formaldehydkonzentrationen in Papieren mit Hilfe C-14 markierter Nukleide. S. 648.

— *u. Dietl, A.:* Cellulose- und Papierweichmachung mit Hilfe kationenaktiver Tenside. S. 41.

Patt, K. u. Schmidt, F. E.: Erfahrungen mit Hochleistungs-Feinpapiermaschinen. S. 545.

Peltz, G., Heiszler, L. u. Hieke, E.: Optische Eigenschaften von Belegleserpapieren für die elektronische Datenverarbeitung. S. 217.

Ploetz, Th.: Umweltbelastung durch die Zellstoff- und Papierindustrie. S. 181.

Pohl, A.: Erfahrungen aus der Tissue-Erzeugung. S. 570.

Pummer, H.: Selektive Füllstoffretention und optische Eigenschaften des Papiers. S. 417.

Rebek, M., Wickenhauser, R. u. Jurkowitsch, B.: Inaktivierung der Hydroxylgruppen in der Cellulose durch Acylierung mit Methoxalsäureanhydrid. S. 255.

Roffael, E.: Über den Einfluß der Natriumchloritbleiche auf das Mercerisierverhalten von Zellstoffen. S. 44.

— Vergleich einiger Methoden zur Bestimmung der Mercerisierbarkeit der Cellulose. S. 263.

Schaper, W.: Moderne Abwasseraufbereitungs- und Verfahrenstechnik in der Papier- und Kartonindustrie. S. 225.

Schempp, W.: 1. Zetapotential-Symposium in Darmstadt. S. 386.

—, *Erk, G. u. Schurz, J.:* Zetapotentialmessung an Faserstoffen mit der Strömungspotentialmethode. S. 483.

— *u. Schurz, J.:* Zeta-Potential-Messungen mit dem elektrophoretischen »Massen-Transport-Analysator«. S. 257.

—, *Gierer, J., Wegener, G., Fengel, D., Schweers, W., Rechy, M., Krause, Th., Gahin, M., Schurz, J., Crönert, H.:* Bericht über das Rundgespräch für Cellulosechemiker über »Chemie des Holzaufschlusses« am 25. Juni 1973 in Baden-Baden. S. 629.

Schmeil, H. H.: Bericht über die Herbsttagung der Bezirksgruppe Hessen und Rheinland-Pfalz im Zellcheming. S. 14.

— Finnische Impressionen. S. 137, 187.

— Bericht über die 68. Hauptversammlung des Vereins Zellcheming. S. 325.

— Tagung der Bezirksgruppe Hessen und Rheinland-Pfalz des Zellcheming am 12. Oktober 1973 in Lambrecht. S. 652.

Schmidt, S.: V. Wissenschaftlich-Technische Tagung in Krakau vom 20. bis 22. September 1972. S. 90.

— XV. EUCEPA-Konferenz »Zellstoff- und Papierindustrie in der Umwelt« vom 7. bis 12. Mai 1973 in Rom. S. 381.

— Haupttagung der Österreichischen Vereinigung der Zellstoff- und Papier-Chemiker und -Techniker vom 5. bis 7. September 1973 in Graz. S. 604.

Stürmer, L.: Der Wald und seine Aufgaben — Betrachtungen bei einer Forstbesichtigung. S. 97.

Weisshuhn, F.: Die Entwicklung der europäischen Tissue-Industrie auf Grundlage der Einfilz-Tissuemaschine. S. 343.

Überblick über die Einteilung des Sachregisters

Abbau
Abgase
Abwasser
  allgemein
  Analyse
  Behandlung
    allgemein
    biologisch
    chemisch
    mechanisch
Alkalicellulose
Alterung
Altpapier
  allgemein
  Regenerierung
Analyse
  chemische
  physikalische
Aufschluß
  allgemein
  alkalisch
  Chlordioxid
  kontinuierlich
  mehrstufig
Ausbildung
Automation Regelung
  allgemein
  Computer
  Flächengewicht, Dicke
  Stoffdichte

Bakterien
Betriebskontrolle
Blattbildung
Bleiche, Bleichmittel
  Holzschliff
  Zellstoff
    allgemein
    Sulfat
    Sulfit

Cellulose
  allgemein
  Acetat
  Äther
  Chemie
  Derivate
  Ester
  Feinbau
  Ionenaustausch
  Kristallisationsgrad
  Lösungen
  Nitrat
  Pfropfpolymerisation
  Prüfung
    chemisch
    physikalisch-chemisch
  Xanthogenat
Chemie
  organische
Chlor
Chlordioxid
Chlorit
Chromatographie, Elektrophorese

Delignifizierung
Druck

Elektronenmikroskopie
Entrindung des Holzes
Entwässerung
Enzyme
Extraktstoffe

Färben, Farbstoffe
Faserbindung
Fasereigenschaften
Faserfeinbau
Faserfestigkeit
Faserplatten, Spanplatten
Faserstoffe (alphabetisch geordnet)
  organisch-künstliche
  natürliche
Faserstoffsuspension Eigenschaften
Faserwiedergewinnung
Feuchtigkeitsmessung
Filze
Folien, Filme
Forschung
Forstwirtschaft: (alphabetisch geordnet nach Ländern)
Füllstoffe

Gasreinigung

Hackspäne
Halbzellstoffe
  allgemein
  Kaltnatronverfahren
  Monosulfitverfahren
  sonstige Verfahren
Harzschwierigkeiten
Hemicellulosen
Holz
  Abfälle
  Anatomie
Holzarten
  Laubhölzer (geordnet nach deutschen Namen)
    allgemein
    speziell
Holz
  Chemie
  Imprägnierung
  Lagerung
  Schäden
Holzschliff
  allgemein
  Apparate
  chemischer Schliff
  Refinerschliff
Holzversorgung, Zellstoffholz
Holzvorbehandlung

Infrarotspektroskopie

Kalander
Klebstoffe
Kocher
Kohlenhydrate
Konditionierung
Korrosion
Kraft, Wärme
Kunststoffe

Leimpressen
Lignin
  allgemein
  Bestimmung
  Chemie
  Sulfonsäure
  Verwertung

Mahlung
allgemein
Mahlgeräte
im Betrieb
im Labor
Mahlgrad
Theorie
Meßgeräte
Mikroorganismen, Bekämpfung
Mikroskopie

Papier
Beschichtung
Eigenschaften
Festigkeit
Feuchtigkeit
Herstellung
Ausrüstung
Maschinen
Imprägnierung
Leimung
Oberflächenleimung
naßfestes
allgemein
Prüfung
allgemein
chemisch
Druckeigenschaften
mikroskopisch
optisch
physikalisch
allgemein
Biegefestigkeit, Falzzahl
Fortreißfestigkeit
Klimatisierung, Feuchtigkeit
Oberflächeneigenschaften
Wolkigkeit, Durchsicht
Spezialpapier: (alphabetisch geordnet)
Streichen
allgemein
Maschinen
Trocknung
Verarbeitung
Maschinen
Papiermaschine
allgemein
Langsieb
Mehrsieb
Naßpartie
Pressenpartie
Rundsieb
Siebpartie
Stoffauflauf
Trockenpartie
Pappe und Karton
allgemein
Eigenschaften
Herstellung
Maschinen
Prüfung
Streichen
Trocknung
Veredlung
Wellpappe
Peroxid
Pigmente
Polymerisationsgrad
Polysaccharide
Produktionskontrolle
Pyrolyse

Qualitätskontrolle
Quellung, Quellwert

Retention
Rheologie
Röntgenographie
Rohstoffe
nicht fasrige
für Papierherstellung: (alphabetisch geordnet)
für Zellstoffherstellung: (alphabetisch geordnet)
planzliche: (alphabetisch geordnet)

Sauerstoffbehandlung
Saugvorrichtungen
Schaumbekämpfung
Sicherheit, Unfälle
Siebe
Siebtücher
Sortierung, Siebung
Spektralphotometrie
Standard-Prüfmethoden: (alphabetisch geordnet)
Stoffaufbereitung
Streichmassen
Sulfatverfahren
allgemein
Chemie
Lauge-Wiedergewinnung
Polysulfid
Schwarzlauge
Sulfitablauge
allgemein
Ammonium
Eindampfen und Verbrennen
Magnesium
Natrium
Verwertung
Sulfitverfahren
allgemein
Chemie
Magnesium
Natrium
Säurebereitung
Synthetische Polymere

Tagungen

Ultraschall

Vergilbung
Verpackung
Viskosität
Vliesstoffe
Vorhydrolyse

Walzen
Wasser
Fabrikationswasser
Kreislauf
Wirtschaftliches
Betriebswirtschaft
Marktwirtschaft: (alphabetisch geordnet nach Ländern)

Zellstoff
Eigenschaften
Festigkeit
Herstellung
für Kunstfasern
für Papier
Prüfung
allgemein
chemisch
optisch
physikalisch
Reinigung mechanisch
Sulfat
Sulfit
Veredlung
Waschen
Zellstoff- und Papierfabriken
Entwurf
in Betrieb:
Papierfabriken
Sulfatfabriken
Zerfaserung
Zucker
Chemie

Sachregister des Technischen Teiles

Der Buchstabe S (= Seite) mit halbfett gesetzter Ziffer verweist auf Originalabhandlungen im technisch-wissenschaftlichen Teil und der Buchstabe L (= Literatur) mit nachfolgender Ziffer verweist dagegen auf »Referate« und »Patentschau« innerhalb des besonders paginierten Teiles.

Abbau
– Kinetik des oxydativen alkalischen Abbaus von endgruppenstabilisierten Cellulosemodellen (Rowell, Green). *L 1.*
– Inhibierung des Kohlenhydratabbaus bei der Sauerstoffbleiche (Sjöström, Välttilä). *L 23.*
– Langzeitstabilität von Ablaugeligninen in wäßrigen Systemen (Bouveng, Solyom). *L 29.*
– Reaktionen der Kohlenhydrate bei der Sauerstoffbleiche (Malinen, Sjöström). *L 30.*
– Reaktionen der Kohlenhydrate bei der Sauerstoffbleiche. Teil II. Stabilität von Aldonsäure-Endgruppen (Malinen, Sjöström, Ylijoki). *L 37.*
– Gelchromatographische Untersuchung des Celluloseabbaus. I. Behandlung mit Salzsäure (Chang, Pound, Manley). *L 54.*
– Mechanismus der Verhinderung des Celluloseabbaus während der Sauerstoffbleiche durch Magnesiumverbindungen (Gilbert, Pavlovova, Rapson). *L 75.*
– Untersuchungen über die übermolekulare Struktur der Cellulose. II. Polydispersität und Kristallinität in durch Bestrahlung abgebauter Cellulose (Simionescu, Butnaru, Rozmarin). *L 76.*
– Über den Abbau der Cellulose bei der Sauerstoffbleiche (Akim). *L 83.*
– Latente Schädigungen an Cellulosefasern (Agster). *L 83.*

Abgase
– Umweltbelastung durch die Zellstoff- und Papierindustrie (Ploetz). S. **181.**
– XV. EUCEPA-Konferenz »Zellstoff- und Papierindustrie in der Umwelt« vom 7. bis 12. Mai 1973 in Rom (Schmidt). S. 381.
– Überblick über die EUCEPA-Konfe-

renz 1973 in Rom. »Zellstoff- und Papierindustrie in der Umwelt« (Brecht). S. **519.**
– Geruchsverminderung durch Oxydation der Schwarzlauge mit Sauerstoff im Kocher (Kringstad, McKean, Libert, Kleppe, Laishong). *L 9.*
– Neues Verfahren zur Entfernung von Merkaptan und Schwefelwasserstoff aus Gasen und Flüssigkeiten (Meuly, Ruff). *L 9.*
– Quecksilber in den Umweltemissionen von Zellstoff- und Papierfabriken (Marton, J., Marton, T.). *L 27.*
– Der völlig geschlossene Kreislauf – Utopie oder reale Möglichkeit (Ranhagen). *L 42.*
– Chemische Holzindustrie und Umwelt (N. N.). *L 70.*
– Die Oxidation von Schwarzlauge in Sulfatzellstoff-Fabriken, ein Beitrag zum Thema Umweltschutz (Frank). *L 74.*

Abwasser allgemein
– 3. Internationale Fachmesse für Abwassertechnik in München (Dalpke). S. 11.
– Umweltbeiastung durch die Zellstoff- und Papierindustrie (Ploetz). S. **181.**
– XV. EUCEPA-Konferenz »Zellstoff- und Papierindustrie in der Umwelt« vom 7. bis 12. Mai 1973 in Rom. (Schmidt). S. 381.
– Überblick über die EUCEPA-Konferenz 1973 in Rom. »Zellstoff- und Papierindustrie in der Umwelt« (Brecht). S. **519.**
– Quecksilber in den Umweltemissionen von Zellstoff- und Papierfabriken (Marton, J., Marton, T.). *L 27.*
– Langzeitstabilität von Ablaugeligninen in wäßrigen Systemen (Bouveng, Solyom). *L 29.*
– Sauerstoffverbrauchendes organisches Material in Abwässern von Zellstofffabriken. I. Literaturübersicht von 1960 bis 1970 (Tötterman). *L 34.*
– Herkunft toxischen Materials beim Sulfatverfahren (Bruynesteyn, Walden, Hill). *L 35.*
– Der Einfluß des Sauerstoffaufschlusses auf Toxizität und Farbe des Abwassers (Worster, Pudek). *L 41.*
– Der völlig geschlossene Kreislauf – Utopie oder reale Möglichkeit (Ranhagen). *L 42.*
– Geschlossener Wasserkreislauf für Sulfatfabriken für gebleichten Zellstoff (Rapson, Reeve). *L 42.*
– Chloridanreicherung in Sulfat-Laugesystemen (Karjalainen, Lofkrantz, Christie). *L 42.*
– Grundlegende Verfahren zur Untersuchung der biologischen Schädlichkeit (Howard, Walden). *L 49.*
– Umweltschutz in der finnischen Zellstoff- und Papierindustrie (N. N.). *L 63.*
– Chemische Holzindustrie und Umwelt (N. N.). *L 70.*
– Der Einfluß von Zellstoff- und Papierfabriksabwässern auf Geschmack und Geruch des Vorfluterwassers und auf darin lebende Fische (Cook, Farmer, Kristiansen, Reid, K., Reid, J., Rowbottom). *L 78.*
– Stärkederivate und Umweltschutz (Laseur). *L 86.*

Abwasser Behandlung allgemein
– Die Elektrolyse als Reinigungsverfahren für Abwässer der Papier- und Zellstoffindustrie (Brecht, Dalpke). S. **165.**
– Moderne Abwasseraufbereitungs- und Verfahrenstechnik in der Papier- und Kartonindustrie (Schaper). S. **225.**
– Untersuchungen über die Reversosmose von Sulfitablaugen (Wiley, Scharpf, Bansal, Arps). *L 2.*
– Geschlossener Wasserkreislauf in einer Papier- und Kartonfabrik (Widmer). *L 35.*
– Die Kosten der Abwasserreinigung für unterschiedliche Reinigungsgrade (N. N.). *L 43.*
– Aufkonzentrieren von Feststoffen in Preßlaugen von Hochkonsistenzzellstoffen mittels umgekehrter Osmose (Wiley, Scharpf, Bansal, Arps). *L 49.*
– Mechanische Abwasserklärung und biologisch-chemische Abwasserreinigung nach System Attisholz und Ruthner (Lutz). *L 63.*
– Untersuchung der geschlossenen Wasserkreisläufe in einer weiteren altpapierverarbeitenden Papierfabrik (Brecht, Dalpke, Börner). *L 70.*
– Möglichkeiten der Abwasserklärung (Dalpke). *L 70.*
– Einige Geräte für die Faserrückgewinnung und die Abwasserbehandlung (N. N.). *L 79.*
– Über die Reinigung papierindustrieller Restabwässer mittels Aktivkohle (Brecht, Dalpke). *L 86.*

Abwasser Behandlung biologisch
– Mikrobiologischer Abbau von Ligninsulfonaten. Eine Literaturübersicht (Pandila). *L 41.*
– Inbetriebnahme von biologischen Kläranlagen für Zellstoff- und Papierabwässer (McLean, Harris, Murphy). *L 42.*
– Abwassertechnische Charakterisierung von Sulfitzellstoffbleicherei-Abwässern und deren Verhalten beim biologischen Abbau (Scherler). *L 42.*
– Kontinuierliche Messung der Atmungsaktivität von Belebtschlamm (Mann). *L 42.*
– Einfluß von Eindampfkondensat auf die biologische Reinigung von Zellstoffabwässern (Walther, Knaack). *L 43.*
– Praktische Erfahrungen mit einer biologischen Kläranlage (Nehring). *L 62.*
– Mechanische Abwasserklärung und biologisch-chemische Abwasserreinigung nach System Attisholz und Ruthner (Lutz). *L 63.*
– Möglichkeiten der Abwasserklärung (Dalpke). *L 70.*
– Eine neue Sekundär-Abwasserbehandlung (N. N.). *L 70.*
– Biologische Reinigung von Papierfabriksabwässern (Wenzel). *L 71.*

Abwasser Behandlung chemisch
– Verwendung von Flotationsmittel für die Faser- und Füllstoffrückgewinnung aus Papiermaschinenabwässern (Lehmann, Tretter, Ziemann). DBP 1 546 290. *L 20.*
– Zur Verfahrenstechnik der physikalisch-chemischen Abwasserreinigung (Helmer). *L 35.*
– Verfahren zur Verwertung von Fasern aus Abwässern der Papierindustrie (N. N.). Brit. Pat. 1 276 033. *L 36.*
– Hochmolekulare Flockungsmittel (Ito, Kawagoe). *L 40.*
– Oxydation und Wiederverwendung von Ablaugen des alkalischen Sauerstoffaufschlusses (Pradt, Gitchel, Hoffman). US-Pat. 3 654 070. *L 44.*
– Erfahrungen der chemischen Vorreinigung von Sulfatzellstoffabwasser mit Magnesiumchloridsole (Kaliendlauge) (Schmidt, Schladebach). *L 49.*
– Enzymatisch beschleunigte Entfernung der Trübung in der ersten Klärstufe (Schwonke, Davis). *L 49.*
– Rückgewinnung verdünnter Natronlauge aus hemicellulosehaltigen Ablaugen (Kennedy). US-Pat. 3 635 670. *L 55.*
– Abwasserbehandlungsverfahren (Fuller). US-Pat. 3 627 679. *L 64.*
– Polyacrylamide als Hilfsmittel bei Abwasser-Problemen (Fisher). *L 78.*

Abwasser Behandlung mechanisch
– Moderne Abwasseraufbereitungs- und Verfahrenstechnik in der Papier- und Kartonindustrie (Schaper). S. **225.**
– Die Bellmer-Winkelpresse, ein interessantes Gerät für die Schlammentwässerung (N. N.) S. 357.
– Entfernung suspendierter Feststoffe aus Abwässern durch Zentrifugalkraft (Boadway). *L 28.*

Abwasser Analyse
– Bestimmung und gelchromatographische Analyse von Kohlenhydraten in Zellstoffabwässern (Collins, Webb). *L 5.*
– Beitrag zur quantitativen Bestimmung von Ligninsulfonsäuren in großer Verdünnung (Roffael, Schaller). *L 12.*
– Fluorimetrische Bestimmung von Ligninsulfonaten in natürlichen Wässern in Gegenwart von Huminsubstanzen (Almgren, Josefsson). *L 31.*
– Abwassertechnische Charakterisierung von Sulfitzellstoffbleicherei-Abwässern und deren Verhalten beim biologischen Abbau (Scherler). *L 42.*
– Chemische Analyse von Abwässern – Lehren aus den US-Zulassungsbestimmungen (Easty). *L 50.*
– Entwässerung von biologisch-chemischem Papierfabriksabwasser-Schlamm mit der KHD-Zentrifuge »System Hiller« (Scherler). *L 43.*
– Kreislaufführung von Abwässern in Feinpapierfabriken mittels Druckfiltration (Davis, Kraiman, Parker, Thorborg). *L 49.*
– Erfahrungen mit Filterpressen (Nehring). *L 63.*
– Trennvorrichtung für Feststoffe aus einer Suspension (Wedemeyer, Seel). DBP 1 611 122. *L 88.*

Alkalicellulose
– Über den Einfluß der Natriumchloritbleiche auf das Mercerisierverhalten von Zellstoffen (Roffael). S. **44.**
– Vergleich einiger Methoden zur Bestimmung der Mercerisierbarkeit der Cellulose (Roffael). S. **263.**
– Über den Einfluß der Kristallitbreite von Cellulosen auf ihre Mercerisierungsresistenz (Jayme, Roffael, Islam). S. **589.**
– Mercerisierung von Cellulosematerial mit Alkali unter Zusatz einer Bariumverbindung (Beelik, Wilson). US-Pat. 3 620 912. *L 8.*

Alterung
- Thermische Analyse von Ionenaustauschprodukten von Zellstoffen mit Calcium- und Aluminiumionen (Parks, Hebert). *L 11.*
- Neue Methoden zur Bestimmung der Thermo- und Photooxydation von Zellstoff und Papier mit Hilfe des Dynamometers (Hernádi). *L 12.*
- Beurteilung einer Falzfestigkeits-Prüfmethode zur Untersuchung der Alterung (Cardwell, Lyon, Luner). *L 19.*
- Beurteilung der Alterungsstabilität von Durchschlagpapieren (Wilson, Hebert). *L 19.*

Altpapier allgemein
- Entwicklungstendenzen im Altpapierhandel (Goebel). S. 98.
- Das PCB-Problem und seine Bedeutung für die Papierindustrie (Derra). S. 237, *L 61.*
- 25. Deutscher Altpapiertag 1973 in Berlin (N. N.). S. 611.
- Der Einfluß von Altpapier und Pappe auf das Pflanzenwachstum und die Erosion (Walter, Hase, Petermann). *L 34.*
- Die Entlüftung von Altpapierstoff — Deculator-Installation bei Seyfert, Reichenbach/Fils (Helbig). *L 34.*
- Untersuchung der geschlossenen Wasserkreisläufe in einer weiteren altpapierverarbeitenden Papierfabrik (Brecht, Dalpke, Börner). *L 70.*

Altpapier Regenerierung
- Ein Beitrag zur Klärung der Wirkungsweise von Sammlern beim Deinking-Flotationsprozeß (Bechstein, Unger). *L 14.*
- Vervollkommnungen und neue Verfahren der Druckfarbenentfernung (Deinking) von Altpapier (Gonera). *L 27.*
- Rückgewinnung von Altpapier zur Verwendung in Feinpapieren (Highcock). *L 27.*
- Das Flotationsverfahren und die Verwendung von regeneriertem Altpapier (Gartemann). *L 34.*
- Trockene Verfahren zur Trennung von Kunststoffolien und Altpapier in Haushaltsmüll (Laundrie, Klungness) *L 34.*
- Einfluß der Regenerierung auf die Papierfestigkeit (Cildir, Howarth). *L 34.*
- Kegelrohrschleuder (Müller, Kmeco). DBP 1 792 503. *L 63.*
- Ein neues Verfahren zur Aufbereitung von Altpapier (Brauns). *L 69.*
- Verfahren zur Rückgewinnung von Papier (Goss). DPB 1 919 466. *L 80.*
- Verfahren zur Aufbereitung von Altpapier (Goss). US-Pat. 3 595 741. *L 87.*

Analyse chemische
- Sukzessive photometrische Titration von Calcium und Magnesium (Sato, Momoki). *L 6.*
- Bestimmung der molaren Substitution von Celluloseäthern mit Hilfe der Proton-Magnetic-Resonanz (Clemett). *L 30.*

Analyse physikalische
- Thermisches Verhalten von Cellulose-Pfropfcopolymeren. I. Charakterisierung von Cellulose-Pfropfpolymeren und Cellulose-Polymer-Mischungen mittels Thermogravimetrie im Vergleich mit Infrarotspektroskopie (Kokta, Lepoutre, Valade). *L 10.*
- Bestimmung der molaren Substitution von Celluloseäthern mit Hilfe der Proton-Magnetic-Resonanz (Clemett). *L 30.*

Aufschluß allgemein
- Bericht über das Rundgespräch für Cellulosechemiker über »Chemie des Holzaufschlusses« am 25. Juni 1973 in Baden-Baden (Schempp). S. **629**.
- Über den Holzaufschluß mit Phenolen (Schweers, de los Angeles Rechy). S. **636**.
- Mehrstufiges Ammoniumpolysulfid-Aufschlußverfahren (Clayton, Sakei). US-Pat. 3 661 698. *L 43.*
- Chemie potentieller chromophorer Gruppen im Buchen-Lignin (Nimz). *L 65.*

Aufschluß alkalisch
- Kinetik des oxydativen alkalischen Abbaus von endgruppenstabilisierten Cellulosemodellen (Rowell, Green). *L 1.*
- Einfluß von Alkylperoxid beim Hochausbeuteaufschluß von Pappelholz. (Nicholls, Peckham, Van Drunen). *L 1.*
- pH-kontrollierter alkalischer Sulfitaufschluß (Ingruber, Allard). US-Pat. 3 630 832. *L 14.*
- Sauerstoff-Alkali-Aufschluß von Holzmehl. Teil II. Versuche mit Natriumbicarbonatlösungen (Abrahamsson, Samuelson). *L 17.*
- Delignifizierung von Hochausbeutezellstoffen mit Sauerstoff und Alkali. I. Untersuchungen an Südkiefernholz (Kleppe, Chang, Eckert). *L 37.*
- Verfahren zur chemobiologischen Herstellung von Zellstoff aus annuellen Pflanzen und aus ihren Abfällen (Rozsa, Simon, Schlanger). Schweiz. Pat. 529 883. *L 43.*
- Mehrstufiges Ammoniumpolysulfid-Aufschlußverfahren (Clayton, Sakei). US-Pat. 3 661 698. *L 43.*
- Oxydation und Wiederverwendung von Ablaugen des alkalischen Sauerstoffaufschlusses (Pradt, Gitchel, Hoffman). US-Pat. 3 654 070. *L 44.*
- Sulfit-Sulfid-Aufschluß von Kiefernholz. Teil 3. Festigkeit des gebleichten Zellstoffs (Hinrichs). *L 53.*
- Intermediäre freie Radikale bei der Bildung von Chromophoren in alkalischen Lösungen von Laubholz-Lignin-modellverbindungen (Clare, Steelink). *L 65.*
- Verfahren zum Aufschließen von Holz bzw. Holzschnitzeln (N. N.). Österr. Pat. 304 251. *L 87.*

Aufschluß Chlordioxid
- Verfahren zur Herstellung von Chemiezellstoff (Wilder). US-Pat. 3 632 469. *L 14.*

Aufschluß kontinuierlich
- Kontinuierlicher Zellstoff-Aufschluß. (Crönert). S. **642**.
- Hochausbeute-Sulfatzellstoff für Linerpapiere in Frantschach (Knauth). *L 2.*
- Analyse einiger Waschversuche an gekochten Hackspänen (Neretnieks). *L 23.*
- Verfahren und Vorrichtung zur Gewinnung von Zellstoff aus Holzschnitzeln (Hart). DBP 1 517 162. *L 35.*
- Aufrechtstehender Zellstoffkocher mit stetigem Stoffdurchfluß zum gleichzeitigen Aufschließen zweier verschiedener Pulpen (Richter). DBP 1 767 508. *L 79.*

Aufschluß mehrstufig
- Delignifizierung von Hochausbeute-Zellstoffen mit Sauerstoff und Alkali (Hou-min Chang, Kleppe). *L 29.*
- Verfahren und Vorrichtung zur Gewinnung von Zellstoff aus Holzschnitzeln (Hart). DBP 1 517 162. *L 35.*
- Delignifizierung von Hochausbeutezellstoffen mit Sauerstoff und Alkali. I. Untersuchungen an Südkiefernholz (Kleppe, Chang, Eckert). *L 37.*
- Schwefelwasserstoffaufschluß. Teil II. Variable der 2. Stufe und Zellstoffeigenschaften (Hartler, Olsson). *L 81.*

Ausbildung
- Süddeutschland-Exkursion des Instituts für Papierfabrikation (Hill). S. 95.
- Die Bedeutung und die Organisation der praktischen Studiensemester während des Studiums an der Fachhochschule München in dem Fachbereich Papier- und Druckereitechnik (Judt). S. 134.
- Österreich-Exkursion des Instituts für Papierfabrikation vom 24. bis 29. 4. 1973 (Hill). S. 431.

Automation Regelung allgemein
- Dosiermethoden für chemische Hilfsstoffe (Luchtenberg). S. **282**.
- Zur Automatisierung der Papierprüfung in Betriebskontroll- und Forschungslaboratorien (Baumgarten, Göttsching). S. **553**.
- Die Prozeßanalyse und ihre Bedeutung für die Regelung einer Papiermaschine (Gelpke). S. **591**.
- Automatische Kontrolle der Gesamtacidität auf einer Papiermaschine (Bar-Lev, Goodman, Holland). *L 31.*
- Infrarot-Meßgeräte: Anwendung, Mängel und Einsatz zur Kontrolle in der Maschine (Overhoff). *L 39.*
- Erfahrungen mit einem Transmissionsopazimeter zur Regelung und Kontrolle der Opazität in der Maschine (Lodzinski). *L 39.*
- Fotometrische Messung von Papiereigenschaften in der Maschine. Bericht über den derzeitigen Stand (Cook). *L 47.*
- Optisches System für Maß- und Programmanzeige an Papierschneidemaschinen (Mohr). Schweiz. Pat. 519 706. *L 56.*
- Regelung der Zellstoffkochung (Schink). *L 57.*
- Ausrüstung automatischer Linien für die Herstellung von Formatpappen (Schepers, Maurer). *L 60.*
- Welche Meßmethode ist die geeignetste? Vergleichende Betrachtung über On-Line Feuchtemeßmethoden in der Papierindustrie (Waechter). *L 67.*
- Korrektur des Feuchtigkeitsprofils mittels Radio- und Mikrowellen-Frequenzfelder (Jones, Lawton, Sutherland, Granville). *L 85.*

Automation Regelung Computer
- Ökonomie der Computerkontrolle für kleine Fabriken (McFarlane). *L 32.*

Automation Regelung Flächengewicht, Dicke
– Erfahrungen mit einer AccuRay-Anlage (Baumgartner). S. **564**.
– Flächengewichtsregelung und Flächengewichtswechselsteuerung an einer Papiermaschine mit einem Prozeßrechner (Hackel). S. **582**.
– Anwendung der Flächengewichts- und Feuchtigkeitsmessung in der Maschine zur Qualitätskontrolle (Newell). *L 39*.
– Flächengewichtsprofilanalyse einiger Mehrlagen-Former (Kingsnorth, Buchanan, Jones). *L 39*.
– Anwendung dynamischer Dickenmessung in der Papiermaschine (Merricks, Massey Jr.). *L 39*.
– Ein neues Gerät zur Dickenmessung in der Maschine (Miller, Springger). *L 48*.

Automation Regelung Stoffdichte
– Beitrag zur Problematik der kontinuierlichen Stoffdichtemessung (Giese). *L 39*.

Betriebskontrolle
– Farbmessung im Produktionsgang: derzeitiger Stand (Wickstrom). *L 24*.

Blattbildung
– Blattbildung und Bedruckbarkeit (Radvan, Clarke, Eyles-Corte). *L 13*.
– Einige Aspekte der Blattbildung bei hohen Geschwindigkeiten (Riihinen). *L 31*.
– Retention von Füllstoffen bei der Blattbildung (Britt). *L 54*.

Bleiche, Bleichmittel
– Aufeinanderfolgende Behandlung von Holzschliff mit Wasserstoffperoxid und Ozon. Das Paprizone-Verfahren. Einfluß auf Weißgrad und Festigkeit (Liebergott). *L 6*.
– Chlormonoxid – ein neues gasförmiges Bleichmittel (Bolker, Liebergott). *L 9*.
– Delignifizierung bei der Peressigsäurebleiche. VI. Reaktionen von β-Aryläther-Modellverbindungen (Sakai, Kuroda, Kisjimoto). *L 23*.
– Inhibierung des Kohlenhydratabbaus bei der Sauerstoffbleiche (Sjöström, Välttilä). *L 23*.
– Verfahren zum Bleichen von Holzpulpen mit niedrigem Cellulosegehalt (Kindrom, Houg). DBP 1 546 252. *L 28*.
– Reaktionen der Kohlenhydrate bei der Sauerstoffbleiche (Malinen, Sjöström). *L 30*.
– Verfahren zur Peroxidbleiche von Holzschliff (Lincoln, Meyers). US-Pat. 3 645 840. *L 35*.
– Bleiche von Holzschliff (N. N.). Brit. Pat. 1 274 615. *L 35*.
– Bleichverfahren (Cartsunis, Kindron). DBP 1 546 253. *L 36*.
– Holzschliffbleiche mit durch Zinkverbindungen stabilisierten Dithionitlösungen (Janson, Poschmann, Wittmann). US-Pat. 3 653 804. *L 51*.
– Verfahren und Vorrichtung zum Bleichen von Cellulosebrei. (N. N.). Österr. Pat. 300 546. *L 79*.
– Ausgewählte Probleme der Zellstoffbleiche (Baczynska, Rutkowski). *L 83*.

Bleiche Holzschliff
– Warum sind Holz und Zellstoffe gefärbt? (Gierer, Norrström, Stockman). S. **469**.
– Beitrag zur Chemie der Komplexbildner (Haschke). S. **490**.
– Theorie und Praxis der Holzschliffbleiche (Schweizer). *L 6*.
– Aufeinanderfolgende Behandlung von Holzschliff mit Wasserstoffperoxid und Ozon. Das Paprizone-Verfahren. Einfluß auf Weißgrad und Festigkeit (Liebergott). *L 6*.
– Verfahren zum Bleichen von Kaltnatron-Holzschliff (LeRoy, Fennell). DBP 1 243 964. *L 7*.
– Bleiche von Holzschliff auf hohe Weißgrade (Loråas, Soteland). *L 10*.
– Verfahren zum Bleichen von Holzpulpen mit niedrigem Cellulosegehalt (Kindron, Houg). DBP 1 546 252. *L 28*.
– Verfahren zur Peroxidbleiche von Holzschliff (Lincoln, Meyers). US-Pat. 3 645 840. *L 35*.
– Bleiche von Holzschliff (N. N.). Brit. Pat. 1 274 615. *L 35*.
– Bleichverfahren (Cartsunis, Kindron). DBP 1 546 253. *L 36*.
– Holzschliffbleiche mit durch Zinkverbindungen stabilisierten Dithionitlösungen (Janson, Poschmann, Wittmann). US-Pat. 3 653 804. *L 51*.
– Fortschritte bei der Holzschliffbleiche (Jensen). *L 59*.
– Verfahren mit sauerstoffhaltigen Bleichmitteln (Berndt). *L 75*.

Bleiche Zellstoff allgemein
– Warum sind Holz und Zellstoffe gefärbt? (Gierer, Norrström, Stockman). S. **469**.
– Verfahren zur Zellstoffbleiche (Andrews). US-Pat. 3 622 444. *L 7*.
– Chlormonoxid – ein neues gasförmiges Bleichmittel (Bolker, Liebergott). *L 9*.
– Vorrichtung zum Einmischen eines Bleichmittels in Cellulosebrei (Tofte). DBP 1 546 230. *L 19*.
– Delignifizierung bei der Peressigsäurebleiche. VI. Reaktionen von β-Aryläther-Modellverbindungen (Sakai, Kuroda, Kishimoto). *L 23*.
– Sauerstoff-Alkali-Behandlung von Hemicellulosen. 2. Versuche mit Birkenxylan (Kolmodin, Samuelson). *L 29*.
– Reaktionen der Kohlenhydrate bei der Sauerstoffbleiche (Malinen, Sjöström). *L 30*.
– Reaktionen der Kohlenhydrate bei der Sauerstoffbleiche. Teil II. Stabilität von Aldonsäure-Endgruppen (Malinen, Sjöström, Ylijoki). *L 37*.
– Bleiche und Delignifizierung von teildelignifiziertem Zellstoff mit einer Mischung von Chlor und Clordioxid (Croon, Dillén, Noréus). US-Pat. 3 652 388. *L 44*.
– Verfahren zur Behandlung von Cellulosematerial, aus dem Metallionen entfernt wurden, mit Alkali und Sauerstoff in Gegenwart einer komplexen Magnesiumverbindung (Noréus, Samuelson). US-Pat. 3 652 385. *L 44*.
– Bleiche von Halbzellstoff mit Peroxid-Silikat-Bleichflotten (Grangaard). US-Pat. 3 650 887. *L 50*.
– Verfahren und Vorrichtung zum Bleichen von Cellulosebrei mit einem gasförmigen Bleichmittel (Rye Engström). DBP 1 807 900. *L 55*.
– Mechanismus der Verhinderung des Celluloseabbaus während der Sauerstoffbleiche durch Magnesiumverbindungen (Gilbert, Pavlovova, Rapson). *L 75*.
– Verbindungen mit niedrigem Molekulargewicht in Chlorierungsablaugen (Ota, Durst, Dence). *L 75*.
– Verfahren mit sauerstoffhaltigen Bleichmitteln (Berndt). *L 75*.
– Verfahren und Vorrichtung zum Bleichen von Cellulosebrei (N. N.). Österr. Pat. 300 546. *L 79*.
– Über den Abbau der Cellulose bei der Sauerstoffbleiche (Akim) *L 83*.
– Ausgewählte Probleme der Zellstoffbleiche (Baczynska, Rutkowski). *L 83*.
– Verfahren einer Feinverteilung von vorzugsweise Zellstoff zum Zwecke der Bleiche mit gasförmigen Bleichmitteln (Schleinkofer). US-Pat. 3 703 435. *L 88*.

Bleiche Zellstoff Sulfat
– Die Delignifizierung von Sulfatzellstoff mit Chlor, Chlordioxid und ihren Mischungen (Kramer). *L 2*.
– Inhibierung des Kohlenhydratabbaus bei der Sauerstoffbleiche (Sjöström, Välttilä). *L 23*.
– Delignifizierung von Hochausbeute-Zellstoffen mit Sauerstoff und Alkali (Hou-min Chang, Kleppe). *L 29*.
– Sauerstoffbleiche in Husum, Schweden (Serafin, Jamieson). *L 30*.
– Sauerstoffbleiche nach 17monatigem Betrieb (Rowlandson). *L 37*.
– Verfahren zur Herstellung von gebleichtem Zellstoff (Rapson). DBP 1 517 152. *L 44*.
– Untersuchungen der CEDED- und DcEDED-Bleichsequenz (Fergus). *L 46*.
– Optimierung der CEHDP-Bleichsequenz (Fergus). *L 46*.
– Delignifizierung und Bleiche von Zellstoff mit Sauerstoffgas im alkalischen Medium in Gegenwart eines Protektors (Smith, Calvert, Robert, Viallet). US-Pat. 3 657 065. *L 50*.
– Die Integration der Sauerstoffbleiche in die Wäsche des ungebleichten Sulfatzellstoffs (Jamieson, Smedman). *L 65*.

Bleiche Zellstoff Sulfit
– Änderung der Feinstruktur von Zellstoffen während der Bleiche (Jayme, Chehata). S. **213**.
– Beiträge zur Kenntnis des Einflusses von Sulfaminsäure auf den Prozeß der Na-Hypochloritbleiche (Mlakar, Iliškovič, Jović, Birovljev). *L 10*.
– Abwassertechnische Charakterisierung von Sulfitzellstoffbleicherei-Abwässern und deren Verhalten beim biologischen Abbau (Scherler). *L 42*.

Cellulose allgemein
– Über Wechselbeziehungen zwischen einigen physikalischen und chemischen Kennziffern von Cellulosen (Jayme, Islam). S. **422**.
– Cellulose bei hohen Temperaturen: Selbstvernetzung, Glasumwandlung und Schmelzen unter Einwirkung von Laserstrahlen (Back). S. **475**.
– Relaxationsprozesse in der Cellulose und ihren Derivaten (Zelenev, Glazkov). *L 5*.
– Untersuchungen über den thermischen Abbau der Cellulose und ihrer

Derivate (Košik, Lužáková, Reiser). *L 21.*
— Verbesserung der Bindungseigenschaften von Cellulose und Polyäthylen durch Behandlung mit Mikrowellenentladung (Wertheimer, Suranyi, Goring). *L 24.*
— Mikrobieller Abbau von festen Polymeren. I. Cellophan (Engler, Carr). *L 46.*
— Bestimmung der Menge an gebundenem Wasser in Cellulosegelen mittels NMR-Spektroskopie (Carles, Scallan). *L 66.*
— Latente Schädigungen an Cellulosefasern (Agster). *L 83.*

Cellulose Acetat
— Einfluß der Lösungsmittel auf die Struktur und Eigenschaften der Diacetylcelluloselösungen und -Filme (Dimov, Sarmadjieva, Nikolova). S. **4**.
— Analytische Untersuchungen zur Eignungsbeurteilung von Rohlinters und Linterszellstoffen für die Acetylierung (Philipp, Wießner). *L 83.*

Cellulose Äther
— Verfahren zur Herstellung von wasserlöslichen Cellulosemischäthern in zwei Stufen (Inoshita). DBP 1 493 247. *L 8.*
— Bestimmung der molaren Substitution von Celluloseäthern mit Hilfe der Proton-Magnetic-Resonanz (Clemett). *L 30.*
— Herstellung und Eigenschaften einiger ionogener Celluloseäther und -ester (Petropavlovskij). *L 66.*
— Verfahren zur Herstellung von Cellulose-Ionenaustauschern (Khusid, Bezgodova, Ruben). US-Pat. 3 664 999. *L 80.*

Cellulose Chemie
— Inaktivierung der Hydroxylgruppen in der Cellulose durch Acylierung mit Methoxalsäureanhydrid (Rebek, Wikkenhauser, Jurkowitsch). S. **255**.
— Kinetik des oxydativen alkalischen Abbaus von endgruppenstabilisierten Cellulosemodellen (Rowell, Green). *L 1.*
— Anlagerung von D-Glucopyranosyleinheiten an die Oberfläche kristalliner Elementarfibrillen von Baumwollcellulose (Rowland, Roberts). *L 4.*
— Die UV-Spektren von Cellulose und einigen Modellverbindungen (Bos). *L 11.*

Cellulose Derivate
— Über die Gewinnung und Charakterisierung des Cellulosevinylsulfonats — I. Mitteilung (Dimov, Simeonov, Dimitrov). S. **129**.
— Wasserlösliche Cellulosederivate, hergestellt durch Reaktion mit Stickstoffdioxid, gelöst in Dimethylformamid (Clermont, Bender). *L 3.*
— Absorptionsfähiges Papier aus phosphorylierten Cellulosefasern (Bernardin). US-Pat. 3 658 790. *L 52.*

Cellulose Ester
— Wasserlösliche Cellulosederivate, hergestellt durch Reaktion mit Stickstoffdioxid, gelöst in Dimethylformamid (Clermont, Bender). *L 3.*
— Herstellung titanhaltiger Celluloseester (Predvoditelev, Bakšeeva). *L 18.*
— Zur Charakterisierung von Cellulosenitrat und -carbanilat in verdünnter Lösung mittels Lichtstreuung, Sedimentationsmessung und Viskosimetrie (Dautzenberg, Linow, Philipp). *L 24.*
— Herstellung und Eigenschaften einiger ionogener Celluloseäther und -ester (Petropavlovskij). *L 66.*

Cellulose Feinbau
— Über den Einfluß der Kristallitbreite von Cellulosen auf ihre Mercerisierungsresistenz (Jayme, Roffael, Islam). S. **589**.
— Messungen der Kristallinität und der Kristallitgröße in Cellulosefasern: 1. Ramie und Fortisan (Hindeleh, Johnson). *L 3.*
— Anlagerung von D-Glucopyranosyleinheiten an die Oberfläche kristalliner Elementarfibrillen von Baumwollcellulose (Rowland, Roberts). *L 4.*
— Kristalliteigenschaften von Valonia-Cellulose. Elektronenbeugung und Dunkelfeld-Elektronenmikroskopie-Untersuchungen (Bourret, Chanzy, Lazaro). *L 4.*
— Kettenformation in Cellulose I und in Cellulose II (Manjunath, Peacock). *L 4.*
— Entwicklung einer Hypothese: Bildung von Elementarfibrillen mit metastabiler Struktur in nativer Cellulose (Stöckman). *L 11.*
— Gelchromatographische Untersuchung des Celluloseabbaus. I. Behandlung mit Salzsäure (Chang, Pound, Manley). *L 54.*
— Bestimmung der Menge an gebundenem Wasser in Cellulosegelen mittels NMR-Spektroskopie (Carles, Scallan). *L 66.*
— Untersuchungen über die übermolekulare Struktur der Cellulose. II. Polydispersität und Kristallinität in durch Bestrahlung abgebauter Cellulose (Simionescu, Butnaru, Rozmarin). *L 76.*

Cellulose Ionenaustausch
— Thermische Analyse von Ionenaustauschprodukten von Zellstoffen mit Calcium- und Aluminiumionen (Parks, Hebert). *L 11.*
— Verfahren zur Herstellung von Cellulose-Ionenaustauschern (Khusid, Bezgodova, Ruben). US-Pat. 3 664 999. *L 80.*

Cellulose Kristallisationsgrad
— Über vergleichende Messungen der Kristallinität von Cellulose nach der Röntgen- und WRV-Methode (Jayme, Islam). S. **1**.
— Über Wechselbeziehungen zwischen einigen physikalischen und chemischen Kennziffern von Cellulosen (Jayme, Islam). S. **426**.
— Über den Einfluß der Kristallitbreite von Cellulosen auf ihre Mercerisierungsresistenz (Jayme, Roffael, Islam). S. **589**.
— Messungen der Kristallinität und der Kristallitgröße in Cellulosefasern: 1. Ramie und Fortisan (Hindeleh, Johnson). *L 3.*
— Röntgenographische Untersuchungen über den Einfluß der Feuchtigkeit auf den kristallinen Zustand der Cellulose (Seitsonen, Mikkonen). *L 4.*

Cellulose Lösungen
— Untersuchungen zur Quellung und Lösung von Cellulose in aminhaltigen Flüssigkeitsgemischen. 3. Mitt.: Beziehung der Viskosität zur relativen Molekülmasse und Molekülabmessungen von Cellulose in aminhaltigen Flüssigkeitsgemischen im Vergleich zu wäßrigen Lösungsmitteln (Linow, Koura, Philipp, Schleicher). *L 4.*
— Sauerstoffempfindlichkeit von Celluloselösungen für Viskositätsmessungen (Parmentier). *L 46.*
— Untersuchungen zur Quellung und Lösung von Cellulose in aminhaltigen Flüssigkeitsgemischen (Koura, Schleicher). *L 58.*

Cellulose Nitrat
— Zur Charakterisierung von Cellulosenitrat und -carbanilat in verdünnter Lösung mittels Lichtstreuung, Sedimentationsmessung und Viskosimetrie (Dautzenberg, Linow, Philipp). *L 24.*

Cellulose Pfropfpolymerisation
— Pfropf-Kochung (Krause, Gahin, Schurz). S. **639**.
— Mit Polyacrylnitril gepfropfte Pappe. I. Pfropfung und Charakterisierung. II. Physikalische und mechanische Eigenschaften (Su, Goldstein). *L 3.*
— Photoinduzierte Pfropfpolymerisation von Vinylmonomeren auf Cellulose (Focher, d'Angiuro, Cremonesi). *L 3.*
— Strahlungsinduzierte Pfropfung von Vinylmonomeren auf Zellstoffasern II (Radi, Hopfenberg, Stannett). *L 10.*
— Der Einfluß von Acrylnitril auf die Pfropfung von Styrol mit dem Redox-System Cellulosexanthogenat-Wasserstoffperoxid (Kokta, Valade). *L 10.*
— Einige Probleme der Strahlungspfropfung auf Cellulosefasern (Sakurada, Okada, Kaji). *L 10.*
— Thermisches Verhalten von Cellulose-Pfropfcopolymeren. I. Charakterisierung von Cellulose-Pfropfpolymeren und Cellulose-Polymer-Mischungen mittels Thermogravimetrie im Vergleich mit Infrarotspektroskopie (Kokta, Lepoutre, Valade). *L 10.*
— Pfropfpolymerisation auf Cellulose nach der Mangan(IV)-Methode (Uhlig, Teichmann). *L 24.*
— Einige Aspekte der Pfropfpolymerisation von Vinylmonomeren auf Cellulose unter Verwendung vierwertiger Cerionen I, II (Mansour, Schurz), *L 54, 83.*
— Chemisch modifizierte Cellulose für neue Verwendungszwecke durch Redox-Pfropfung des Cellulose-Thiocarbonats) (Brickman). *L 54.*
— Der Einfluß von Temperatur und Feuchtigkeit auf das mechanische Verhalten einzelner, mit Polyacrylamid gepfropfter Zellstoffasern (de Ruvo, Brehde). *L 76.*

Cellulose Prüfung chemisch
— Hydrolyse einiger Oxysäure-Lactone in Kaliumjodid-Kaliumjodat-Lösungen (Pašteka, Slávik, Karácsonyi). *L 31.*

Cellulose Prüfung physikalisch-chemisch
— Vergleich einiger Methoden zur Bestimmung der Mercerisierbarkeit der Cellulose (Roffael). S. **263**.

Cellulose Xanthogenat
– Die rheologischen Eigenschaften von Viskoselösungen als Funktion ihres Aufbaus (Meßner, Peterson). S. **373**.
– Zur spektralfotometrischen Bestimmung von Xanthogenaten (Dautzenberg, Schumann, Philipp). *L 5*.
– Einfluß der Konzentration und des Polymerisationsgrades der Cellulose auf das Viskositätsverhalten der Viskose (Kuličichin, Kostikova, Olenin). *L 18*.

Chemie organische
– Beitrag zur Chemie der Komplexbildner (Haschke). S. **490**.

Chlor
– Die Delignifizierung von Sulfatzellstoff mit Chlor, Chlordioxid und ihren Mischungen (Kramer). *L 2*.
– Bleiche und Delignifizierung von teildelignifiziertem Zellstoff mit einer Mischung von Chlor und Chlordioxid (Croon, Dillén, Noréus). US-Pat. 3 652 388. *L 44*.
– Verbindungen mit niedrigem Molekulargewicht in Chlorierungsablaugen (Ota, Durst, Dence). *L 75*.

Chlordioxid
– Die Delignifizierung von Sulfatzellstoff mit Chlor, Chlordioxid und ihren Mischungen (Kramer). *L 2*.
– Verfahren zur Herstellung von gebleichtem Zellstoff (Rapson). DBP 517 152. *L 44*.
– Bleiche und Delignifizierung von teildelignifiziertem Zellstoff mit einer Mischung von Chlor und Chlordioxid (Croon, Dillén, Noréus). US-Pat. 3 652 388. *L 44*.

Chlorit
– Über den Einfluß der Natriumchloritbleiche auf das Mercerisierungsverhalten von Zellstoffen (Roffael). S. **44**.
– Aspekte zur Delignifizierung von Fichtenholz mit Natriumchlorit (Wegener, Fengel). S. **633**.

Chromatographie, Elektrophorese
– Analyse von Ablagerungen in Zellstoff- und Papierfabriken mittels Dünnschichtchromatographie (Greer). *L 18*.
– Gelchromatographische Untersuchung des Celluloseabbaus. I. Behandlung mit Salzsäure (Chang, Pound, Manley). *L 54*.
– Dünnschichtchromatographische Trennung und quantitative Bestimmung von Zuckern aus Zellstoffhydrolysaten (Krause, Teubner). *L 76*.
– Die gelchromatographische Trennung von Polyelektrolyten (Stenlund). *L 83*.

Delignifizierung
– Aspekte zur Delignifizierung von Fichtenholz mit Natriumchlorit (Wegener, Fengel). S. **633**.
– Zur Delignifizierung von Holz mit Gemischen aus Dimethylsulfoxid und Äthanolamin (Alsleben, Philipp, Schleicher). *L 29*.
– Unterschiede der chemischen Struktur des Lignins verschiedener Holzarten. Einfluß der Holzart auf die Delignifizierungsgeschwindigkeit beim Sulfataufschluß (Hou-min Chang, Sarkanen). *L 53*.
– Das Verhalten von Edeltannenholz während der Delignifizierung mittels Chlorit bei Raumtemperatur (Lapinoja, Thompson). *L 74*.
– Delignifizierung von Hochausbeute-Kiefern-Natronzellstoffen mit Sauerstoff und Alkali (Chang, McKean, Seay). *L 82*.

Druck
– Die Rolle des Papiers bei der Farbübertragung im Tiefdruck (Kunz). S. **523**.
– Photometrische Auswertung von Tiefdruck-Probedrucken (Schwab, Breunig). *L 5*.
– Zur Frage der Druckverfahren, Eignung und Perspektiven für das Bedrucken von Wellpappe (Macháň). *L 7*.
– Blattbildung und Bedruckbarkeit (Radvan, Clarke, Eyles-Corte). *L 13*.
– Siebdruck unbegrenzt für Sonderaufgaben (Büchel). *L 13*.
– Ist die Bedruckbarkeit eine Papiereigenschaft? (Kunz). *L 14*.
– Meßbare Eigenschaften der Rollenwicklung von Druckpapieren und ihr Einfluß auf die Verdruckbarkeit (Sterl, Paasche). *L 25*.
– Flachdruck ohne Wasser (Wählin). *L 33*.
– Untersuchung über die Druckfarben-Aufnahme von gestrichenen Papieren (Kelly, Russell, Graham). *L 47*.
– Über ein neues Verfahren zur berührungslosen Messung der Papierfeuchte von bewegten Bahnen (Kasakewitsch, Illmayer). *L 85*.

Elektronenmikroskopie
– Beurteilung der Eigenschaften von Pigmentdispersionen mittels Rasterelektronenmikroskopie (Walbaum). *L 24*.
– Raster-Elektronenmikroskopie — Möglichkeiten der Papierbeurteilung (Klingele, Weigl). *L 58*.
– Hinweise zum Schneiden von Papierproben im Gefriermikrotom (Abrahamson, Treiber). *L 66*.

Entrindung des Holzes
– Einfluß der Rinde auf den Aufschluß des Kiefernholzes nach dem Sulfatverfahren (Surewicz, Modrzejewski). *L 2*.
– Sulfataufschluß von Rinde enthaltenden Hackspänen (Horn, Auchter). *L 2*.
– Derzeitige Methoden zur Entrindung von Hackspänen (Erickson). *L 22*.
– Vorrichtung zum axialen Vorschub von Rundhölzern (Ross, Wigner). DBP 1 908 402. *L 50*.
– Theorie und Verfahrenstechnik der Trommelentrindung (Scheriau). *L 67*.

Entwässerung
– Verfahren zur Verbesserung der Entwässerungsfähigkeit von Cellulosefasersuspensionen mit Polymeren von N-Vinyl-N-Methyl-Formamid (Laube, Ulmschneider, Nischwith). US-Pat. 3 597 314. *L 15*.
– Kompressibilität und Permeabilität in Cellulosefasermatten. Einfluß des Aufschlußverfahrens und der Ausbeute (Grén). *L 18*.
– Neue Entwicklungen im Bau von Doppelsiebpressen (Sbaschnigg). *L 48*.
– Die Wirkung mehrwertiger Anionen in Faserstoffsuspensionen mit polymeren Entwässerungshilfen (Moore). *L 54*.
– Hydrodynamische Vorgänge auf Formern mit gebogenen Sieben (Hauptmann, Mardon). *L 77*.
– Vorgänge beim Wasserentzug in den Naßpressen (Schmidt). *L 85*.

Enzyme
– Bildung freier Radikale in »milled-wood«-Lignin und Syringaaldehyd durch phenoloxydierende Enzyme (Ferm, Kringstad, Cowling). *L 17*.
– Enzymatisch beschleunigte Entfernung der Trübung in der ersten Klärstufe (Schwonke, Davis). *L 49*.
– Spezifischer xylanolytischer Abbau der delignifizierten Zellwand von Rotbuchenholz (Sinner, Parameswaran, Dietrichs, Liese). *L 66*.

Extraktstoffe
– Der Einfluß phenolischer Extraktstoffe von Hemlocktanne auf die Farbe des Holzschliffs (Barton). *L 65*.

Färben, Farbstoffe
– Färbung und Leimung im Bereich zwischen Bütten und Stoffauflauf (Lücke). S. **377**.
– Verfahren zum gleichmäßigen Färben und/oder optischen Aufhellen von Papierstoff in der Masse (Schmid). Schweiz. Pat. 520 821. *L 16*.
– Farbmessung im Produktionsgang: derzeitiger Stand (Wickstrom). *L 24*.
– Verfahren zum Färben von Papier (N. N.). Österr. Pat. 302 014. *L 36*.
– Farbige Papierzweiseitigkeit — Ursachen — Abhilfemaßnahmen und Auswirkungen (Martin). *L 40*.
– Echtheitsanforderungen an gefärbtes Papier (Bettschen, Bödi). *L 86*.

Faserbindung
– Bindung in Papier und Vliesstoffen (Allan, Miller, Reif). *L 33*.

Fasereigenschaften
– Über mit neuen Methoden gefundene Unterschiede in der Feinstruktur von Sulfit- und Sulfatzellstoffen (Jayme, Islam). S. **81**.
– Zusammenhang zwischen Wasserrückhaltevermögen und Fasersättigungspunkt (Scallan, Carles). *L 11*.
– Einfluß der Änderung der relativen Luftfeuchtigkeit während des Kriechversuches auf die Eigenschaften von Prüfblättern (Byrd). *L 18*.
– Faktoren, die die elektrokinetischen Eigenschaften von Cellulosefasern beeinflussen (Strazdins). *L 46*.
– Beiträge zur thermischen Analyse von Cellulosefaserstoffen (Hornuff, Müller). *L 47*.
– Eigenschaften der Einzelfasern von handelsüblichen Zellstoffen (Hardacker, Brezinski). *L 58*.
– Modifizierung der Faseroberfläche. XIV. Synthetische Holzanaloge (Allan, Bullock, Neogi). *L 65*.
– Eigenschaften von Mischungen aus Eukalyptus-Zellstoffen mit niedriger und hoher Dichte (Colley). *L 73*.
– Der Einfluß von Temperatur und Feuchtigkeit auf das mechanische Verhalten einzelner, mit Polyacrylamid gepfropfter Zellstoffasern (de Ruvo, Brehde). *L 76*.

– Einfluß der Dichte und Struktur von Laubhölzern auf die Oberflächen- und andere Eigenschaften des Papiers (Higgins, de Jong, Balodis, Phillips, Colley). *L 81*.
– Methoden zur Charakterisierung gemahlener Zellstoffe (Wilson). *L 84*.

Faserfeinbau
– Über mit neuen Methoden gefundene Unterschiede in der Feinstruktur von Sulfit- und Sulfatzellstoffen (Jayme, Islam). S. **81**.
– Änderung der Feinstruktur von Zellstoffen während der Bleiche (Jayme, Chehata). S. **213**.
– Einfluß von Labormahlgerät und Holzqualität auf die Oberfläche und innere Struktur von Kiefern-Sulfatfasern. (Kibblewhite). *L 21*.
– Das Verhalten von Edeltannenholz während der Delignifizierung mittels Chlorit bei Raumtemperatur (Lapinoja, Thompson). *L 74*.

Faserfestigkeit
– Hochgeschwindigkeitsschleifen am Schwarzfichtenholz — Teil I (Atack, Heffell). *L 37*.
– Eigenschaften der Einzelfasern von handelsüblichen Zellstoffen (Hardacker, Brezinski). *L 58*.

Faserplatten, Spanplatten
– Verfahren zur kontinuierlichen Entwässerung von schwer entwässerbaren Faserstoffsuspensionen auf Langsiebmaschinen (Singer, Keller). DBP 1 436 936. *L 20*.
– Über die Herstellung von Holzspanplatten auf Basis von Sulfitablauge (Roffael, Rauch). *L 26*.
– Vorhydrolyse von Buchenholz und ihr Einfluß auf die chemischen und physikalischen Eigenschaften der Fasern (Lenič). *L 53, 73*.

Faserstoffe organisch-künstliche: Polyolefinfasern
– Synthetischer Zellstoff — Ein neuer Rohstoff für die Papierherstellung (Barton). *L 30*.

Faserstoffe organisch-künstliche: Synthesefasern
– Schmelzblasen — ein einstufiges Verfahren zur Herstellung von Vliesstoffen aus Synthesefasern (Buntin, Lohkamp). *L 62*.

Faserstoffe organisch-künstliche: Viskosefasern
– Photoinduzierte Pfropfpolymerisation von Vinylmonomeren auf Cellulose (Focher, d'Angiuro, Cremonesi). *L 3*.
– Einige Probleme der Strahlungspfropfung auf Cellulosefasern (Sakurada, Okada, Kaji). *L 10*.
– Verfahren zur Herstellung von Rayonpapier oder Faservlies im Naßprozeß und Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens (N. N.). Österr. Pat. 302 017. *L 16*.
– Beiträge zur thermischen Analyse von Cellulosefaserstoffen (Hornuff, Müller). *L 47*.
– Verfahren zur Herstellung flammwidriger regenerierter Cellulosefasern (Watanabe, Yagami, Tumori, Yashiro). DBP 1 669 491. *L 56*.

Faserstoffe organisch-natürliche: Baumwolle
– Einige Probleme der Strahlungspfropfung auf Cellulosefasern (Sakurada, Okada, Kaji). *L 10*.
– Die Wirkung einiger chemischer Behandlungen auf die Eigenschaften gereinigter ägyptischer Baumwollabfallfasern (Abou-State, Abd El-Megeid). *L 30*.
– Beiträge zur thermischen Analyse von Cellulosefaserstoffen (Hornuff, Müller). *L 47*.

Faserstoffe organisch-natürliche: Baumwollinters
– Analytische Untersuchungen zur Eignungsbeurteilung von Rohlinters und Linterszellstoffen für die Acetylierung (Philipp, Wießner). *L 83*.

Faserstoffe organisch-natürliche: verschiedene
Native Fasern für Vliesstoffe (Brandt). *L 62*.

Faserstoffe organisch-natürliche: Viskose
– Beiträge zur Chemie und Technologie der Viskoseherstellung und -Verarbeitung (Kleinert). *L 3*.

Faserstoffsuspension Eigenschaften
Zetapotentialmessungen an Faserstoffen mit der Strömungspotentialmethode (Schempp, Erk, Schurz). S. **483**.
– Faktoren, die die elektrokinetischen Eigenschaften von Cellulosefasern beeinflussen (Strazdins). *L 46*.
– Die Wirkung mehrwertiger Anionen in Faserstoffsuspensionen mit polymeren Entwässerungshilfen (Moore). *L 54*.
– Änderung der Oberflächenladung von Zellstoffasern während des Zusatzes von synthetischen Polymeren bei der Mahlung (Latimer, Gill). *L 76*.

Faserwiedergewinnung
– Verwendung von Flotationsmittel für die Faser- und Füllstoffrückgewinnung aus Papiermaschinenabwässern (Lehmann, Tretter, Zieman). DBP 1 546 290. *L 20*.
– Verfahren zur Verwertung von Fasern aus Abwässern der Papierindustrie (N. N.). Brit. Pat. 1 276 033. *L 36*.
– Einige Geräte für die Faserrückgewinnung und die Abwasserbehandlung (N. N.). *L 79*
– Trennvorrichtung für Feststoffe aus einer Suspension (Wedemeyer, Seel). DBP 1 611 122. *L 88*.

Feuchtigkeitsmessung
– Erfahrungen mit einer AccuRay-Anlage (Baumgartner). S. **564**.
– Anwendung der Flächengewichts- und Feuchtigkeitsmessung in der Maschine zur Qualitätskontrolle (Newell). *L 39*.
– Mikrowellen-Feuchtigkeitsmessung in Preßfilzen von Papier- und Kartonmaschinen (Hazlewood). *L 47*.
– Welche Meßmethode ist die geeinetste? Vergleichende Betrachtung über On-Line Feuchtemeßmethoden in der Papierindustrie (Waechter). *L 67*.
– Korrektur des Feuchtigkeitsprofils mittels Radio- und Mikrowellen-Frequenzfelder (Jones, Lawton, Sutherland, Granville). *L 85*.
– Über ein neues Verfahren zur berührungslosen Messung der Papierfeuchte von bewegten Bahnen (Kasakewitsch, Illmayer). *L 85*.

Filze
– Praktische Gesichtspunkte zur Laufzeitsteigerung von Naßfilzen (Blechschmidt, Henselin). *L 19*.
– Durchlässigkeit und Luftförderung in Trockenfilzen und Siebtüchern (Edgar Jr.). *L 31*.
– Mikrowellen-Feuchtigkeitsmessung in Preßfilzen von Papier- und Kartonmaschinen (Hazlewood). *L 47*.
– Funktionelle Spezifikation von Naßfilzen (Moran). *L 59*.
– Filzwaschvorrichtung (Hammelmann). DBP 1 461 114. *L 87*.

Folien, Filme
– Verfahren zur Herstellung von Filmen aus regenerierter Cellulose oder Hydroxyäthyl-Cellulose (Rose). DBP 1 570 070. *L 8*.
– Verbesserung der Bindungseigenschaften von Cellulose und Polyäthylen durch Behandlung mit Mikrowellenentladung (Wertheimer, Suranyi, Goring). *L 24*.
– Opake, leichtgewichtige Kunststoffilme zur Beschichtung (Morris, Prescott, Drexel). *L 33*.
– Mikrobieller Abbau von festen Polymeren. I. Cellophan (Engler, Carr). *L 46*.

Forschung
– Forschung und Forschungsplanung in der Abteilung für Holzchemie und Ultrastrukturforschung des Instituts für Holzforschung und Holztechnik der Universität München (Fengel, Stoll). S. **502**.

Forstwirtschaft: BRD
– Der Wald und seine Aufgaben — Betrachtungen bei einer Forstbesichtigung (Stürmer). S. 97.

Forstwirtschaft: Europa
– Sulfataufschluß verschiedener nichtentrindeter europäischer Laubhölzer (Wiedermann). *L 2*.

Füllstoffe
– Selektive Füllstoffretention und optische Eigenschaften des Papiers (Pummer). S. **417**.
– Verwendung von säurestabiler Kreide als Füllstoff (Coleman). *L 12*.
– Magnesiumhydroxid enthaltendes Papier (Maskal, Thompson, Heikel). US-Pat. 3 639 158. *L 20*.
– Schnellanalyse des Titandioxidgehaltes in Papieren (Baumann). *L 47*.
– Retention von Füllstoffen bei der Blattbildung (Britt). *L 54*.

Gasreinigung
– Neues Verfahren zur Entfernung von Merkaptan und Schwefelwasserstoff aus Gasen und Flüssigkeiten (Meuly, Ruff). *L 9*.

Hackspäne
– Wirkung der Außenlagerung auf Hackspäne aus Western-Hemlock-Holz (Worster, Guest, Wiesner). *L 1*.
– Sulfataufschluß von Rinde enthaltenden Hackspänen (Horn, Auchter). *L 2*.

– Derzeitige Methoden zur Entrindung von Hackspänen (Erickson). *L 22.*
– Eine neue Methode zur Berechnung der Widerstandskraft bei der Holzzerkleinerung in der Scheibenhackmaschine (Kawka, Kikiewicz). *L 22.*
– Einfluß der Hackspangeometrie und der Feuchtigkeit in Sulfatzellstoffen aus Western Hemlock und Schwarzfichte auf Ausbeute und Qualität (Hatton, Keays). *L 45.*
– Verfahren zur Herstellung von mechanisch-chemischen, semichemischen oder chemischen Holzzellstoffen oder Holzfaserbreien für die Fabrikation von Papier, Karton oder dergleichen (Mosca, Sanmartin, Moscon). DBP 1 951 816. *L 50.*
– Spontane Erhitzung in Hackspanpiles. Beitrag der Bakterien (Feist, Springer, Hajny). *L 53.*
– Beurteilung von Chemikalien zur Präservierung von Hackspänen unter Verwendung von Pile-Simulatoren (Springer, Feist, Zoch Jr., Hajny). *L 73.*
– Auswirkungen der Lagerung frischer Hackspäne bei erhöhter Temperatur (Feist, Hayny, Springer). *L 81.*

Halbzellstoffe allgemein
– Einfluß von Temperatur und Restchemikalien auf die Zerfaserung von Halbzellstoffen: Druckzerfaserung (Lengyel). *L 9.*
– Hochausbeute-Zellstoffe (McGovern). *L 9.*
– Analyse einiger Waschversuche an gekochten Hackspänen (Neretnieks). *L 23.*
– Delignifizierung von Hochausbeute-Kiefern-Natronzellstoffen mit Sauerstoff und Alkali (Chang, McKean, Seay). *L 82.*

Halbzellstoffe Kaltnatronverfahren
– Verfahren zur Herstellung von mechanisch-chemischen, semichemischen oder chemischen Holzzellstoffen oder Holzfaserbreien für die Fabrikation von Papier, Karton und dergleichen (Mosca, Sanmartin, Moscon). DBP 1 951 816. *L 50.*

Halbzellstoffe Monosulfitverfahren
– Aus Fichten-Neutralsulfit-Ablaugen ausgefällte Hemicellulosen (Shimizu, Samuelson). *L 37.*
– Einige Aspekte und Möglichkeiten der Ablaugenbeseitigung und -regenerierung bei der Halbzellstofferzeugung mittlerer Kapazitäten (Crönert). *L 57.*
– Wasserkreislauf in einer NSSC-Fabrik (Nelson, Walraven, Morris). *L 69.*

Halbzellstoffe sonstige Verfahren
– Einfluß von Alkylperoxid beim Hochausbeuteaufschluß von Pappelholz (Nicholls, Peckham, Van Drunen). *L 1.*

Harzschwierigkeiten
– Analyse von Ablagerungen in Zellstoff- und Papierfabriken mittels Dünnschichtchromatographie (Greer). *L 18.*
– Bekämpfung von Harzschwierigkeiten bei der Herstellung von Papier und Pappe (Várka). *L 59.*

Hemicellulosen
– Mercerisierung von Cellulosematerial mit Alkali unter Zusatz einer Bariumverbindung (Beelik, Wilson). US-Pat. 3 620 012. *L 8.*
– Sauerstoff-Alkali-Behandlung von Hemicellulosen. 2. Versuche mit Birkenxylan (Kolmodin, Samuelson). *L 29*
– Aus Fichten-Neutralsulfit-Ablaugen ausgefällte Hemicellulosen (Shimizu, Samuelson). *L 37.*
– Trennung von Holz-Hemicellulosen (Dutton, Joseleau, Reid). *L 57.*
– Spezifischer xylanolytischer Abbau der delignifizierten Zellwand von Rotbuchenholz (Sinner, Parameswaran, Dietrichs, Liese). *L 66.*
– Hemicellulosen als Zusatzmittel bei der Papierfabrikation. Teil I. Isolierung und Charakterisierung von Hemicellulosen aus Stroh- und Holzzellstoffen. Teil II. Einfluß zugesetzter Hemicellulosen und von Hemicellulosen in situ auf die Papiereigenschaften (El.-Ashmawy, Mobarak, Fahmy). *L 73.*

Holz Abfälle
– Die Verwendung von Kiefern-Stubbenholz zur Liner-Pappen-Herstellung (Stewart, Diaz). *L 1.*
– Einfluß der Rinde auf den Aufschluß des Kiefernholzes nach dem Sulfatverfahren (Surewicz, Modrzejewski). *L 2.*
– Über den Aufschluß ganzer Bäume. Teil 2. Sulfataufschluß (Eskilsson, Hartler). *L 74.*

Holz Anatomie
– Einfluß von Reaktionsholz auf die Herstellung und Verarbeitung von Chemiezellstoffen (Schleicher, Jacopian, Philipp). *L 1.*
– Einfluß der Dichte und Struktur von Laubhölzern auf die Oberflächen- und andere Eigenschaften des Papiers (Higgins, de Jong, Balodis, Phillips, Colley). *L 81.*

Holzarten Laubhölzer allgemein
– Sulfataufschluß verschiedener nichtentrindeter europäischer Laubhölzer (Wiedermann). *L 2.*

Holzarten speziell: Birke
– Mahlung von ungebleichtem Sulfatzellstoff bei hoher Stoffdichte (Chalandowsky, Laptew). *L 59.*

Holzarten speziell: Buche (Fagus silontica)
– Lignin-Kohlenhydrat-Bindungen in Buchenholz (Košiková, Joniak, Škamla). *L 21.*

Holzarten speziell: Buche (Fagus silvatica)
– Vorhydrolyse von Buchenholz und ihr Einfluß auf die chemischen und physikalischen Eigenschaften der Fasern (Lenić). *L 53.*
– Chemie potentieller chromophorer Gruppen im Buchen-Lignin (Nimz). *L 65.*
– Vorhydrolyse von Buchenholz und ihr Einfluß auf die chemischen und physikalischen Eigenschaften der Fasern (Lenić). *L 73.*

Holzarten speziell: Eiche (Quercus borealis)
– Über die Eignung des Holzes der Roteiche (Quercus borealis) als Faserrohstoff für die Zellstoff- und Papierindustrie (Dässler, Thanh, Thinh, Wienhaus, Fiehn, Hedler). *L 73.*

Holzarten speziell: Eukalyptus (Eucalyptus regnans)
– Der Einfluß von Mahlung und Alkalibehandlung auf die Zugänglichkeit des Lignins von Pinus radiata und Eucalyptus regnans (Bland, Menshun). *L 53.*
– Eigenschaften von Mischungen aus Eukalyptus-Zellstoffen mit niedriger und hoher Dichte (Colley). *L 73.*

Holzarten speziell: Fichte (Picea)
– Aus Fichten-Neutralsulfit-Ablaugen ausgefällte Hemicellulosen (Shimizu, Samuelson). *L 37.*

Holzarten speziell: Hemlocktanne (Tsuga heterophylla Sarg.)
– Der Einfluß phenolischer Extraktstoffe von Hemlocktanne auf die Farbe des Holzschliffs (Barton). *L 65.*

Holzarten speziell: Kiefer (Pinus)
– Die Verwendung von Kiefern-Stubbenholz zur Liner-Pappen-Herstellung (Stewart, Diaz). *L 1.*
– Einfluß der Rinde auf den Aufschluß des Kiefernholzes nach dem Sulfatverfahren (Surewicz, Modrzejewski). *L 2.*
– Versuche zur Tränkung von Kiefernholzklötzchen mit Kochlauge nach vorheriger Konditionierung mit Wasserdampf in der Imprägnierphase des Sulfataufschlusses (Poller). *L 57.*

Holzarten speziell: Lärche (Larix)
– Einfluß von Reaktionsholz auf die Herstellung und Verarbeitung von Chemiezellstoffen (Schleicher, Jacopian, Philipp). *L 1.*

Holzarten speziell: Pappel (Populus)
– Einfluß von Reaktionsholz auf die Herstellung und Verarbeitung von Chemiezellstoffen (Schleicher, Jacopian, Philipp). *L 1.*
– Einfluß von Zeit, Temperatur und wirksamem Alkali beim Sulfataufschluß von Zitterpappel (Hatton, Hejjas). *L 17.*

Holzarten speziell: Radiatakiefer (Pinus radiata)
– Der Einfluß von Mahlung und Alkalibehandlung auf die Zugänglichkeit des Lignins von Pinus radiata und Eucalyptus regnans (Bland, Menshun). *L 53.*

Holz Chemie
– Lignin-Kohlenhydrat-Bindungen in Buchenholz (Košiková, Joniak, Škamla). *L 21.*
– Modifizierung der Faseroberfläche. XIV. Synthetische Holzanaloge (Allan, Bullock, Neogi). *L 65.*

Holz Imprägnierung
– Versuche zur Tränkung von Kiefernholzklötzchen mit Kochlauge nach vorheriger Konditionierung mit Wasserdampf in der Imprägnierphase des Sulfataufschlusses (Poller). *L 57.*

Holz Lagerung
– Wirkung der Außenlagerung auf Hackspäne aus Western-Hemlock-Holz (Worster, Guest, Wiesner). *L 1.*
– Spontane Erhitzung in Hackspanpiles. Beitrag der Bakterien (Feist, Springer, Hajny). *L 53.*
– Beurteilung von Chemikalien zur Präservierung von Hackspänen unter Ver-

wendung von Pile-Simulatoren (Springer, Feist, Zoch Jr., Hajny). *L 73.*
– Auswirkungen der Lagerung frischer Hackspäne bei erhöhter Temperatur (Feist, Hajny, Springer). *L 81.*

Holz Schäden
– Messung des Durchschnittspolymerisationsgrades (DP) der Cellulose aus in Longitudinalrichtung gepreßtem Holz (Keith). *L 11.*
– Der Einfluß der Holzverrottung auf Ausbeute und Qualität von Sulfatzellstoffen (Procter). *L 81.*

Holzschliff allgemein
– Warum sind Holz und Zellstoffe gefärbt? (Gierer, Norrström, Stockman). S. **469.**
– Beitrag zum Einfluß von Holzvorschub und Steinumfangsgeschwindigkeit auf die Eigenschaften von Holzschliffen (Blechschmidt, Unger). *L 25.*
– Hochgeschwindigkeitsschleifen am Schwarzfichtenholz – Teil I (Atack, Heffell). *L 37.*
– Der Einfluß phenolischer Extraktstoffe von Hemlocktanne auf die Farbe des Holzschliffs (Barton). *L 65.*
– Mahlen von Holzschliff-Spuckstoff (N. N.). *L 85.*

Holzschliff Apparate
– Beitrag zum Einfluß von Holzvorschub und Steinumfangsgeschwindigkeit auf die Eigenschaften von Holzschliffen (Blechschmidt, Unger). *L 25.*

Holzschliff chemischer Schliff
– Verfahren zum Bleichen von Kaltnatron-Holzschliff (LeRoy Fenell). DBP 1 243 964. *L 7.*

Holzschliff Refinerschliff
– Verfahren zum Bleichen von Kaltnatron-Holzschliff (LeRoy Fenell). DBP 1 243 964. *L 7.*
– Die Herstellung von gebleichtem Refiner-Holzschliff aus Laubhölzern (Meinecke). *L 25.*
– Verfahren zur Herstellung von mechanischem Faserstoff aus lignocellulosehaltigem Material (N. N.). Österr. Pat. 302 009. *L 28.*
– Scheibenmühle für stückiges pflanzliches Gut (Asplund, Johansson). DBP 1 461 014. *L 80.*

Holzversorgung, Zellstoffholz
– Sulfataufschluß verschiedener nichtentrindeter europäischer Laubhölzer (Wiedermann). *L 2.*
– Tropische Forsten und Plantagen – Schlüssel zur Überwindung zukünftiger Faserknappheit (Atchison). *L 29.*

Holzvorbehandlung
– Verfahren zur Herstellung von mechanisch-chemischen, semichemischen oder chemischen Holzzellstoffen oder Holzfaserbreien für die Fabrikation von Papier, Karton oder dergleichen (Mosca, Sanmartin, Moscon). DBP 1 951 816. *L 50.*

Infrarotspektroskopie
– Thermisches Verhalten von Cellulose-Pfropfcopolymeren. I. Charakterisierung von Cellulose-Pfropfpolymeren und Cellulose-Polymer-Mischungen mittels Thermogravimetrie im Vergleich mit Infrarotspektroskopie (Kokta, Lepoutre, Valade). *L 10.*
– Infrarot-Meßgeräte: Anwendung, Mängel und Einsatz zur Kontrolle in der Maschine (Overhoff). *L 39.*

Kalander
– Kalandrierverfahren und die Kompressibiltät von Papier, Teil II: Einfluß von Feuchtigkeit und Temperatur auf das Kriechverhalten von Papier unter Druck (Colley, Peel). *L 32.*
– Der Einfluß des Kalandrierens auf Dicke und Glätte des Papiers (Sorenson). *L 68.*
– Superkalandrieren und dessen Einfluß auf die Bedruckbarkeit (Münch). *L 68.*
– Kalander mit kontrollierbarer Walzendurchbiegung (Justus). *L 68.*
– Kalanderwalze (Gregersen, Larsson). DBP 1 761 018. *L 79.*

Klebstoffe
– Faktoren, welche die Klebefähigkeit beeinflussen (Nordman, Toroi). *L 12.*
– Stärke-Tannin-Klebstoffe für Wellpappe (McKenzie, Yuritta). *L 27.*
– Theorie der Bindung (Köhler). *L 62.*

Kocher
– Verfahren und Vorrichtung zur Gewinnung von Zellstoff aus Holzschnitzeln (Hart). DBP 1 517 162. *L 35.*
– Aufrechtstehender Zellstoffkocher mit stetigem Stoffdurchfluß zum gleichzeitigen Aufschließen zweier verschiedener Pulpen (Richter). DBP 1 767 508. *L 79.*

Kohlenhydrate
– Bestimmung und gelchromatographische Analyse von Kohlenhydraten in Zellstoffabwässern (Collins, Webb). *L 5.*
– Reaktionen der Kohlenhydrate bei der Sauerstoffbleiche (Malinen, Sjöström). *L 30.*

Konditionierung
– Wiederbefeuchtung der Bahn und ihre Kontrolle (Karakourtis). *L 12.*
– Verbessertes Flachliegen von Papier durch elektrostatische Befeuchtung (Delaunay). *L 22.*
– Vorrichtung zum Befeuchten von laufenden Bahnen aus Papier, Pappe und Geweben (Pleines). DBP 1 461 233. *L 36.*
– Verfahren und Vorrichtung zum Befeuchten von bahn- oder blattförmigem Material (N. N.). Österr. Pat. 299 681. *L 51.*
– Feuchten und Konditionieren von Papier (I) (Vilars). *L 60.*
– Feuchten und Konditionieren von Papier (II) (Tauveron). *L 60.*

Korrosion
– Neue rostfreie Ferrit-Stähle widerstehen Chloriden und Stress-Korrosions-Brüchen (Steigerwald). *L 79.*

Kraft, Wärme
– Anlagen für die Gesamtenergieversorgung von Papierfabriken (Frei, Holik). S. **277.**

Kunststoffe
– Anwendung von Überzügen aus verstärkten Kunststoffen in der Papierindustrie (Severance). *L 69.*

Leimpressen
– Oberflächenbehandlung mit löslichen und unlöslichen Polyvinylalkoholen (Luciani). *L 61.*
– Praktische Erfahrungen beim Einsatz einer Leimpresse zum Vorstreichen von Streichroh-Papieren (Scheithauer, Klecz). *L 77.*

Lignin allgemein
– Bildung freier Radikale in »milledwood«-Lignin und Syringaaldehyd durch phenoloxydierende Enzyme (Ferm, Kringstad, Cowing). *L 17.*
– Thermische Analyse von Ligninen mit Hilfe der Differential-Scanning-Calorimetrie (Hatakeyama, Kubota, Nakano). *L 22.*
– Farbvertiefung des Lignins während des Sulfataufschlusses (Nilsson, Norrström). *L 23.*
– Langzeitstabilität von Ablaugeligninen in wäßrigen Systemen (Bouveng, Solyom). *L 29.*
– Der Einfluß von Mahlung und Alkalibehandlung auf die Zugänglichkeit des Lignins von Pinus radiata und Eucalyptus regnans (Bland, Menshun). *L 53.*
– Unterschiede der chemischen Struktur des Lignins verschiedener Holzarten. Einfluß der Holzart auf die Delignifizierungsgeschwindigkeit beim Sulfataufschluß (Hou-min Chang, Sarkanen). *L 53.*
– Einfluß von Metallionen auf die Farbe von Ligninsulfonaten und Thioligninen (Meshitsuka, Nakano). *L 81.*
– Beiträge zur Kenntnis der Ligninsubstanzen (Kleinert). *L 81.*

Lignin Bestimmung
– Fluorimetrische Bestimmung von Ligninsulfonaten in natürlichen Wässern in Gegenwart von Huminsubstanzen (Almgren, Josefsson). *L 31.*
– Ultraviolett-Spektralphotometrische Bestimmung von Lignin (Bagby, Cunningham, Maloney). *L 58.*

Lignin Chemie
– Einige mögliche Reaktionen in der lichtinduzierten Degradierung von ligninreichen Hochausbeutezellstoffen (Kringstad). S. **462.**
– Warum sind Holz und Zellstoffe gefärbt? (Gierer, Norrström, Stockman). S. **469.**
– Über die Reaktionen des Lignins während der Sulfit- und Sulfatkochung (Gierer). S. **629.**
– Thermische Analyse von Ligninen mit Hilfe der Differential-Scanning-Calorimetrie (Hatakeyama, Kubota, Nakano). *L 22.*
– Ozonisierung von Lignin. IV. Verlauf der Ozonisierung unlöslicher Lignine (Katuščák, Hrivik, Katuščáková, Schiessl). *L 22.*
– Delignifizierung bei der Peressigsäurebleiche. VI. Reaktionen von β-Aryläther-Modellverbindungen (Sakai, Kuroda, Kishimoto). *L 23.*
– Chemie potentieller chromophorer Gruppen im Buchen-Lignin (Nimz). *L 65.*
– Modifizierung der Faseroberfläche XIV. Synthetische Holzanaloge (Allan, Bullock, Neogi). *L 65.*
– Intermediäre freie Radikale bei der Bildung von Chromophoren in alkalischen Lösungen von Laubholz-Ligninmodellverbindungen (Clare, Steelink). *L 65.*

– Modifizierung von oxydierten Ligninen mit Styrol (Katuščák, Mahdalik, Hrivik, Minárik). *L 65.*
– Oxydativer Abbau von phenolischen Lignin-Modellvebindungen mit Sauerstoff und Alkali (Eckert, Chang, Tucker). *L 74.*

Lignin Sulfonsäure
– Gelchromatographische Charakterisierung von Ligninsulfonaten aus Sulfitablaugen (Krause, Böttger). S. **457**.
– Verfahren zum Behandeln mindestens einer Fläche von Papier oder Pappe (Roberts). Österr. Pat. 298 228. *L 7.*
– Beitrag zur quantitativen Bestimmung von Ligninsulfonsäuren in großer Verdünnung (Roffael, Schaller). *L 12.*
– Oberflächenleimung von Wellpappelinern (Mowry). US-Pat. 3 644 167. *L 15.*
– Fluorimetrische Bestimmung von Ligninsulfonaten in natürlichen Wässern in Gegenwart von Huminsubstanzen (Almgren, Josefsson). *L 31.*
– Mikrobiologischer Abbau von Ligninsulfonaten. Eine Literaturübersicht (Pandila). *L 41.*
– Einfluß von Metallionen auf die Farbe von Ligninsulfonaten und Thioligninen (Meshitsuka, Nakano). *L 81.*
– Beiträge zur Kennntis der Ligninsubstanzen (Kleinert). *L 81.*
– Die gelchromatographische Trennung von Polyelektrolyten (Stenlund). *L 83.*

Lignin Verwertung
– Verfahren zum Behandeln mindestens einer Fläche von Papier oder Pappe (Roberts). Österr. Pat. 298 228. *L 7.*
– Ozonisierung von Lignin. IV. Verlauf der Ozonisierung unlöslicher Lignine (Katuščák, Hrivik, Katuščáková, Schiessl). *L 22.*
– Ligninverstärkter Styrol-Butadien-Latex (Sirianni, Barker, C. M., Barker, G. R., Puddington). *L 32.*
– Modifizierung von oxydierten Ligninen mit Styrol (Katuščák, Mahdalik, Hrivik, Minárik). *L 65.*
– Hydrocrackung von Ligninteer und Lignin-Modellverbindungen (Hästbacka, B-son Bredenberg). *L 74.*

Mahlung allgemein
– Mahlung von ungebleichtem Sulfatzellstoff bei hoher Stoffdichte (Chalandowsky, Laptew). *L 59.*
– Der Einfluß der durch Austausch adsorbierten Ammonium- und Kalzium-Kationen auf die Mahlfähigkeit des Zellstoffs (Nedeltschewa). *L 59.*
– Einige Aspekte über die Mahlung von gebleichten Sulfatzellstoffen zur Erzeugung von Druckpapier (Kostka). *L 67.*
– Methoden zur Charakterisierung gemahlener Zellstoffe (Wilson). *L 84.*

Mahlung Mahlgeräte im Betrieb
– Mahlaggregate — ihre Auswahl und ihre Abstimmung auf die verschiedenen Mahlaufgaben (Konold). S. **121**.

Mahlung Mahlgeräte im Labor
– Einfluß von Labormahlgerät und Holzqualität auf die Oberfläche und innere Struktur von Kiefern-Sulfatfasern (Kibblewhite). *L 21.*

Mahlung Mahlgrad
– Methoden zur Charakterisierung gemahlener Zellstoffe (Wilson). *L 84.*

Mahlung Theorie
– Der Einfluß der durch Austausch adsorbierten Ammonium- und Kalzium-Kationen auf die Mahlfähigkeit des Zellstoffs (Nedeltschewa). *L 59.*

Meßgeräte
– Optische Eigenschaften von Belegleserpapieren für die elektronische Datenverarbeitung (Peltz, Heiszler, Hieke). S. **217**.
– Zeta-Potential-Messungen mit dem elektrophoretischen »Massen-Transport-Analysator« (Schempp, Schurz). S. **257**.
– Zetapotentialmessungen an Faserstoffen mit der Strömungspotentialmethode (Schempp, Erk, Schurz). S. **483**.
– Erfahrungen mit einer AccuRay-Anlage (Baumgartner). S. **564**.
– Ergebnisse von Quellungsuntersuchungen an Papier mit einem neuen Gerät (Grebe, Hofer). S. **576**.
– Rationeller Einsatz eines automatisierten Atomabsorptionsspektrophotometers in einem Sulfitzellstoffwerk (Bayer, Jäschke). *L 5.*
– Neue Methoden zur Bestimmung der Thermo- und Photooxydation von Zellstoff und Papier mit Hilfe des Dinamoxmeters (Hernádi). *L 12.*
– Entwicklung einer elektronischen Ablesung für den Elmendorf-Fortreißfestigkeitsprüfer (Yarber, Zdzieborski). *L 12.*
– Vorrichtung zur optischen Ermittlung von Fehlstellen in einer sich bewegenden Materialbahn (Kottman) DBP 1 648 480. *L 15.*
– Photoelektrisches Gerät zum Feststellen von Oberflächenerhebungen, z. B. Fältchen, auf sich bewegenden Bahnen aus Flachmaterial mit normalerweise glatter Oberfläche, z. B. Papier (Nash). DBP 1 648 630. *L 15.*
– Automatische Kontrolle der Gesamtacidität auf einer Papiermaschine (Bar-Lev, Goodman, Holland). *L 31.*
– Ultraschallmethoden zur Messung des Elastizitätsmoduls von Papier (Papadakis). *L 38.*
– Beitrag zur Problematik der kontinuierlichen Stoffdichtemessung (Giese). *L 39.*
– Infrarot-Meßgeräte: Anwendung, Mängel und Einsatz zur Kontrolle in der Maschine (Overhoff). *L 39.*
– Erfahrungen mit einem Transmissionsopazimeter zur Regelung und Kontrolle der Opazität in der Maschine (Lodzinski). *L 39.*
– Anwendung dynamischer Dickenmessung in der Papiermaschine (Merricks, Massey Jr.). *L 39.*
– Ein Gerät zur Messung der Rasterungleichmäßigkeit im Tiefdruck (Schwab, Koller). *L 41.*
– Schnellanalyse des Titandioxidgehaltes in Papieren (Baumann). *L 47.*
– Fotometrische Messung von Papiereigenschaften in der Maschine. Bericht über den derzeitigen Stand (Cook). *L 47.*
– Mikrowellen-Feuchtigkeitsmessung in Preßfilzen von Papier- und Kartonmaschinen (Hazlewood). *L 47.*
– Ein neues Gerät zur Dickenmessung in der Maschine (Miller, Springger). *L 48.*
– Ein Vergleich von Glätteprüfern (Gunning). *L 55.*
– Analyse der Massenverteilung über kleine Bereiche durch Beta-Radiographie (Hellawell). *L 84.*
– Über ein neues Verfahren zur berührungslosen Messung der Papierfeuchte von bewegten Bahnen (Kasakewitsch, Illmayer). *L 85.*

Mikroorganismen Bekämpfung
– Mikrobiologischer Abbau von Ligninsulfonaten. Eine Literaturübersicht (Pandila). *L 41.*
– Mikrobieller Abbau von festen Polymeren. I. Cellophan (Engler, Carr). *L 46.*
– Spontane Erhitzung in Hackspanpiles. Beitrag der Bakterien (Feist, Springer, Hajny). *L 53.*
– Mikrobiologie — Analyse als Hilfe bei der Schleimbekämpfung (Starnes). *L 66.*
– Beurteilung von Chemikalien zur Präservierung von Hackspänen unter Verwendung von Pile-Simulatoren (Springer, Feist, Zoch Jr., Hajny). *L 73.*
– Verfahren zur Schleimbekämpfung in industriellen Wassersystemen (Lederer). US-Pat. 3 658 700. *L 80.*

Mikroskopie
– Die mikroskopische Auswertung von oberflächenveredelten Papieren (Bergh, Thomin). *L 22.*
– Hinweise auf eine Kern-Mantel-Struktur im Korn der Kartoffelknollen-Stärke (Gruber, John, Alloush, Schurz). *L 24.*

Papier Beschichtung
– Faktoren, die die Heißsiegelfähigkeit von Polyvinylidenchlorid-Beschichtungen beeinflussen (Johnson, McKee). *L 26.*
– Opake, leichtgewichtige Kunststoffilme zur Beschichtung (Morris, Prescott, Drexel). *L 33.*
– Anforderungen an Substrate für die Polyvinylidenchlorid-Beschichtung (Frederick). *L 78.*

Papier Eigenschaften
– Kalandrierverfahren und die Kompressibilität von Papier. Teil II: Einfluß von Feuchtigkeit und Temperatur auf das Kriechverhalten von Papier unter Druck (Colley, Peel). *L 32.*
– Farbige Papierzweiseitigkeit — Ursachen — Abhilfemaßnahmen und Auswirkungen (Martin). *L 40.*
– Variation der Eigenschaften von gestrichenen Publikationspapieren quer zur Maschinenrichtung (Jenkins). *L 41.*
– Der Einfluß von Hydrokolloiden auf die Verarbeitbarkeit von Streichmassen sowie auf die Eigenschaften gestrichener Papiere (Barber). *L 48.*
– Der Einfluß des Kalandrierens auf Dicke und Glätte des Papiers (Sorenson). *L 68.*
– Superkalandrieren und dessen Einfluß auf die Bedruckbarkeit (Münch). *L 68.*
– Einfluß der Dichte und Struktur von Laubhölzern auf die Oberflächen- und andere Eigenschaften des Papiers (Higgins, de Jong, Balodis, Phillips, Colley). *L 81.*
– Optische Eigenschaften von Papieren, die unter Verwendung verschiedener

Retentionsmittel hergestellt wurden (Pummer). *L 84.*

Papier Festigkeit
- Einfluß des Mannangehalts auf die Eigenschaften von modifiziertem Guargum als Mahlzusatz (Dugal, Swanson). *L 6.*
- Carbamoyläthyl-Weizenmehl als Naß- und Trockenfestmittel für Papier (Smith, Gordon, Doane, Russell). *L 13.*
- Einfluß der Änderung der relativen Luftfeuchtigkeit während des Kriechversuches auf die Eigenschaften von Prüfblättern (Byrd). *L 18.*
- Einfluß der Trocknungsspannung auf die Eigenschaften von Prüfblättern (Parsons). *L 25.*
- Bindung in Papier und Vliesstoffen (Allan, Miller, Reif). *L 33.*
- Einfluß der Regenerierung auf die Papierfestigkeit (Cildir, Howarth). *L 34.*
- Möglichkeiten zur Verwendung von Reisstroh-, Bagasse- und Schilfzellstoffen in einigen Papiersorten (Ahmed, Obrocea, Petrovan, Simionescu). *L 45.*
- Hemicellulosen als Zusatzmittel bei der Papierfabrikation. Teil I. Isolierung und Charakterisierung von Hemicellulosen aus Stroh- und Holzzellstoffen. Teil II. Einfluß zugesetzter Hemicellulosen und von Hemicellulosen in situ auf die Papiereigenschaften (Mobarak, El.-Ashmawy, Fahmy). *L 73.*
- Zur Beziehung zwischen der Fallprüfung der Säcke und der mechanischen Festigkeit der Sackpapiere (Carlsson, Peuzkofer). *L 76.*
- Komponenten der Festigkeitseigenschaften von Zellstoffen (Clark). *L 84.*

Papier Feuchtigkeit
- Einfluß der Änderung der relativen Luftfeuchtigkeit während des Kriechversuches auf die Eigenschaften von Prüfblättern (Byrd). *L 18.*

Papier Herstellung
- Wiederbefeuchtung der Bahn und ihre Kontrolle (Karakourtis). *L 12.*
- Kalandrierverfahren und die Kompressibilität von Papier. Teil II: Einfluß von Feuchtigkeit und Temperatur auf das Kriechverhalten von Papier unter Druck (Colley, Peel). *L 32.*
- Vorteile und Probleme der Papierherstellung im alkalischen Medium (James, Guerrier). *L 46.*

Papier Herstellung Ausrüstung
- Wiederbefeuchtung der Bahn und ihre Kontrolle (Karakourtis). *L 12.*
- Meßbare Eigenschaften der Rollenwicklung von Druckpapieren und ihr Einfluß auf die Verdruckbarkeit (Sterl, Paasche). *L 25.*
- Optisches System für Maß- und Programmanzeige an Papierschneidemaschinen (Mohr). Schweiz. Pat. 519 706. *L 56.*
- Auftreten und Verhinderung des Schnittstaubes und die Methoden zur meßtechnischen Erfassung (Lieber). *L 59.*
- Vorrichtung zum Abtrennen mindestens einer Teilbahn (Voigt). DBP 1 901 365. *L 87.*

Papier Herstellung Maschinen
- Die Entwicklung der europäischen Tissue-Industrie auf Grundlage der Einfilz-Tissuemaschine (Weisshuhn). S. **343**.
- Untersuchung sicherheitstechnischer Einrichtungen an Rollenschneidmaschinen (Thomä). *L 25.*
- Verfahren und Vorrichtung zum Satinieren dehnbaren Papiers (Welsh). DBP 1 546 332. *L 36.*
- Neue Entwicklungen im Bau von Doppelsiebpressen (Sbaschnigg). *L 48.*
- Verfahren und Vorrichtung zum Befeuchten von bahn- oder blattförmigem Material (N. N.) Österr. Pat. 299 681. *L 51.*
- Dimensionierung von Stapelbehältern und die Optimierung ihres Betriebes (Golemanov, Blomberg) *L 62.*
- Vorrichtung zum Aufwickeln von Papierbahnen (Pier). DBP 1 574 410. *L 64.*
- Sichter zum Reinigen von Suspensionen (Trä). DBP 2 014 700. *L 71.*
- Verfahren und Vorrichtung zum Entgasen einer wäßrigen Suspension von cellulosehaltigen Fasern (Wikdahl). DBP 1 619 942. *L 71.*
- Einrichtung zur Behandlung von Pulpe (Vann). DBP 1 806 662. *L 72.*
- Papierrollen-Wickelmaschine mit mehreren Wickelwellen (Schmidt, Mülfarth). DBP 1 803 309. *L 79.*
- Wickelstand für eine Rolle aus Papier oder anderem Bahnmaterial (Moore). DBP 1 574 312. *L 79.*

Papier Imprägnierung
- Verfahren zum Behandeln mindestens einer Fläche von Papier oder Pappe (Roberts). Österr. Pat. 298 228. *L 7.*
- Die Imprägnierungstechnologie zur Herstellung kunstharzimprägnierter Papiere (Klein). *L 85.*

Papier Leimung
- Färbung und Leimung im Bereich zwischen Bütten und Stoffauflauf (Lücke). S. **377**.
- Automatische Kontrolle der Gesamtacidität auf einer Papiermaschine (Bar-Lev, Goodman, Holland). *L 31.*
- Verfahren zur Veredelung von Papier oder Pappe (N. N.). Österr. Pat. 304 252. *L 51.*
- Papierleim aus von Neutralstoffen freien Harzsäuren (Hedrick, Summers, Lewis). US-Pat. 3 654 256. *L 56.*
- Über den Mechanismus der Papierleimung (Petrow). *L 76.*

Papier Leimung Oberflächenleimung
- Oberflächenleimung von Papier (Herdle, Schulwitz). US-Pat. 3 630 830. *L 15.*
- Komponenten und Verfahren zur Oberflächenleimung von Papier (Schobinger, Christoffel, Berner). US-Pat. 3 637 407. *L 15.*
- Verfahren zur Veredelung von Papier oder Pappe (N. N.). Österr. Pat. 304 252. *L 51.*
- Grenzflächenvorgänge bei der Oberflächenleimung (Huber, Weigl). *L 85.*

Papiermaschine allgemein
- Die Papiermaschinen in der Bundesrepublik Deutschland — Altersaufbau, Breitenstruktur und Produktionsleistung — (Sudan, Goldkuhle). S. 25.
- Das Krøyer-Trockenformierverfahren (Jensen). *L 38.*
- Papiermaschine zur Herstellung einer mehrschichtigen Papierbahn (Gustafson, Parker). DBP 1 903 382. *L 72.*

Papiermaschine Langsieb
- Erfahrungen mit Hochleistungs-Feinpapiermaschinen (Patt, Schmidt). S. **545**.

Papiermaschine Mehrsieb
- Einige Aspekte der Blattbildung bei hohen Geschwindigkeiten (Riihinen). *L 31.*
- Tampella-Vakuumformer und Accu-Forma; Entwicklungen und Betriebserfahrungen (von Pfaler). *L 38.*
- Inverform-Entwicklung zur Herstellung mehrlagiger Kartons (Attwood). *L 38.*
- Doppelsiebpapiermaschine (Justus, Gustafson). DBP 1 461 155. *L 51.*
- Vorrichtung zur Herstellung mehrschichtiger Faserstoffbahnen wie Papier, Karton, Pappen und Faserplatten (Skrabak, Vavrik, Jakubik, Kolarik). DBP 1 561 682. *L 64.*
- Papiermaschine zur Herstellung mehrlagiger Faserbahnen (Brezinski). DBP 1 808 403. *L 72.*
- Papiermaschine zur Herstellung von mehrlagigem Papier mit einer Anzahl von aus Stoffaufläufen beschickten Siebzylindern und einem Transportfilz (Kobayashi). DBP 1 561 671. *L 72.*
- Papiermaschine zur Herstellung einer mehrschichtigen Papierbahn (Gustafson, Parker). DBP 1 903 382. *L 72.*
- Hydrodynamische Vorgänge auf Formern mit gebogenen Sieben (Hauptmann, Mardon). *L 77.*
- Entwässerungsvorrichtung für Papiermaschinen (Gustafson). DBP 1 802 004. *L 88.*

Papiermaschine Naßpartie
- Abnahme-Saugeinrichtung (Schiel, Zag). DBP 2 105 091. *L 63.*
- Vorrichtung zum Abnehmen einer Papierbahn von einem Langsieb (Struebe). DBP 1 561 645. *L 72.*

Papiermaschine Pressenpartie
- Vorgänge beim Wasserentzug in den Naßpressen (Schmidt). *L 85.*

Papiermaschine Rundsieb
- Tampella-Vakuumformer und Accu-Forma; Entwicklungen und Betriebserfahrungen (von Pfaler). *L 38.*
- Former zur Herstellung schwerer mehrlagiger Pappen (McCormick). *L 38.*
- Der Escher-Wyss-Former (Biörnstad). *L 38.*
- Papiermaschine zur Herstellung von mehrlagigem Papier mit einer Anzahl von aus Stoffaufläufen beschickten Siebzylindern und einem Transportfilz (Kobayashi). DBP 1 561 671. *L 72.*

Papiermaschine Siebpartie
- Einige Aspekte der Blattbildung bei hohen Geschwindigkeiten (Riihinen). *L 31.*
- Entwässerungsleiste für Langsieb-Papiermaschinen (Schiel). DBP 1 761 838. *L 64.*
- Registerwalze für Langsieb-Papiermaschinen (DeNoyer, Beachler). DBP 1 561 644. *L 72.*
- Hydrodynamische Vorgänge auf Formern mit gebogenen Sieben. (Hauptmann, Mardon). *L 77.*
- Einrichtung an einer PM zum Herstellen von Flächengebilden (N. N.). Österr. Pat. 305 013. *L 80.*

– Entwässerungsvorrichtung für Papiermaschinen (Gustafson). DBP 1 802 004. *L 88.*

Papiermaschine Stoffauflauf
– Die Entwicklung eines neuen Stoffauflaufes (Meinecke). S. **531**.
– Erfahrungen mit einem neuartigen Stoffauflauf (Fricke). S. **538**.
– Die Blattbildung mit hydraulischem Stoffauflauf und Saugbrustwalze (Frei). *L 59.*
– Stoffauflauf für eine Papiermaschine (Brezinski, Boyce). DBP 1 561 650. *L 80.*

Papiermaschine Trockenpartie
– Bericht über die Messung der Ventilation der Trockentaschen in einer Mehrzylinder-Trockenpartie mit Siebtüchern (Soininen). *L 48.*
– Vorrichtung zum Trocknen von Bahnmaterial, insbesondere einer Papierbahn (Soininen). DBP 1 629 124. *L 64.*

Papier naßfestes
– Carbamoyläthyl-Weizenmehl als Naß- und Trockenfestmittel für Papier (Smith, Gordon, Doane, Russell). *L 13.*
– Naßfestes carboxyliertes Cellulosematerial, das Melamin-Formaldehyd-Harze enthält (Chêne, Quiles, Lafaye). US-Pat. 3 657 066. *L 51.*

Papier Prüfung allgemein
– Die Video-Analytik als Bestimmungsmethode zur Beurteilung des Absorptionsverhaltens von Saugkörpern cellulosischen Aufbaues (Hechler). S. **84**.
– Ergebnisse von Quellungsuntersuchungen an Papier mit einem neuen Gerät (Grebe, Hofer). S. **576**.
– Statistischer Überblick über die gebräuchlichsten Untersuchungsmethoden der Zellstoff- und Papierforschung (Keays, Hatton). *L 66.*

Papier Prüfung chemisch
– Bestimmung geringer Formaldehydkonzentrationen in Papieren mit Hilfe C-14 markierter Nukleide (Nitzl). S. **648**.
– Das PCB-Problem und seine Bedeutung für die Papierindustrie (Derra). S. 237, *L 61.*
– Schnelle qualitative Methode zur Unterscheidung natürlicher und durch optische Aufheller herbeigeführter Fluoreszenz im Papier (Abadie-Maumert, Soteland). *L 13.*
– Raster-Elektronenmikroskopie — Möglichkeiten der Papierbeurteilung (Klingele, Weigl), L 58

Papier Prüfung Druckeigenschaften
– Die Rolle des Papiers bei der Farbübertragung im Tiefdruck (Kunz). S. **523**.
– Photometrische Auswertung von Tiefdruck-Probedrucken (Schwab, Breunig). *L 5.*
– Blattbildung und Bedruckbarkeit (Radvan, Clarke, Eyles-Corte). *L 13.*
– Ist die Bedruckbarkeit eine Papiereigenschaft? (Kunz). *L 14.*
– Einfluß der Rohpapier-Eigenschaften auf die Eigenschaftsentwicklung von gestrichenen und satinierten Papieren (Voelker). *L 26.*
– Eine empirische Methode zur Prüfung der Oberflächenfestigkeit von Offset-Zeitungsdruck-Papieren (Kuvaja). *L 41.*
– Ein Gerät zur Messung der Rasterungleichmäßigkeit im Tiefdruck (Schwab, Koller). *L 41.*
– Einige Gesichtspunkte über den Einfluß des Streichens auf die Bedruckbarkeitseigenschaften von Papier — eine vorbereitende Laborstudie (Larsson). *L 54.*
– Vorrichtung zur Prüfung der Bedruckbarkeit von Papier (Monroy). DBP 1 648 729. *L 71.*
– Die Bedruckbarkeit — ihre Beurteilung und Bewertung (Kunz). *L 76.*
– Der Einfluß des Papiers auf die Druckqualität und die Wirtschaftlichkeit der Produktion beim Druck von Zeitschriften (Arnamo). *L 84.*

Papier Prüfung mikroskopisch
– Die mikroskopische Auswertung von oberflächenveredelten Papieren (Bergh, Thomin). *L 22.*

Papier Prüfung optisch
– Optische Eigenschaften von Belegleserpapieren für die elektronische Datenverarbeitung (Peltz, Heiszler, Hieke). S. **217**.
– Selektive Füllstoffretention und optische Eigenschaften des Papiers (Pummer). S. **417**.
– Merkblatt V/22/72 — Prüfung von Papier, Karton und Pappe — Messung des Glanzes S. 54.
– Vorrichtung zur optischen Ermittlung von Fehlstellen in einer sich bewegenden Materialbahn (Kottman). DBP 1 648 480. *L 15.*
– Farbmessung im Produktionsgang: derzeitiger Stand (Wickstrom). *L 24.*
– Erfahrungen mit einem Transmissionsopazimeter zur Regelung und Kontrolle der Opazität in der Maschine (Lodzinski). *L 39.*
– Fotometrische Messung von Papiereigenschaften in der Maschine. Bericht über den derzeitigen Stand (Cook). *L 47.*
– Optisch-photometrische Meßverfahren für die Praxis des Papiermachers (Schwab). *L 66.*
– Optische Eigenschaften von Papieren, die unter Verwendung verschiedener Retentionsmittel hergestellt wurden (Pummer). *L 84.*

Papier Prüfung physikalisch: allgemein
– Zur Automatisierung der Papierprüfung in Betriebskontroll- und Forschungslaboratorien (Baumgarten, Göttsching). S. **553**.
– Ultraschallmethoden zur Messung des Elastizitätsmoduls von Papier (Papadakis). *L 38.*
– Schnellanalyse des Titandioxidgehaltes in Papieren (Baumann). *L 47.*

Papier Prüfung physikalisch: Biegefestigkeit, Falzzahl
– Beurteilung einer Falzfestigkeits-Prüfmethode zur Untersuchung der Alterung von Papier (Cardwell, Lyon, Luner). *L 19.*

Papier Prüfung physikalisch: Fortreißfestigkeit
– Entwicklung einer elektronischen Ablesung für den Elmendorf-Fortreißfestigkeitsprüfer (Yarber, Zdzieborski). *L 12.*

Papier Prüfung physikalisch: Klimatisierung, Feuchtigkeit
– Einfluß der Änderung der relativen Luftfeuchtigkeit während des Kriechversuches auf die Eigenschaften von Prüfblättern (Byrd). *L 18.*

Papier Prüfung physikalisch: Oberflächeneigenschaften
– Merkblatt V/23/73, Prüfung von Papier, Karton und Pappe. Bestimmung der Glätte nach Bekk. S. 387.
– Merkblatt V/24/73, Prüfung von Papier, Karton und Pappe. Bestimmung der Rauhigkeit (Glätte) nach Bendtsen. S. 434.
– Photoelektrisches Gerät zum Feststellen von Oberflächenerhebungen, z. B. Fältchen, auf sich bewegenden Bahnen aus Flachmaterial mit normalerweise glatter Oberfläche, z. B. Papier. (Nash). DBP 1 648 630. *L 15.*
– Ein Vergleich von Glätteprüfern (Gunning). *L 55.*
– Infrarotstreuung als Methode zur Messung der Papierrauhigkeit (Warren, Peel). *L 84.*

Papier Prüfung physikalisch: Wolkigkeit, Durchsicht
– Analyse der Massenverteilung über kleine Bereiche durch Beta-Radiographie (Hellawell). *L 84.*

Papier Spezialpapier: Belegleserpapier
– Optische Eigenschaften von Belegleserpapieren für die elektronische Datenverarbeitung (Peltz, Heiszler, Hieke). S. **217**.

Papier Spezialpapier: dehnbares Papier
– Verfahren und Vorrichtung zum Satinieren dehnbaren Papiers (Welsh). DBP 1 546 332. *L 36.*
– Verfahren zum Herstellen von ungekrepptem Papier (Valkama). Österr. Pat. 298 970. *L 64.*

Papier Spezialpapier: Dekorpapier
– Verfahren zur Herstellung von gehärteten, Kunststoff enthaltenden Papierdeckschichten für Unterlagen (Bauer, Holzer, Schmidt). DBP 1 546 451. *L 20.*
– Verfahren zur Herstellung von mit Melaminharzen imprägnierten Papieren (Bauer, Holzer, Schmidt). DBP 1 469 570. *L 20.*
– Die Imprägnierungstechnologie zur Herstellung kunstharzimprägnierter Papiere (Klein). *L 85.*

Papier Spezialpapier: Druckpapier
– Druckträger, wie ungestrichenes Papier, Karton, Pappe, Folien, mit verbesserter Bedruckbarkeit infolge Trocknungsaktivierung (Bleier). Österr. Pat. 300 547. *L 20.*
– Superkalandrieren und dessen Einfluß auf die Bedruckbarkeit (Münch). *L 68.*

Papier Spezialpapier: Durchschlagpapier
– Beurteilung der Alterungsstabilität von Durchschlagpapieren (Wilson, Hebert). *L 19.*

Papier Spezialpapier: Feinpapier
– Erfahrungen mit Hochleistungs-Feinpapiermaschinen (Patt, Schmidt). S. **545**.

Papier Spezialpapier: fettabweisendes Papier
– Öl- und fettabweisendes Papier durch Imprägnierung mit Fluorchemikalien (Rengel, Young). *L 13*.

Papier Spezialpapier: fettdichtes Papier
– Mehrlagiges Verpackungsmaterial aus Polyäthylen, Amylose und Papier (Kimmel, Young). US-Pat. 3 661 697. *L 52*.

Papier Spezialpapier: flammfestes Papier
– Cellulosefasern enthaltendes, nichttextiles Produkt, insbesondere Papier, und Verfahren zur Herstellung desselben (Tifft). Schweiz. Pat. 524 713. *L 16*.

Papier Spezialpapier: Folienpapier
– Papierfolie – Konkurrenz für konventionelles Papier? (Heimlich). *L 6*.

Papier Spezialpapier: gestrichenes Papier
– Bindemittel für Hochglanzpapierstriche (Wamsley et. al.). US-Pat. 3 634 298. *L 8*.
– Über die Messung der Abwanderung von Bindemittel aus Streichmassen in das Rohpapier (Jayme, Dâmaso). *L 13*.
– Die mikroskopische Auswertung von oberflächenveredelten Papieren (Bergh, Thomin). *L 22*.
– Einfluß der Rohpapier-Eigenschaften auf die Eigenschaftsentwicklung von gestrichenen und satinierten Papieren (Voelker). *L 26*.
– Mattgestrichene Papiere (Huggenberger, Niessner). *L 33*.
– Variation der Eigenschaften von gestrichenen Publikationspapieren quer zur Maschinenrichtung (Jenkins). *L 41*.
– Verfahren zur Herstellung von gestrichenem Papier (Imoto). US-Pat. 3 650 805. *L 44*.
– Untersuchung über die Druckfarben-Aufnahme von gestrichenen Papieren (Kelly, Russell, Graham). *L 47*.
– Raster-Elektronenmikroskopie – Möglichkeiten der Papierbeurteilung (Klingele, Weigl). *L 58*.
– Leichtes Polymer-Pigment. Seine Anwendung in Strichen (Heiser, Shand). *L 60*.
– Anwendung von Heißluftfoils bei der Trocknung gestrichener Papiere (Richardson, Lawton). *L 69*.

Papier Spezialpapier: Glasfaserpapier
– Herstellung von nichtbrennbarem Papier (Lard). US-Pat. 3 640 763. *L 8*.

Papier Spezialpapier: Heißsiegelpapier
– Faktoren, die die Heißsiegelfähigkeit von Polyvinylidenchlorid-Beschichtungen beeinflussen (Johnson, McKee). *L 26*.
– Verfahren zur Herstellung von Faserprodukten mit heißsiegelbarer und bedruckbarer Oberfläche (N. N.). Österr. Pat. 304 256. *L 56*.

Papier Spezialpapier: Hygienepapier
– Biologisch abbaubares Hygienepapier (Willey, Ch., Willey, W. R., Willey, Ch. R.). US-Pat. 3 645 769. *L 51*.

Papier Spezialpapier: Lochkartenpapier
– Mit Polyäthylenimin-Epoxyharzen modifiziertes Papier (Cortigene, Sherman). US-Pat. 3 600 272. *L 15*.

Papier Spezialpapier: LWC-Papier
– Fortschritte bei Streichmaschinen für die Herstellung von LWC-Druckpapieren (Waldvogel). *L 48*.

Papier Spezialpapier: Pauspapier
– Verfahren zur Herstellung von Halbstoff für die Papiererzeugung (N. N.). Österr. Pat. 301 320. *L 51*.

Papier Spezialpapier: Registrierpapier
– Mit Polyäthylenimin-Epoxyharzen modifiziertes Papier (Cortigene, Sherman). US-Pat. 3 600 272. *L 15*.

Papier Spezialpapier: rutschfestes Papier
– Rutschfestes Papier (Vossos). US-Pat. 3 649 348. *L 55*.
– Geschäumtes Aluminiumoxid als Anti-Rutschmittel: Eigenschaften und Leistungsfähigkeit (Pellet). *L 86*.
– Anti-Rutsch-Ausrüstung unter Verwendung von kolloidalem Siliciumdioxid (Flechter Jr.). *L 86*.

Papier Spezialpapier: Sackpapier
– Zur Beziehung zwischen der Fallprüfung der Säcke und der mechanischen Festigkeit der Sackpapiere (Carlsson, Peuzkofer). *L 76*.

Papier Spezialpapier: satiniertes Papier
– Verfahren und Vorrichtung zum Satinieren dehnbaren Papiers (Welsh). DBP 1 546 332. *L 36*.

Papier Spezialpapier: saugfähiges Papier
– Absorptionsfähiges Papier aus phosphorylierten Cellulosefasern (Bernardin). US-Pat. 3 658 790. *L 52*.

Papier Spezialpapier: Streichrohpapier
– Einfluß der Rohpapier-Eigenschaften auf die Eigenschaftsentwicklung von gestrichenen und satinierten Papieren (Voelker). *L 26*.
– Praktische Erfahrungen beim Einsatz einer Leimpresse zum Vorstreichen von Streichrohpapier (Scheithauer, Klecz). *L 77*.

Papier Spezialpapier: synthetisches Papier
– Papierfolie – Konkurrenz für konventionelles Papier? (Heimlich). *L 6*.
– Verfahren zur Herstellung eines papierähnlichen Kunststofferzeugnisses mit geschlossenen Zellen (Mähönen). Schweiz. Pat. 523 940. *L 16*.

Papier Spezialpapier: Tissuepapier
– Die Entwicklung der europäischen Tissue-Industrie auf Grundlage der Einfilz-Tissuemaschine (Weisshuhn). S. **343**.
– Erfahrungen aus der Tissue-Erzeugung (Pohl). S. **570**.
– Verbesserter Wasserkreislauf bei der Tissue-Herstellung (LeCompte). *L 69*.

Papier Spezialpapier: Trennpapier
– Verfahren zur Herstellung von Papier (N. N.). Österr. Pat. 302 808. *L 52*.

Papier Spezialpapier: wasserfestes Papier
– Verfahren zur Herstellung von Papier (N. N.). Österr. Pat. 302 808. *L 52*.
– Mehrlagiges Verpackungsmaterial aus Polyäthylen, Amylose und Papier (Kimmel, Young). US-Pat. 3 661 697. *L 52*.

Papier Spezialpapier: Zeitungsdruckpapier
– Eine empirische Methode zur Prüfung der Oberflächenfestigkeit von Offset-Zeitungsdruckpapieren (Kuvaja). *L 41*.

Papier Spezialpapier: Zellstoffwatte
– Die Video-Analytik als Bestimmungsmethode zur Beurteilung des Absorptionsverhaltens von Saugkörpern cellulosischen Aufbaues (Hechler). S. **84**.

Papier Spezialpapier: Zigarettenpapier
– Verfahren zur Herstellung von Halbstoff für die Papiererzeugung (N. N.). Österr. Pat. 301 320. *L 51*.

Papier Streichen allgemein
– 23. TAPPI-Coating-Konferenz 1972 in San Francisco (Kilpper). S. 48.
– Mattgestrichene Papiere (Huggenberger, Niessner). *L 33*.
– Einsatz synthetischer Binder in der Streicherei (Müller). *L 68*.
– Der Einfluß von Hydrokolloiden auf die Verarbeitbarkeit von Streichmassen sowie auf die Eigenschaften gestrichener Papiere (Barber). *L 48*.
– Einige Gesichtspunkte über den Einfluß des Streichens auf die Bedruckbarkeitseigenschaften von Papier – eine vorbereitende Laborstudie (Larsson). *L 54*.
– Die Flüssigkeitsmigration und ihre Bedeutung für das Streichen am Blattrakel (Windle, Beazley). *L 61*.
– Hochgeschwindigkeits-Luftbürsten-Streichmaschine. Kontrollierte Bindemittelwanderung (Thomin, Bergh, Kogler). *L 78*.
– Kontrollierte Bindemittelwanderung (Bergh, Thomin, Kogler). *L 85*.

Papier Streichen Maschinen
– Zur Problematik schneller Luftmesser für Pigmentstriche (Bendheuer, Peters). S. **599**.
– Fortschritte bei Streichmaschinen für die Herstellung von LWC-Druckpapieren (Waldvogel). *L 48*.
– Streichkopf zum Auftragen von Streichmassen auf laufende Bahnen, insbesondere Papierbahnen (Krautzberger, Geistbeck). DBP 1 908 163. *L 56*.
– Das Streichen von Schachtelkarton (Peters). *L 69*.

– Hochgeschwindigkeits-Luftbürsten-Streichmaschine. Kontrollierte Bindemittelwanderung (Thomin, Bergh, Kogler). *L 78.*
– Die Billblade-Methode für das Streichen von Papier (Kringstad). *L 78.*

Papier Trocknung
– Mikrowellentrocknung von Papier. Eine experimentelle Untersuchung (Andersson, Hedvall, Berggren, Fåhraeus). *L 19.*
– Einfluß der Trocknungsspannung auf die Eigenschaften von Prüfblättern (Parsons). *L 25.*
– Vorrichtung zum Trocknen von Bahnmaterial, insbesondere einer Papierbahn (Soininen). DBP 1 629 124. *L 64.*
– Anwendung von Heißluftfoils bei der Trocknung gestrichener Papiere (Richardson, Lawton). *L 69.*
– Saugtrocknung von Papier (Baines, Keffer). *L 77.*
– Hochgeschwindigkeits-Luftbürsten-Streichmaschine. Kontrollierte Bindemittelwanderung (Thomin, Bergh, Kogler). *L 78.*
– Kontrollierte Bindemittelwanderung (Bergh, Thomin, Kogler). *L 85.*

Papier Verarbeitung
– Faktoren, die die Heißsiegelfähigkeit von Polyvinylidenchlorid-Beschichtungen beeinflussen (Johnson, McKee). *L 26.*

Papier Verarbeitung Maschinen
– Automatische Bahnkantenregelungen – Gewinn durch Genauigkeit (Küster). *L 22.*
– Saugzylinder oder Saugmesser? (Bremer). *L 68.*
– Papierrollen-Wickelmaschine mit mehreren Wickelwellen (Schmidt, Mülfarth). DBP 1 803 309. *L 79.*
– Wickelstand für eine Rolle aus Papier oder anderem Bahnmaterial (Moore). DBP 1 574 312. *L 79.*

Pappe und Karton Eigenschaften
– Mit Polyacrylnitril gepfropfte Pappe. I. Pfropfung und Charakterisierung. II. Physikalische und mechanische Eigenschaften (Su, Goldstein). *L 3.*

Pappe und Karton Herstellung
– Kostenminimierung in der Pappenindustrie durch lineare Programmierung (Bugdahl, Waibel, Hilpert). S. **422**.
– Die Verwendung von Kiefern-Stubbenholz zur Liner-Pappen-Herstellung (Stewart, Diaz). *L 1.*
– Flächengewichtsprofilanalyse einiger Mehrlagen-Former (Kingsnorth, Buchanan, Jones). *L 39.*
– Ausrüstung automatischer Linien für die Herstellung von Formatpappen (Schepers, Maurer). *L 60.*

Pappe und Karton Maschinen
– Tampella-Vakuumformer und Accu-Forma; Entwicklungen und Betriebserfahrungen (von Pfaler). *L 38.*
– Former zur Herstellung schwerer mehrlagiger Pappen (McCormick). *L 38.*
– Der Escher-Wyss-Former (Biörnstad). *L 38.*
– Inverform-Entwicklung zur Herstellung mehrlagiger Kartons (Attwood). *L 38.*
– Flächengewichtsprofilanalyse einiger Mehrlagen-Former (Kingsnorth, Buchanan, Jones). *L 39.*

Pappe und Karton Prüfung
– Einfluß von Änderungen der relativen Luftfeuchtigkeit auf das Kriechen unter Kompression von Wellpappeverpakkungen (Byrd). *L 27.*

Pappe und Karton Streichen
– Das Streichen von Schachtelkarton (Peters). *L 69.*
– Einfluß wasserlöslicher Bindemittel auf die Qualität gestrichener Kartons (Göttsching, Helyes). *L 77.*
– Spezielle Techniken zur Trocknung von luftbürstengestrichenem Rundsiebkarton (Gallino). *L 78.*

Pappe und Karton Trocknung
– Spezielle Techniken zur Trocknung von luftbürstengestrichenem Rundsiebkarton (Gallino). *L 78.*

Pappe und Karton Veredlung
– Mit Polyacrylnitril gepfropfte Pappe. I. Pfropfung und Charakterisierung. II. Physikalische und mechanische Eigenschaften (Su, Goldstein). *L 3.*
– Einrichtung zum Imprägnieren von in Längsrichtung vorbewegtem Wellkarton (Hoelzinger et. al.). Schweiz. Pat. 522 787. *L 56.*
– Der Einfluß der Luftfeuchtigkeit und verschiedener Veredlungsstufen auf die Eigenschaften der Wellpappe und der Kisten (Toroi, Olkinuora). *L 60.*
– Geschäumtes Aluminiumoxid als Anti-Rutschmittel: Eigenschaften und Leistungsfähigkeit (Pellet). *L 86.*
– Anti-Rutsch-Ausrüstung unter Verwendung von kolloidalem Siliciumdioxid (Flechter Jr.). *L 86.*

Pappe und Karton Wellpappe
– Zur Frage der Druckverfahren, Eignung und Perspektiven für das Bedrucken von Wellpappe (Macháň). *L 7.*
– Weniger Abfall bei der Erzeugung von Wellpappe und Emballagen (II) (Sedivy). *L 7.*
– Faktoren, welche die Klebefähigkeit beeinflussen (Nordman, Toroi). *L 12.*
– Oberflächenleimung von Wellpappelinern (Mowry). US-Pat. 3 644 167. *L 15.*
– Stärke-Tannin-Klebstoffe für Wellpappe (McKenzie, Yuritta). *L 27.*
– Einfluß von Änderungen der relativen Luftfeuchtigkeit auf das Kriechen unter Kompression von Wellpappeverpakkungen (Byrd). *L 27.*
– Laminat zur Herstellung von Wellpappe (Moilanen). DBP 1 511 278. *L 28.*
– Einrichtung zum Imprägnieren von in Längsrichtung vorbewegtem Wellkarton (Hoelzinger et. al.) Schweiz. Pat. 522 787. *L 56.*
– Der Einfluß der Luftfeuchtigkeit und verschiedener Veredlungsstufen auf die Eigenschaften der Wellpappe und der Kisten (Toroi, Olkinuora). *L 60.*

Peroxid
– Einfluß von Alkylperoxid beim Hochausbeuteaufschluß von Pappelholz (Nicholls, Peckham, Van Drunen). *L 1.*
– Aufeinanderfolgende Behandlung von Holzschliff mit Wasserstoffperoxid und Ozon. Das Paprizone-Verfahren. Einfluß auf Weißgrad und Festigkeit (Liebergott). *L 6.*
– Verfahren zur Peroxidbleiche von Holzschliff (Lincoln, Meyers). US-Pat. 3 645 840. *L 35.*
– Bleiche von Holzschliff (N. N.). Brit. Pat. 1 274 615. *L 35.*
– Bleiche von Halbzellstoff mit Peroxid-Silikat-Bleichflotten (Grangaard). US-Pat. 3 650 887. *L 50.*
– Verfahren mit sauerstoffhaltigen Bleichmitteln (Berndt). *L 75.*

Pigmente
– Zeta-Potential-Messungen mit dem elektrophoretischen »Massen-Transport-Analysator« (Schempp, Schurz). S. **257**.
– Magnesiumhydroxid enthaltendes Papier (Maskal, Thompson, Heikel). US-Pat. 3 639 158. *L 20.*
– Beurteilung der Eigenschaften von Pigmentdispersionen mittels Rasterelektronenmikroskopie (Walbaum). *L 24.*
– Kennzeichnung disperser Systeme, Teilchengrößenanalyse (Leschonski). *L 32.*
– Hochgeschwindigkeitsdispergierung von Calciumcarbonat (Hall). *L 40.*
– Leichtes Polymerpigment (Heiser, Shand). *L 48.*
– Verfahren zur Herstellung von Satinweiß (Murray, Brodhag). US-Pat. 3 660 131. *L 52.*
– Leichtes Polymer-Pigment. Seine Anwendung in Strichen (Heiser, Shand). *L 60.*

Polymerisationsgrad
– Messung des Durchschnittspolymerisationsgrades (DP) der Cellulose aus in Longitudinalrichtung gepreßtem Holz (Keith). *L 11.*
– Spektroskopische Untersuchung von Cellulose, abgebauter Cellulose und ihrer Phenylhydrazin-Derivate im Hinblick auf die Beurteilung des Abbaus (Blair, Cromie). *L 31.*
– Latente Schädigungen an Cellulosefasern (Agster). *L 83.*

Polysaccharide
– Polysaccharidsynthese aus Mono- und Oligosacchariden durch Einwirkung von Phosphorpentoxid in Dimethylsulfoxid (Hirano, Kashimura, Kosaka, Onodera). *L 4.*

Produktionskontrolle
– Rationeller Einsatz eines automatisierten Atomabsorptionsspketrophotometers in einem Sulfitzellstoffwerk (Bayer, Jäschke). *L 5.*

Pyrolyse
– Untersuchungen über den thermischen Abbau der Cellulose und ihrer Derivate (Košik, Lužákova, Reiser). *L 21.*

Qualitätskontrolle
– Vorrichtung zur optischen Ermittlung von Fehlstellen in einer sich bewegenden Materialbahn (Kottman). DBP 1 648 480. *L 15.*
– Photoelektrisches Gerät zum Feststellen von Oberflächenerhebungen, z. B. Fältchen, auf sich bewegenden Bahnen aus Flachmaterial mit normalerweise glatter Oberfläche, z. B. Papier (Nash). DBP 1 648 630. *L 15.*
– Anwendung der Flächengewichts- und Feuchtigkeitsmessung in der Maschine zur Qualitätskontrolle (Newell). *L 39.*

– Variation der Eigenschaften von gestrichenen Publikationspapieren quer zur Maschinenrichtung (Jenskins). *L 41.*

Quellung, Quellwert
– Ergebnisse von Quellungsuntersuchungen an Papier mit einem neuen Gerät (Grebe, Hofer). S. **576.**
– Zusammenhang zwischen Wasserrückhaltevermögen und Fasersättigungspunkt (Scallan, Carles). *L 11.*
– Untersuchungen zur Quellung und Lösung von Cellulose in aminhaltigen Flüssigkeitsgemischen (Koura, Schliecher). *L 58.*

Retention
– Selektive Füllstoffretention und optische Eigenschaften des Papiers (Pummer). S. **417.**
– Stärkeanthranilat als Retentionsmittel (Parmerter). US-Pat. 3 620 013. *L 8.*
– Naßfestes carboxyliertes Cellulosematerial, das Melamin-Formaldehyd-Harze enthält (Chène, Quiles, Lafaye). US-Pat. 3 657 066. *L 51.*
– Retention von Füllstoffen bei der Blattbildung (Britt). *L 54.*
– Änderung der Oberflächenladung von Zellstoffasern während des Zusatzes von synthetischen Polymeren bei der Mahlung (Latimer, Gill). *L 76.*
– Stärkederivate und Umweltschutz (Laseur). *L 86.*

Rheologie
– Die rheologischen Eigenschaften von Viskoselösungen als Funktion ihres Aufbaus (Meßner, Peterson). S. **373.**

Röntgenographie
– Über vergleichende Messungen der Kristallinität von Cellulose nach der Röntgen- und WRV-Methode (Jayme, Islam). S. **1.**
– Messungen der Kristallinität und der Kristallitgröße in Cellulosefasern: 1. Ramie und Fortisan (Hindeleh, Johnson). *L 3.*
– Röntgenographische Untersuchungen über den Einfluß der Feuchtigkeit auf den kristallinen Zustand der Cellulose (Seitsonen, Mikkonen). *L 4.*

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: allgemein
– Dosiermethoden für chemische Hilfsstoffe (Luchtenberg). S. **282.**

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Alginate
– Alginate in der Papierherstellung (Bruce). *L 40.*

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Bindemittel
– Bindemittel für Hochglanzpapierstriche (Wamsley et. al.). US-Pat. 3 634 298. *L 8.*
– Über die Messung der Abwanderung von Bindemittel aus Streichmassen in das Rohpapier (Jayme, Dâmaso). *L 13.*
– Ein neues Verfahren zur Anwendung von Latex-Bindern in Papier und Vliesstoffen (Ford). *L 33.*
– Bindemittel für Pigmentstreichmassen (N. N.). Brit. Pat. 1 275 466. *L 52.*
– Verfahren zur Herstellung von Faserprodukten mit heißsiegelbarer und bedruckbarer Oberfläche (N. N.). Österr. Pat. 304 256. *L 56.*
– Einsatz synthetischer Binder in der Streicherei (Müller). *L 68.*
– Einfluß wasserlöslicher Bindemittel auf die Qualität gestrichener Kartons (Göttsching, Helyes). *L 77.*
– Kontrollierte Bindemittelwanderung (Bergh, Thomin, Kogler). *L 85.*

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Calciumcarbonat
– Verwendung von säurestabiler Kreide als Füllstoff (Coleman). *L 12.*
– Hochgeschwindigkeitsdispergierung von Calciumcarbonat (Hall). *L 40.*
– Kontinuierliches Verfahren zur Herstellung einer stabilen niedrigviskosen Aufschlämmung mit hohem Calciumcarbonatgehalt zum Beschichten von Papier (Leaf, Hall, Davis). DBP 1 240 384. *L 52.*

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Dispergiermittel
– Die Wirkungsweise der Dispergiermittel in der Papierstreicherei (Rohmann). *L 32.*
– Kontinuierliches Verfahren zur Herstellung einer stabilen niedrigviskosen Aufschlämmung mit hohem Calciumcarbonatgehalt zum Beschichten von Papier (Leaf, Hall, Davis). DPB 1 240 384. *L 52.*

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Entwässerungshilfen
– Verfahren zur Verbesserung der Entwässerungsfähigkeit von Cellulosefasersuspensionen mit Polymeren von N-Vinyl-N-Methyl-Formamid (Laube, Ulmschneider, Nischwith). US-Pat. 3 597 314. *L 15.*

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Flockungsmittel
– Die Wirkung mehrwertiger Anionen in Faserstoffsuspensionen mit polymeren Entwässerungshilfen (Moore). *L 54.*

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Fluorverbindungen
– Öl- und fettabweisendes Papier durch Imprägnierung mit Fluorchemikalien (Rengel, Young). *L 13.*

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Formaldehyd
– Bestimmung geringer Formaldehydkonzentrationen in Papier mit Hilfe C-14 markierter Nukleide (Nitzl). S. **648.**

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Getreidemehl
– Kationische Aminoäthyl-Getreidemehle (Rankin, Lancaster, Phillips, McClendon). *L 40.*

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Harzleim
– Papierleim aus von Neutralstoffen freien Harzsäuren (Hedrick, Summers, Lewis). US-Pat. 3 654 256. *L 56.*

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Kaolin
– Bestimmung von Spurenmetallen in Füll- und Streichclays (Triglia, Huege). *L 5.*

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Magnesiumhydroxid
– Magnesiumhydroxid enthaltendes Papier (Maskal, Thompson, Heikel). US-Pat. 3 639 158. *L 20.*

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Mannogalactan
– Einfluß des Mannangehalts auf die Eigenschaften von modifizierten Guargum als Mahlzusatz (Dugal, Swanson). *L 6.*

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: oberflächenaktive Stoffe
– Cellulose- und Papierweichmachung mit Hilfe kationenaktiver Tenside (Nitzl, Dietl). S. **41.**

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Optische Aufheller
– Schnelle qualitative Methode zur Unterscheidung natürlicher und durch optische Aufheller herbeigeführter Fluoreszenz im Papier (Abadie-Maumert, Soteland). *L 13.*
– Verfahren zum gleichmäßigen Färben und/oder optischen Aufhellen von Papierstoff in der Masse (Schmid). Schweiz. Pat. 520 821. *L 16.*

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Paraffine
– Wachse und Paraffine als Veredelungsmittel (N. N.). *L 40.*

Rohstoffe nicht faserige für Papierherstellung: Polyacrylamid
– Hochmolekulare Flockungsmittel (Ito, Kawagoe). *L 40.*
– Polyacrylamide als Hilfsmittel bei Abwasserproblemen (Fisher). *L 78.*

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Polymere
– Änderung der Oberflächenladung von Zellstoffasern während des Zusatzes von synthetischen Polymeren bei der Mahlung (Latimer, Gill). *L 76.*

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Polyvinylalkohol
– Polyvinylalkohol als Bindemittel in Streichmassen (Miller, Kennedy). *L 26.*
– Verfahren zur Herstellung von gestrichenem Papier (Imoto). US-Pat. 3 650 805. *L 44.*
– Oberflächenbehandlung mit löslichen und unlöslichen Polyvinylalkoholen (Luciani). *L 61.*

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Retentionsmittel
– Optische Eigenschaften von Papieren, die unter Verwendung verschiedener Retentionsmittel hergestellt wurden (Pummer). *L 84.*

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Satinweiß
– Verfahren zur Herstellung von Satinweiß (Murray, Brodhag). US-Pat. 3 660 131. *L 52.*

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Sojaprotein
– Erfahrungen und Entwicklungstendenzen auf dem Gebiet von isoliertem Soja-Protein für das Streichen von Papier (Björklund). *L 61.*

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Stärke
– Verfahren zur Herstellung von Stärke mit erhöhter Gelfestigkeit (Hullinger et al.). US-Pat. 3 640 842. *L 8.*
– Herstellung von Papier unter Verwendung kationischer Stärkekomplexe (Buckman, Lutey, Jennings). US-Pat. 3 639 209. *L 20.*
– Hinweise auf eine Kern-Mantel-Struktur im Korn der Kartoffelknollen-Stärke (Gruber, John, Alloush, Schurz). *L 24.*
– Untersuchungen des Einflusses der Amylose/Jod-Komplexierung auf die Konformation der Amylose in wäßrigen Lösungen (Senior, Hamori). *L 37.*
– Enzymatisch beschleunigte Entfernung der Trübung in der ersten Klärstufe (Schwonke, Davis). *L 49.*
– Versuche zur Quellung des Kartoffelstärkekorns (Gruber, John, Schurz). *L 58.*

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Stärkederivate
– Stärkeanthranilat als Retentionsmittel (Parmerter). US-Pat. 3 620 913. *L 8.*
– Carbamoyläthyl-Weizenmehl als Naß- und Trockenfestmittel für Papier (Smith, Gordon, Doane, Russell). *L 13.*
– Herstellung von Papier unter Verwendung kationischer Stärkekomplexe (Buckman, Lutey, Jennings). US-Pat. 3 639 209. *L 20.*
– Kationische Epoxypropyl-Stärken und -Mehle als Massezusatz (Wing, Doane, Russel). *L 32.*
– Kationische Aminoäthyl-Getreidemehle (Rankin, Lancaster, Phillips, McClendon). *L 40.*
– Stärkederivate und Umweltschutz (Laseur). *L 86.*

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Wachse
– Wachse und Paraffine als Veredelungsmittel (N. N.). *L 40.*

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Weichmacher
– Cellulose- und Papierweichmachung mit Hilfe kationenaktiver Tenside (Nitzl, Dietl). S. **41**.

Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Harnstoff
– Zellstoffaufschlußverfahren mit Sulfitkochlauge (Heald, Robertson). DBP 1 692 885. *L 88.*

Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Phenol
– Über den Holzaufschluß mit Phenolen (Schweers, de los Angeles Rechy). S. **636**.

Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Schwefelwasserstoff
– Schwefelwasserstoffaufschluß. Teil II: Variable der 2. Stufe und Zellstoffeigenschaften (Hartler, Olsson). *L 81.*

Rohstoffe nicht faserige für Zellstoffherstellung: Sulfaminsäure
– Beiträge zur Kenntnis des Einflusses von Sulfaminsäure auf den Prozeß der Na-Hypochloritbleiche (Mlakar, Ilišković, Jović, Birovljev). *L 10.*

Rohstoffe pflanzliche: allgemein
– Non-wood plant fibres als große Reserve für die Zellstoffherstellung (Atchison). *L 45.*

Rohstoffe pflanzliche: Bagasse
– Möglichkeiten zur Verwendung von Reisstroh-, Bagasse- und Schilfzellstoffen in einigen Papiersorten. (Ahmed, Obrocea, Petrovan, Simionescu). *L 45.*

Rohstoffe pflanzliche: Jutestengel
– Reyonzellstoff aus Jutestengeln (Saha, Das Gupta, Mazumdar). *L 45.*

Rohstoffe pflanzliche: Reisstroh
– Möglichkeiten zur Verwendung von Reisstroh-, Bagasse- und Schilfzellstoffen in einigen Papiersorten (Ahmed, Obrocea, Petrovan, Simionescu). *L 45.*

Rohstoffe pflanzliche: Reisstroh, Hirsestengel, Reisschalen
– Verfahren zur chemobiologischen Herstellung von Zellstoff aus annuellen Pflanzen und aus ihren Abfällen (Rozsa, Simon, Schlanger). Schweiz. Pat. 529 883. *L 43.*

Rohstoffe pflanzliche: Schilf
– Möglichkeiten zur Verwendung von Reisstroh-, Bagasse- und Schilfzellstoffen in einigen Papiersorten (Ahmed, Obrocea, Petrovan, Simionescu). *L 45.*

Sauerstoffbehandlung
– Delignifizierung von Hochausbeute-Zellstoffen mit Sauerstoff und Alkali (Hou-min Chang, Kleppe). *L 29.*
– Sauerstoff-Alkali-Behandlung von Hemicellulosen. 2. Versuche mit Birkenxylan (Kolmodin, Samuelson). *L 29.*
– Sauerstoffbleiche in Husum, Schweden (Serafin, Jamieson). *L 30.*
– Delignifizierung von Hochausbeutezellstoffen mit Sauerstoff und Alkali. I. Untersuchungen an Südkiefernholz (Kleppe, Chang, Eckert). *L 37.*
– Reaktionen der Kohlehydrate bei der Sauerstoffbleiche. Teil II. Stabilität von Aldonsäure-Endgruppen (Malinen, Sjöström, Ylijoki). *L 37.*
– Sauerstoffbleiche nach 17monatigem Betrieb (Rowlandson). *L 37.*
– Der Einfluß des Sauerstoffaufschlusses auf Toxizität und Farbe des Abwassers (Worster, Pudek). *L 41.*
– Oxydation und Wiederverwendung von Ablaugen des alkalischen Sauerstoffaufschlusses (Pradt, Gitchel, Hoffman). US-Pat. 3 654 070. *L 44.*
– Verfahren zur Behandlung von Cellulosematerial, aus dem Metallionen entfernt wurden, mit Alkali und Sauerstoff in Gegenwart einer komplexen Magnesiumverbindung (Noréus, Samuelson). US-Pat. 3 652 385. *L 44.*
– Delignifizierung und Bleiche von Zellstoff mit Sauerstoffgas im alkalischen Medium in Gegenwart eines Protektors, (Smith, Calvert, Robert, Viallet). US-Pat. 3 657 065. *L 50.*
– Die Integration der Sauerstoffbleiche in die Wäsche des ungebleichten Sulfatzellstoffs (Jamieson, Smedman) *L 65.*
– Oxydativer Abbau von phenolischen Lignin-Modellverbindungen mit Sauerstoff und Alkali (Eckert, Chang, Tukker). *L 74.*
– Mechanismus der Verhinderung des Celluloseabbaus während der Sauerstoffbleiche durch Magnesiumverbindungen (Gilbert, Pavlovova, Rapson). *L 75.*
– Delignifizierung von Hochausbeute-Kiefern-Natronzellstoffen mit Sauerstoff und Alkali (Chang, McKean, Seay). *L 82.*
– Über den Abbau der Cellulose bei der Sauerstoffbleiche (Akim). *L 83.*
– Verfahren zum Aufschließen von Holz bzw. Holzschnitzeln (N. N.). Österr. Pat. 304 251. *L 87.*

Saugvorrichtungen
– Kunststoffsiebe und Kunststoffsaugerbeläge (N. N.). S. 299.
– Saugkasten für die Siebpartie einer Langsieb-Papiermaschine. (Peltola). DBP 1 511 225. *L 36.*
– Zellensaugwalze für Papierentwässerung (Hueber). DBP 1 611 759. *L 64.*

Schaumbekämpfung
– Entschäumen und Entlüften der Stoffsuspension (Melzer, Poschmann). S. **229**.

Sicherheit, Unfälle
– Feuerlüftung in der Papierindustrie (Küspert, Reuter). S. 297.
– Untersuchung sicherheitstechnischer Einrichtungen an Rollenschneidmaschinen (Thomä). *L 25.*

Siebe
– Kunststoffsiebe und Kunststoffsaugerbeläge (N. N.). S. 299.

Siebtücher
– Durchlässigkeit und Luftförderung in Trockenfilzen und Siebtüchern (Edgar Jr.). *L 31.*

Sortierung, Siebung
– Der Johnson-Fractionator und einige seiner Einsatzmöglichkeiten in der Zellstoff- und Papierindustrie (N. N.). S. 105.

Spektralphotometrie
– Die UV-Spektren von Cellulose und einigen Modellverbindungen (Bos). *L 11.*
– Spektroskopische Untersuchung von Cellulose, abgebauter Cellulose und ihrer Phenylhydrazin-Derivate im Hinblick auf die Beurteilung des Abbaus (Blair, Cromie). *L 31.*

Standardprüfmethoden: Zellcheming
– Merkblatt V/22/72 – Prüfung von Papier, Karton und Pappe – Messung des Glanzes. S. 54.
– Merkblatt V/23/73 – Prüfung von Papier, Karton und Pappe. Bestimmung der Glätte nach Bekk. S. 387.
– Merkblatt V/24/73 – Prüfung von Papier, Karton und Pappe. Bestimmung der Rauhigkeit (Glätte) nach Bendtsen S. 434.

Stoffaufbereitung
– Die Entlüftung von Altpapierstoff – Deculator-Installation bei Seyfert, Reichenbach/Fils (Helbig). *L 34.*

– Auflösung von Zellstoff bei hoher Stoffdichte (Wilkinson). *L 48.*
– Wirbelabscheider zum Reinigen von Suspensionen (Trä). DBP 1 964 947. *L 51.*
– Dimensionierung von Stapelbehältern und die Optimierung ihres Betriebes (Golemanov, Blomberg). *L 62.*
– Stoffaufbereitungsanlagen für holzhaltige Papiere (Zeeb). *L 67.*
– Verfahren und Vorrichtung zum Entgasen einer wäßrigen Suspension von cellulosehaltigen Fasern (Wikdahl). DBP 1 619 942. *L 71.*
– Einrichtung zur Behandlung von Pulpe (Vann). DBP 1 806 662. *L 72.*

Streichmassen
– Bindemittel für Hochglanzpapierstriche (Wamsley et al.). US-Pat. 3 634 298. *L 8.*
– Streichmasse (Takahashi, Tanaka). US-Pat. 3 629 166. *L 8.*
– Verfahren zur Herstellung von Papierstreichmassen (Forstner, Zima). Österr. Pat. 302 016. *L 16.*
– Magnesiumhydroxid enthaltendes Papier (Maskal, Thompson, Heikel). US-Pat. 3 639 158. *L 20.*
– Polyvinylalkohol als Bindemittel in Streichmassen (Miller, Kennedy). *L 26.*
– Die Wirkungsweise der Dispergiermittel in der Papierstreicherei (Rohmann). *L 32.*
– Verfahren zur Herstellung von gestrichenem Papier (Imoto). US-Pat. 3 650 805. *L 44.*
– Leichtes Polymerpigment (Heiser, Shand). *L 48.*
– Der Einfluß von Hydrokolloiden auf die Verarbeitbarkeit von Streichmassen sowie auf die Eigenschaften gestrichener Papiere (Barber). *L 48.*
– Bindemittel für Pigmentstreichmassen (N. N.). Brit. Pat. 1 275 466. *L 52.*
– Kontinuierliches Verfahren zur Herstellung einer stabilen niedrigviskosen Aufschlämmung mit hohem Calciumcarbonatgehalt zum Beschichten von Papier (Leaf, Hall, Davis). DBP 1 240 384. *L 52.*
– Verfahren zur Herstellung von Faserprodukten mit heißsiegelbarer und bedruckbarer Oberfläche (N. N.). Österr. Pat. 304 256. *L 56.*
– Leichtes Polymer-Pigment. Seine Anwendung in Strichen (Heiser, Shand). *L 60.*
– Erfahrungen und Entwicklungstendenzen auf dem Gebiet von isoliertem Soja-Protein für das Streichen von Papier (Björklund). *L 61.*
– Einsatz synthetischer Binder in der Streicherei (Müller). *L 68.*
– Kontinuierliche Streichfarbenaufbereitung mit dem Fiscalin-Reaktor (Hansson). *L 68.*
– Ein einfaches Verfahren zur Messung des Wasserrückhaltevermögens von Streichfarben – eine Variante der KNP-Methode (Wirths). *L 76.*
– Einfluß wasserlöslicher Bindemittel auf die Qualität gestrichener Kartons (Göttsching, Helyes). *L 77.*

Sulfatverfahren allgemein
– Sulfataufschluß von Rinde enthaltenden Hackspänen (Horn, Auchter). *L 2.*
– Geruchsverminderung durch Oxydation der Schwarzlauge mit Sauerstoff im Kocher (Kringstad, McKean, Libert, Kleppe, Laishong). *L 9.*
– Neues Verfahren zur Entfernung von Merkaptan und Schwefelwasserstoff aus Gasen und Flüssigkeiten (Meuly, Ruff). *L 9.*
– Einfluß von Zeit, Temperatur und wirksamem Alkali beim Sulfataufschluß von Zitterpappel (Hatton, Hejjas). *L 17.*
– Farbvertiefung des Lignins während des Sulfataufschlusses (Nilsson, Norrström). *L 23.*
– Herkunft toxischen Materials beim Sulfatverfahren (Bruynesteyn, Walden, Hill). *L 35.*
– Geschlossener Wasserkreislauf für Sulfatfabriken für gebleichten Zellstoff (Rapson, Reeve). *L 42.*
– Der völlig geschlossene Kreislauf – Utopie oder Möglichkeit (Ranhagen). *L 42.*
– Grundlegende Verfahren zur Untersuchung der biologischen Schädlichkeit (Howard, Walden). *L 49.*
– Erfahrungen der chemischen Vorreinigung von Sulfatzellstoffabwasser mit Magnesiumchloridsole (Kaliendlauge) (Schmidt, Schladebach). *L 49.*
– Versuche zur Tränkung von Kiefernholzklötzchen mit Kochlauge nach vorheriger Konditionierung mit Wasserdampf in der Imprägnierphase des Sulfataufschlusses (Poller). *L 57.*
– Über den Aufschluß ganzer Bäume. 2. Sulfataufschluß (Eskilsson, Hartler). *L 74.*
– Schwefelwasserstoffaufschluß. Teil II. Variable der 2. Stufe und Zellstoffeigenschaften (Hartler, Olsson). *L 81.*

Sulfatverfahren Chemie
– Über die Reaktionen des Lignins während der Sulfit- und Sulfatkochung (Gierer). S. **629**.
– Chloridanreicherung in Sulfat-Laugesystemen (Karjalainen, Lofkrantz, Christie). *L 42.*
– Unterschiede der chemischen Struktur des Lignins verschiedener Holzarten. Einfluß der Holzart auf die Delignifizierungsgeschwindigkeit beim Sulfataufschluß (Hou-min Chang, Sarkanen). *L 53.*
– Das Verhalten von Holocellulose aus Limba-Holz (Terminalia superba Engel.) in wäßrigen Zuckerlösungen (Nedeltschewa, Gabir, Bencheva). *L 74.*
– Das Verhalten verschiedener anorganischer Ionen im Holz/Weißlauge-System (Hartler, Libert). *L 81.*

Sulfatverfahren Lauge-Wiedergewinnung
– Methanol, Äthanol und Aceton in Sulfatfabriks-Kondensaten (Wilson, Johanson, Hrutfiord). *L 2.*
– Wärmeübertragung in Schwarzlauge-Eindampfanlagen (Gudmundson, Alsholm, Hedström). *L 17.*
– Mechanismus der Sulfidreversion bei der Schwarzlaugenoxidation (Murray, Tench, Eamer). *L 17.*
– Wärmeübertragung in industriellen Schwarzlauge-Eindampfanlagen (Gudmundson). *L 29.*
– Verfahren zur Herstellung von gebleichtem Zellstoff (Rapson). DBP 1 517 152. *L 44.*
– Verfahren zur Herstellung von heißem Wasser mittels Abgasen aus der Ablaugenverbrennung (Arnesjö, Gyllensten, Brännland, Sandberg) DBP 1 692 868. *L 63.*
– Die Oxidation von Schwarzlauge in Sulfatzellstoff-Fabriken, ein Beitrag zum Thema Umweltschutz (Frank). *L 74.*

Sulfatverfahren Polysulfid
– Lösung von Schwefel in alkalischen Flüssigkeiten (Hartler, Libert, Åkerlund). *L 1.*
– Kontinuierliche Herstellung von Polysulfid-Kochlauge (Barker, Ma). *L 46.*
– Kontinuierliche Herstellung von Polysulfidlösungen (Barker, Ma). *L 82.*

Sulfatverfahren Schwarzlauge
– Mechanismus der Sulfidreversion bei der Schwarzlaugenoxidation (Murray, Tench, Eamer). *L 17.*

Sulfitablauge allgemein
– Gelchromatographische Charakterisierung von Ligninsulfonaten aus Sulfitablaugen (Krause, Böttger). S. **457**.
– Untersuchungen über die Reversosmose von Sulfitablaugen (Wiley, Scharpf, Bansal, Arps). *L 2.*
– Mikrobiologischer Abbau von Ligninsulfonaten. Eine Literaturübersicht. (Pandila). *L 41.*
– Einfluß von Eindampfkondensat auf die biologische Reinigung von Zellstoffabwässern (Walther, Knaack). *L 43.*
– Aufkonzentrieren von Feststoffen in Preßlaugen von Hochkonsistenzzellstoffen mittels umgekehrter Osmose (Wiley, Scharpf, Bansal, Arps). *L 49.*
– Neues Rückgewinnungsverfahren vermindert Calciumablagerungen (Stark, Sethi, Lahtvee). *L 58.*

Sulfitablauge Ammonium
– Einige Aspekte und Möglichkeiten der Ablaugenbeseitigung und -regenerierung bei der Halbzellstofferzeugung mittlerer Kapazitäten (Crönert). *L 57.*

Sulfitablauge Eindampfen und Verbrennen
– Die Entwicklung der Beseitigung der Kocherei-Abwässer und Abgase von Sulfitzellstoffabriken – technologisch und wirtschaftlich betrachtet (Hornke). *L 21.*
– Verfahrenstechnische Möglichkeiten zur Beseitigung der Ablauge von Sulfitzellstoffanlagen (Füchsel). *L 21.*
– Einfluß des pH-Wertes auf die Kondensate der Sulfitablaugeeindampfung (Rexfelt, Samuelson). *L 29.*
– Wärmeübertragung in industriellen Schwarzlauge-Eindampfanlagen (Gudmundson). *L 29.*
– Verfahren zum Verbrennen von Sulfitlauge (N. N.). Österr. Pat. 298 973. *L 50.*
– Verfahren zur Herstellung von heißem Wasser mittels Abgasen aus der Ablaugenverbrennung (Arnesjö, Gyllensten, Brännland, Sandberg). DBP 1 692 868. *L 63.*
– Behandlung von Sulfitablauge-Eindampfkondensaten zur Wiedergewinnung flüchtiger Verbindungen (Baierl, Lueck, Wiley). *L 75.*
– Bildung von Sulfat in mit Magnesiumsulfitablaugen befeuerten Rückgewinnungskesseln (Huldén, Aström). *L 83.*

Sulfitablauge Magnesium
- Die Entwicklung der Beseitigung der Kocherei-Abwässer und Abgase von Sulfitzellstoffabriken — technologisch und wirtschaftlich betrachtet (Hornke). *L 21.*
- Einfluß des pH-Wertes auf die Kondensate der Sulfitablaugeeindampfung (Rexfelt, Samuelson). *L 29.*
- Verfahren zum Verbrennen von Sulfitlauge (N. N.). Österr. Pat. 298 973. *L 50.*
- Bildung von Sulfat in mit Magnesiumsulfitablaugen befeuerten Rückgewinnungskesseln (Huldén, Aström). *L 83.*
- Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Magnesiumbisulfitkochsäure aus den bei der Verbrennung von Magnesiumbisulfitdicklauge entstehenden Rauchgasen (Hornke). DBP 1 517 198. *L 88.*

Sulfitablauge Natrium
- Verfahren zur Regenerierung von Grünlauge (Hammar). Österr. Pat. 300 545. *L 14.*
- Verfahren zur Rückgewinnung von Chemikalien (Englund, Katzen). DBP 1 517 212. *L 28.*
- Rückgewinnung von Schwefel aus Abgasen mit oxydierter Neutralsulfit-Ablauge (Chari, Olson, Shick). US-Pat. 3 647 363. *L 44.*
- Einige Aspekte und Möglichkeiten der Ablaugenbeseitigung und -regenerierung bei der Halbzellstofferzeugung mittlerer Kapazitäten (Crönert). *L 57.*

Sulfitablauge Verwertung
- Oberflächenleimung von Wellpappelinern (Mowry). US-Pat. 3 644 167. *L 15.*
- Sulfitablaugen und ihre biotechnische Verwertung (Pieper). *L 18.*
- Über die Herstellung von Holzspanplatten auf Basis von Sulfitablauge (Roffael, Rauch). *L 26.*
- Ultrafiltration von Sulfitablaugen an dynamischen Membranen zur Reinigung reduzierender Zucker (Collins, Boggs, Webb, Wiley). *L 75.*
- Übergang von Calcium- zum sauren Natriumbisulfitaufschluß mit Ionenaustausch bei Ontario Paper (Gorham, Charlton). *L 82.*

Sulfitverfahren allgemein
- Pfropf-Kochung (Krause, Gahin, Schurz). S. **639**.
- Umweltverschmutzung und Sulfitzellstoffabriken (Canty, Perry, Woodland). *L 57.*
- Einige spezielle Probleme beim Sulfitaufschluß (Jönsson, Axelsson). *L 82.*
- Verfahren zur Herstellung von bleichbarem Zellstoff aus Holz (Herdle, Walker Jr., Wells). DBP 1 803 189. *L 87.*
- Zellstoffaufschlußverfahren mit Sulfitkochlauge (Heald, Robertson). DBP 1 692 885. *L 88.*

Sulfitverfahren Chemie
- Gelchromatographische Charakterisierung von Ligninsulfonaten aus Sulfitablaugen (Krause, Böttger). S. **457**.
- Über die Reaktionen des Lignins während der Sulfit- und Sulfatkochung (Gierer). S. **629**.
- Das Gleichgewicht zwischen Hydrogensulfit- und Sulfitionen (Teder). *L 9.*

Sulfitverfahren Magnesium
- Schwefeldioxidabsorption in Magnesiumkochsäure (Hagfeldt, Simmons, Söderlund). *L 74.*
- Probleme der Calciumverkrustung beim Magnesiumsulfitverfahren mit voller Rückgewinnung (Stanton). *L 82.*
- Verfahren zur Herstellung von Kunstfaserzellstoffen (Haas, Zeitler, Lurg). DBP 1 517 234. *L 88.*

Sulfitverfahren Natrium
- pH-kontrollierter alkalischer Sulfitaufschluß (Ingruber, Allard). US-Pat. 3 630 832. *L 14.*
- Übergang vom Calcium- zum sauren Natriumbisulfitaufschluß mit Ionenaustausch bei Ontario Paper (Gorham, Charlton). *L 82.*

Sulfitverfahren Säurebereitung
- Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Magnesiumbisulfitkochsäure aus den bei der Verbrennung von Magnesiumbisulfitdicklauge entstehenden Rauchgasen (Hornke). DBP 1 517 198. *L 88.*

Synthetische Polymere
- Chemische Charakterisierung von Hochpolymeren. I. Nitrierung und Folgeraktionen. II. Nitrierung und Diazotierung von Aromaten (El-Kodsi, Schurz). S. **253**, **429**.
- Laminat zur Herstellung von Wellpappe (Moilanen). DBP 1 511 278. *L 28.*
- Ligninverstärkter Styrol-Butadien-Latex (Sirianni, Barker, C. M., Barker G. R., Puddington). *L 32.*
- Leichtes Polymerpigment (Heiser, Shand). *L 48.*
- Verfahren zur Herstellung von Papier (Österr. Pat. 302 808). *L 52.*
- Charakteristische Eigenschaften von Acrylbindemitteln für Vliesstoffe (Bakule, Blickensderfer). *L 61.*
- Schmelzblasen — ein einstufiges Verfahren zur Herstellung von Vliesstoffen aus Synthesefasern (Buntin, Lohkamp). *L 62.*

Tagungen
- Bericht über die Herbsttagung der Bezirksgruppe Hessen und Rheinland-Pfalz im Zellcheming (Schmeil). S. 14.
- 23. TAPPI-Coating-Konferenz 1972 in San Francisco (Kilpper). S. 48.
- V. Wissenschaftlich-Technische Tagung in Krakau vom 20. bis 22. September 1972 (Schmidt). S. 90.
- Jahrestagung 1973 des CCCD (N. N.). S. 231.
- Bericht über die 68. Hauptversammlung des Vereins Zellcheming (Schmeil). S. 325.
- Jahresmitgliederversammlung der Vereinigung Pack- und Wellpappenpapiere 1973 (N. N.). S. 358.
- XV. EUCEPA-Konferenz »Zellstoff- und Papierindustrie in der Umwelt« vom 7. bis 12. Mai 1973 in Rom (Schmidt). S. 381.
- 1. Zetapotential-Symposium in Darmstadt (Schempp). S. 386.
- Überblick über die EUCEPA-Konferenz 1973 in Rom. »Zellstoff- und Papierindustrie in der Umwelt« (Brecht). S. **519**.
- Haupttagung der Österreichischen Vereinigung der Zellstoff- und Papier-Chemiker und -Techniker vom 5. bis 7. September 1973 in Graz (Schmidt). S. 604.
- 25. Deutscher Altpapiertag 1973 in Berlin (N. N.). S. 611.
- Bericht über das Rundgespräch für Cellulosechemiker über »Chemie des Holzaufschlusses« am 25. Juni 1973 in Baden-Baden (Schempp). S. **629**.
- Tagung der Bezirksgruppe Hessen und Rheinland-Pfalz des Zellcheming am 12. Oktober 1973 in Lambrecht (Schmeil). S. **652**.

Ultraschall
- Ultraschallmethoden zur Messung des Elastizitätsmoduls von Papier (Papadakis). *L 38.*

Vergilbung
- Einige mögliche Reaktionen in der lichtinduzierten Degradierung von ligninreichen Hochausbeutezellstoffen (Kringstad). S. **462**.
- Die UV-Spektren von Cellulose und einigen Modellverbindungen (Bos). *L 11.*

Verpackung
- Einfluß von Änderungen der relativen Luftfeuchtigkeit auf das Kriechen unter Kompression von Wellpappeverpackungen (Byrd). *L 27.*
- Mehrlagiges Verpackungsmaterial aus Polyäthylen, Amylose und Papier (Kimmel, Young). US-Pat. 3 661 697. *L 52.*
- Rutschfestes Papier (Vossos). US-Pat. 3 649 348. *L 55.*
- Der Einfluß der Luftfeuchtigkeit und verschiedener Veredelungsstufen auf die Eigenschaften der Wellpappe und der Kisten (Toroi, Olkinuora). *L 60.*
- Zur Beziehung zwischen der Fallprüfung der Säcke und der mechanischen Festigkeit der Sackpapiere (Carlsson, Peuzkofer). *L 76.*

Viskosität
- Einfluß der Konzentration und des Polymerisationsgrades der Cellulose auf das Viskositätsverhalten der Viskose (Kuličichin, Kostikova, Olenin). *L 18.*
- Sauerstoffempfindlichkeit von Celluloselösungen für Viskositätsmessungen (Parmentier). *L 46.*

Vliesstoffe
- Industriewatte: Faservlies und voluminöser Vliesstoff — Entwicklung und Anwendung (Tichelofen). *L 6.*
- Verfahren zur Herstellung von Rayonpapier oder Faservlies im Naßprozeß und Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens (N. N.). Österr. Pat. 302 017. *L 16.*
- Bindemittel für Vliesstoffe und damit hergestellte Vliesstoffe (Jongetjes). US-Pat. 3 630 831. *L 16.*
- Der Einfluß der Bindemittel auf die Eigenschaften der Vliesstoffe (Jörder). *L 26.*

– Was gibt es Neues auf dem Gebiet der Vliesstoffherstellung auf nassem Wege? (Schmidt). *L 26.*
– Bindung in Papier und Vliesstoffen (Allan, Miller, Reif). *L 33.*
– Ein neues Verfahren zur Anwendung von Latex-Bindern in Papier und Vliesstoffen (Ford). *L 33.*
– Das Krøyer-Trockenformierverfahren (Jensen). *L 38.*
– Naßfestes carboxyliertes Cellulosematerial, das Melamin-Formaldehyd-Harze enthält (Chêne, Quiles, Lafaye). US-Pat. 3 657 066. *L 51.*
– Synthetische Kautschuklatices für die Bindung von Vliesstoffen (Sinn, von Langenthal). *L 61.*
– Charakteristische Eigenschaften von Acrylbindemitteln für Vliesstoffe (Bakule, Blickensderfer). *L 61.*
– Schmelzblasen – ein einstufiges Verfahren zur Herstellung von Vliesstoffen aus Synthesefasern (Buntin, Lohkamp). *L 62.*
– Acryl-Polymere für die Bindung von Vliesstoffen (Moroff). *L 62.*
– Theorie der Bindung (Köhler). *L 62.*
– Native Fasern für Vliesstoffe (Brandt). *L 62.*
– Neue Methode zur Prüfung der elastischen Eigenschaften von Vliesstoffen (Kelley). *L 69.*
– Einrichtung an einer PM zum Herstellen von Flächengebilden (N. N.). Österr. Pat. 305 013. *L 80.*
– Ein neues elektrochemisches Verfahren zur Herstellung von Vliesstoffen (Bankert, Battistelli, Reddy). *L 86.*
– Verfahren zur Herstellung gebundener Faservliesstoffe (Griswold, Drelich). DBP 1 410 252. *L 87.*

Vorhydrolyse
– Vorhydrolyse von Buchenholz und ihr Einfluß auf die chemischen und physikalischen Eigenschaften der Fasern (Lenić). *L 53, 73.*

Walzen
– Die Schwimmende Walze, ihre Funktion, Vorzüge und Anwendung (Leifeld). S. **269**.
– Kalanderwalze (Gregersen, Larsson). DBP 1 761 018. *L 79.*

Wasser Fabrikationswasser
– Geschlossener Wasserkreislauf in einer Papier- und Kartonfabrik (Widmer). *L 35.*
– Kreislaufführung von Abwässern in Feinpapierfabriken mittels Druckfiltration (Davis, Kraiman, Parker, Thorborg). *L 49.*
– Kommunales Abwasser für die Zellstoff- und Papierherstellung (Jacobs, Smith). *L 70.*

Wasser Kreislauf
– Kreislaufführung von Abwässern in Feinpapierfabriken mittels Druckfiltration (Davis, Kraiman, Parker, Thorborg). *L 49.*
– Wasserkreislauf in einer NSSC-Fabrik (Nelson, Walraven, Morris). *L 69.*
– Verbesserter Wasserkreislauf bei der Tissue-Herstellung (LeCompte). *L 69.*
– Untersuchung der geschlossenen Wasserkreisläufe in einer weiteren altpapierverarbeitenden Papierfabrik (Brecht, Dalpke, Börner). *L 70.*
– Der geschlossene Wasserkreislauf in grundsätzlicher Betrachtung (Brecht, Dalpke). *L 71.*

Wirtschaftliches: Betriebswirtschaft
– Kostenminimierung in der Pappenindustrie durch lineare Programmierung (Bugdahl, Waibel, Hilpert). S. **422**.
– Die Kosten der Abwasserreinigung für unterschiedliche Reinigungsgrade (N. N.). *L 43.*

Wirtschaftliches: Deutschland (BRD)
– Zur Lage in der Zellstoff- und Papierindustrie (N. N.). S. 149, 303, 663.
– »Papier 1972« – Der Leistungsbericht der deutschen Papierwirtschaft (N. N.). S. 441.
– Starke Zunahme der Einfuhr von holzfreiem Druckpapier (N. N.). S. 664.

Wirtschaftliches: Finnland
– Finnische Impressionen (Schmeil). S. 137, 187.
– Umweltschutz in der finnischen Zellstoff- und Papierindustrie (N. N.). *L 63.*

Wirtschaftliches: Italien
– Die Papierindustrie in Italien (N. N.). S. 410.

Wirtschaftliches: Kanada
– Umweltverschmutzung und Sulfitzellstoffabriken (Canty, Perry, Woodland). *L 57.*

Wirtschaftliches: Österreich
– Aus der österreichischen Zellstoff- und Papierindustrie (N. N.). S. 75, 160, 313, 369, 454, 680.
– Hochausbeute-Sulfatzellstoff für Linerpapiere in Frantschach (Knauth). *L 2.*

Wirtschaftliches: Schweiz
– Aus der schweizerischen Zellstoff- und Papierindustrie (N. N.). S. 115.
– Die Lage der schweizerischen Papierindustrie (N. N.). S. 622.

Wirtschaftliches: Skandinavien
– Aus der skandinavischen Zellstoff- und Papierindustrie (N. N.). S. 35, 116, 206, 316, 623.

Wirtschaftliches: USA
– Umweltverschmutzung und Sulfitzellstoffabriken (Canty, Perry, Woodland). *L 57.*

Zellstoff Eigenschaften
– Änderung der Feinstruktur von Zellstoffen während der Bleiche (Jayme, Chehata). S. **213**.
– Über Wechselbeziehungen zwischen einigen physikalischen und chemischen Kennziffern von Cellulosen (Jayme, Islam). S. **426**.
– Thermische Analyse von Ionenaustauschprodukten von Zellstoffen mit Calcium- und Aluminiumionen (Parks, Hebert). *L 11.*
– Kompressibilität und Permeabilität in Cellulosefasermatten. Einfluß des Aufschlußverfahrens und der Ausbeute (Grén). *L 18.*
– Lichtabsorption von Zellstoff und Zellstoffkomponenten (Norrström). *L 23.*
– Einfluß der Hackspangeometrie und der Feuchtigkeit in Sulfatzellstoffen aus Western Hemlock und Schwarzfichte auf Ausbeute und Qualität (Hatton, Keays). *L 45.*
– Faktoren, die die elektrokinetischen Eigenschaften von Cellulosefasern beeinflussen (Strazdins). *L 46.*
– Kompressibilität und Permeabilität gepackter Cellulosefaserbetten (Grén). *L 53.*
– Eigenschaften der Einzelfasern von handelsüblichen Zellstoffen (Hardacker, Brezinski). *L 58.*
– Einige Aspekte über die Mahlung von gebleichten Sulfatzellstoffen zur Erzeugung von Druckpapier (Kostka). *L 67.*
– Der Einfluß der Holzverrottung auf Ausbeute und Qualität von Sulfatzellstoffen (Procter). *L 81.*
– Komponenten der Festigkeitseigenschaften von Zellstoffen (Clark). *L 84.*

Zellstoff Festigkeit
– Strahlungsinduzierte Pfropfung von Vinylmonomeren auf Zellstoffasern II. (Radi, Hopfenberg, Stannett). *L 10.*
– Festigkeitsprüfung ungebleichter Kraftzellstoffe (Jones). *L 23.*
– Sulfit-Sulfid-Aufschluß von Kiefernholz. Teil 3. Festigkeit des gebleichten Zellstoffs (Hinrichs). *L 53.*
– Eigenschaften von Mischungen aus Eukalyptus-Zellstoffen mit niedriger und hoher Dichte (Colley). *L 73.*
– Komponenten der Festigkeitseigenschaften von Zellstoffen (Clark). *L 84.*

Zellstoff Herstellung
– Sauerstoffverbrauchendes organisches Material in Abwässern von Zellstofffabriken. I. Literaturübersicht von 1960 bis 1970 (Tötterman). *L 34.*
– Regelung der Zellstoffkochung (Schink). *L 57.*

Zellstoff für Kunstfasern
– Einfluß von Reaktionsholz auf die Herstellung und Verarbeitung von Chemiezellstoffen (Schleicher, Jacopian, Philipp). *L 1.*
– Verfahren zur Herstellung von Chemiezellstoff (Wilder). US-Pat. 3632469. *L 14.*
– Die Wirkung einiger chemischer Behandlungen auf die Eigenschaften gereinigter ägyptischer Baumwollabfallfasern (Abou-State, Abd El-Megeid). *L 30.*
– Reyonzellstoff aus Jutestengeln (Saha, Das Gupta, Mazumdar). *L 45.*
– Der Einfluß löslicher Aschekomponenten im Viskosezellstoff auf die Qualität daraus hergestellter Feinseide (Magister). *L 45.*
– Verfahren zur Herstellung von bleichbarem Zellstoff aus Holz (Herdle, Walker Jr., Wells). DBP 1 803 189. *L 87.*
– Verfahren zur Herstellung von Kunstfaserzellstoffen (Haas, Zeitler, Lurg). DBP 1 517 234. *L 88.*

Zellstoff für Papier
– Pfropf-Kochung (Krause, Gahin, Schurz). S. **639**.
– Synthetischer Zellstoff – Ein neuer Rohstoff für die Papierherstellung (Barton). *L 30.*
– Über die Eignung des Holzes der Roteiche (Quercus borealis) als Faserrohstoff für die Zellstoff- und Pa-

pierindustrie (Dässler, Thanh, Thinh, Wienhaus, Fiehn, Hedler). *L 73.*

Zellstoff- und Papierfabriken Entwurf
– Welche Trends lassen sich bei Neuplanungen auf dem Sektor der Zellstoff- und Papierindustrie erkennen? (Gollwitzer). S. **509**.

Zellstoff- und Papierfabriken in Betrieb: Papierfabriken
– Nordland Papier GmbH investierte bisher 123 Mill. DM (N. N.). S. 665.

Zellstoff- und Papierfabriken in Betrieb: Sulfatfabriken
– Hochausbeute-Sulfatzellstoff für Linerpapiere in Frantschach (Knauth). *L 2.*

Zellstoff Prüfung allgemein
– Zusammenhang zwischen Wasserrückhaltevermögen und Fasersättigungspunkt (Scallan, Carles). *L 11.*
– Statistischer Überblick über die gebräuchlichsten Untersuchungsmethoden der Zellstoff- und Papierforschung (Keays, Hatton). *L 66.*

Zellstoff Prüfung chemisch
– Rationeller Einsatz eines automatisierten Atomabsorptionsspektrophotometers in einem Sulfitzellstoffwerk (Bayer, Jäschke). *L 5.*
– Sukzessive photometrische Titration von Calcium und Magnesium (Sato, Momoki). *L 6.*
– Thermische Analyse von Ionenaustauschprodukten von Zellstoffen mit Calcium- und Aluminiumionen (Parks, Hebert). *L 11.*
– Hydrolyse einiger Oxysäure-Lactone in Kaliumjodid-Kaliumjodat-Lösungen (Pašteka, Slávik, Karácsonyi). *L 31.*
– Dünnschichtchromatographische Trennung und quantitative Bestimmung von Zuckern aus Zellstoffhydrolysaten (Krause, Teubner). *L 76.*

Zellstoff Prüfung optisch
– Lichtabsorption von Zellstoff und Zellstoffkomponenten (Norrström). *L 23.*

Zellstoff Prüfung physikalisch
– Kompressibilität und Permeabilität in Cellulosefasermatten. Einfluß des Aufschlußverfahrens und der Ausbeute (Grén). *L 18.*
– Festigkeitsprüfung ungebleichter Kraftzellstoffe (Jones). *L 23.*

Zellstoff Reinigung mechanisch
– Wirbelabscheider zum Reinigen von Suspensionen (Trä). DBP 1 964 947. *L 51.*
– Kegelrohrschleuder (Müller, Kmeco). DBP 1 792 503. *L 63.*
– Sichter zum Reinigen von Suspensionen (Trä). DBP 2 014 700. *L 71.*
– Vorrichtung zum Ausscheiden von spezifisch schweren Verunreinigungen aus Faserstoffaufschwemmungen (N. N.). Österr. Pat. 301 322. *L 71.*

Zellstoff Sulfat
– Über mit neuen Methoden gefundene Unterschiede in der Feinstruktur von Sulfit- und Sulfatzellstoffen (Jayme, Islam). S. **81**.
– Die Verwendung von Kiefern-Stubbenholz zur Liner-Pappen-Herstellung (Stewart, Diaz). *L 1.*
– Sulfataufschluß verschiedener nichtentrindeter europäischer Laubhölzer (Wiedermann). *L 2.*
– Einfluß der Rinde auf den Aufschluß des Kiefernholzes nach dem Sulfatverfahren (Surewicz, Modrzejewski). *L 2.*
– Sulfataufschluß von Rinde enthaltenden Hackspänen (Horn, Auchter). *L 2.*
– Einfluß von Zeit, Temperatur und wirksamem Alkali beim Sulfataufschluß von Zitterpappel (Hatton, Hejjas). *L 17.*
– Festigkeitsprüfung ungebleichter Kraftzellstoffe (Jones). *L 23.*
– Einfluß der Hackspangeometrie und der Feuchtigkeit in Sulfatzellstoffen aus Western Hemlock und Schwarzfichte auf Ausbeute und Qualität (Hatton, Keays). *L 45.*
– Mahlung von ungebleichtem Sulfatzellstoff bei hoher Stoffdichte (Chalandowsky, Laptew). *L 59.*
– Einige Aspekte über die Mahlung von gebleichten Sulfatzellstoffen zur Erzeugung von Druckpapier (Kostka). *L 67.*
– Über den Aufschluß ganzer Bäume. Teil 2. Sulfataufschluß (Eskilsson, Hartler). *L 74.*
– Der Einfluß der Holzverrottung auf Ausbeute und Qualität von Sulfatzellstoffen (Procter). *L 81.*

Zellstoff Sulfit
– Über mit neuen Methoden gefundene Unterschiede in der Feinstruktur von Sulfit- und Sulfatzellstoffen (Jayme, Islam). S. **81**.
– Messung des Durchschnittspolymerisationsgrades (DP) der Cellulose aus in Longitudinalrichtung gepreßtem Holz (Keith). *L 11.*

Zellstoff Veredlung
– Rückgewinnung verdünnter Natronlauge aus hemicellulosehaltigen Ablaugen (Kennedy). US-Pat. 3 635 670. *L 55.*

Zellstoff Waschen
– Analyse einiger Waschversuche an gekochten Hackspänen (Neretnieks). *L 23.*
– Kompressibilität und Permeabilität gepackter Cellulosefaserbetten (Grén). *L 53.*

Zerfaserung
– Einfluß von Temperatur und Restchemikalien auf die Zerfaserung von Halbzellstoffen: Druckzerfaserung (Lengyel). *L 9.*
– Scheibenmühle für stückiges pflanzliches Gut (Asplund, Johansson). DBP 1 461 014. *L 80.*
– Mahlen von Holzschliff-Spuckstoff (N. N.). *L 85.*
– Verfahren einer Feinverteilung von vorzugsweise Zellstoff zum Zwecke der Bleiche mit gasförmigen Bleichmitteln (Schleinkofer). US-Pat. 3 703 435. *L 88.*

Zucker Chemie
– Polysaccharidsynthese aus Mono- und Oligosacchariden durch Einwirkung von Phosphorpentoxid in Dimethylsulfoxid (Hirano, Kashimura, Kosaka, Onodera). *L 4.*

Sachregister des Wirtschaftlichen Teiles

ACHEMA 1973 — Mittelpunkt des Informationsgeschehens in der Chemischen Technik. S. 239.
Ägypten, Markt- und Firmenberichte. S. 79.
Afrika, Markt- und Firmenberichte. S. 210.
Altpapiertag 1973 in Berlin. 25. Deutscher —. S. 611.
Angola, Markt- und Firmenberichte. S. 119.
Argentinien, Markt- und Firmenberichte. S. 251, 456.
Außensteuerrecht. Zum neuen deutschen —. Raupach und Käuffer). S. 67.
Australien, Markt- und Firmenberichte. S. 79, 370.

Bangla Desh, Markt- und Firmenberichte. S. 210, 456.
Bekannte Unternehmen berichten... S. 69, 108, 306, 616, 669.
Belgien, Markt- und Firmenberichte. S. 40.
Bellmer-Winkelpresse, ein interessantes Gerät für die Schlammentwässerung. Die — (sl.) S. 357.
Birma, Markt- und Firmenberichte. S. 119.
Brasilien, Markt- und Firmenberichte. S. 118, 252, 371, 628, 683.

China, Markt- und Firmenberichte. S. 684.
Colombo (Sri Lanka) S. 372.

Dänemark, Markt- und Firmenberichte. S. 39, 80, 212, 252.
DDR, Markt- und Firmenberichte. S. 80, 627.
Druckpapier. Starke Zunahme der Einfuhr von holzfreiem —. S. 664.
Drucksortierer zur Grobausscheidung von Verunreinigungen aus Zellstoff und Papierstoffen, der »Radiscreen«. Ein Hochleistungs —. S. 65.

Elfenbeinküste (Republik), Markt- und Firmenberichte. S. 80.
ENVITEC 73 — Umweltschutz — ein Markt mit Zukunft. S. 669.
Export. Neues zum Thema —. S. 212.

Feldmühle AG im Jahre 1972. Die —. S. 402.
Fidschi-Inseln, Markt- und Firmenberichte. S. 370.
Finnland, Markt- und Firmenberichte. S. 80, 211, 321, 371, 684.

Fractionator und einige seiner Einsatzmöglichkeiten in der Zellstoff- und Papierindustrie. Der Johnson —. S. 105.
Frankreich, Markt- und Firmenberichte. S. 39, 119, 211, 626, 684.

Ghana, Markt- und Firmenberichte. S. 252.
Griechenland, Markt- und Firmenberichte. S. 80, 251, 626, 684.
Großbritannien, Markt- und Firmenberichte. S. 38, 80, 251, 372, 627.

Hannover-Messe. Verstärkte Auslandsbeteiligung zur —. S. 150.
Hannover-Messe 1973 brachte gute Aufträge. S. 241.
Holland, Markt- und Firmenberichte. S. 39, 209, 251, 370, 628.

Indien, Markt- und Firmenberichte. S. 40, 164, 210, 251, 415.
Indonesien, Markt- und Firmenberichte. S. 80, 210, 370.

INTERPACK '73. Einhellig positive Abschlußbewertung für die —. S. 242.
Iran, Markt- und Firmenberichte. S. 164.
Israel, Markt- und Firmenberichte. S. 40.
Italien, Markt- und Firmenberichte. S. 40, 210, 372, 683.

Japan, Markt- und Firmenberichte. S. 40, 79, 211, 371, 416, 625, 628.
Jugoslawien, Markt- und Firmenberichte. S. 39, 211, 416.

Kanada, Markt- und Firmenberichte. S. 39, 79, 120, 162, 212, 252, 626.
Kenia, Markt- und Firmenberichte. S. 372.
Kolumbien, Markt- und Firmenberichte. S. 120, 212.
Kunststoffsiebe und Kunststoffsaugerbeläge. S. 299.

Langholzentrindungsanlage »Dino«. Eine Neuheit: Transportable —. S. 198.

Malaysia, Markt- und Firmenberichte. S. 120.
Mexiko, Markt- und Firmenberichte. S. 80, 209, 684.

Nepal, Markt- und Firmenberichte. S. 682.
Neuseeland, Markt- und Firmenberichte. S. 120, 682.
Nigeria, Markt- und Firmenberichte. S. 251.
Nordkorea, Markt- und Firmenberichte. S. 212, 684.
Nordland Papier GmbH investierte bisher 123 Mill. DM. S. 665.
Norwegen, Markt- und Firmenberichte. S. 210.
Pakistan, Markt- und Firmenberichte. S. 40, 164, 627.
»Papier 1972« — Der Leistungsbericht der deutschen Papierwirtschaft. S. 441.
Papierfabrik Perlen. Hundert Jahre —. S. 319.
Papierfabrik Fritz Peters & Co. KG. Einweihung der —. S. 304.

Papierindustrie angelaufen. Langfristiges Public — Relations — Programm für die deutsche —. S. 668.
Papierindustrie in Italien. Die —. S. 410.
Papierindustrie. Feuerlüftung in der —. S. 297.
Papierindustrie. Großprojekt für die jugoslawische —. S. 320.
Papierindustrie. Die Lage in der schweizerischen —. S. 622.
Papiermaschine als »einheitliches Wirtschaftsgut«. Die —. S. 397.
Papiermaschinen in der Bundesrepublik Deutschland — Altersaufbau, Breitenstruktur und Produktionsleistung. Die —. (Sudan, Goldkuhle). S. 25.
Papier- und Pappen-Außenhandel in internationaler Sicht. S. 159, 198.
Papier, Pappe und Kunststoffe verarbeitende Industrie im Sommer 73. Die —. S. 362.
Papier und Pappe nach Sorten 1971/1972. Erzeugung von —. S. 243.
Papierrollenklammer »Kraftmaster«. S. 65.
Papierwirtschaft. Ausfuhrinformation für die —. S. 676.
Papua-Neuguinea, Markt- und Firmenberichte. S. 372.
PCB-Problem und seine Bedeutung für die Papierindustrie. Das —. (Derra). S. 237.
Peru, Markt- und Firmenberichte. S. 120.
Polen, Markt- und Firmenberichte. S. 39, 78, 120, 211, 415, 416.
Portugal, Markt- und Firmenberichte. S. 372.
PWA trotz bemerkenswerter Verbesserung des Betriebsergebnisses schmerzliche Verluste. Bei —. S. 363.

Rhodesien, Markt- und Firmenberichte. S. 372.
Roboter zur Papierprüfung. Ein —. S. 239.
Rumänien, Markt- und Firmenberichte. S. 40.
Schweden, Markt- und Firmenberichte. S. 40, 252.
Schweiz, Markt- und Firmenberichte. S. 40, 119, 250, 321, 372, 415.
Senegal, Markt- und Firmenberichte. S. 371.
Sowjetunion, Markt- und Firmenberichte. S. 79, 416, 628.
Spanien, Markt- und Firmenberichte. S. 119, 251, 456.
Starlight Tissue vervierfachte Produktionskapazität. S. 150.
Studienreise für die Papier- und Celluloseindustrie nach Schweden (1. bis 7. 4. 1973). S. 111.
Südafrika, Markt- und Firmenberichte. S. 211, 627, 628, 683.

Thailand, Markt- und Firmenberichte. S. 209.
Transport. Übergabe- und Rangiervorrichtung rationalisiert den —. S. 66.
Tschechoslowakei, Markt- und Firmenberichte. S. 80, 120.
Türkei, Markt- und Firmenberichte. S. 370, 627.

UdSSR Markt- und Firmenberichte. S. 209, 210.
Ungarn, Markt- Firmenberichte. S. 414, 626, 682.
USA, Markt- und Firmenberichte. S. 38, 118, 163, 250, 416, 626.

Valkeakoski. 100 Jahre Papierindustrie in —. S. 37.
Venezuela, Markt- und Firmenberichte. S. 119, 211.
Vereinigung Pack- und Wellpappenpapiere 1973. Jahresmitgliederversammlung der —. S. 358.
Vietnam, Markt- und Firmenberichte. S. 372, 684.

Well- und Vollpappenfertigung durch Umgestaltung eines Maschinenteils. Schnellere —. S. 197.
Weltmarkt für Zeitungsdruckpapier, Markt- und Firmenberichte. S. 682.
Weltverbrauch., Markt- und Firmenberichte. S. 118.
Weltwirtschaft, Markt- und Firmenberichte. S. 371.
Weltzellstoffsituation, Markt- und Firmenberichte S. 38.
Westeuropa, Markt- und Firmenberichte. S. 252.

Zellstoffabrik von SIAB Skogcell. Värö Bruk — die neue —. S. 77.
Zellstoff- und Papierindustrie. Zur Lage in der —. S. 149, 303, 401, 663.
Zellstoff- und Papierindustrie. Aus der österreichischen —. S. 75, 160, 313, 369, 454, 680.
Zellstoff- und Papierindustrie. Aus der schweizerischen —. S. 115.
Zellstoff- und Papierindustrie. Aus der skandinavischen —. S. 35, 116, 206, 316, 623.
Zölle. Neues zum Thema —. S. 33, 113, 204, 322, 408, 620, 674.

Autorenregister

Der Buchstabe S (= Seite) mit nachfolgender Ziffer verweist auf Veröffentlichungen im Technischen Teil und im Wirtschaftsteil, wobei die halbfett gesetzten Ziffern auf technisch-wissenschaftliche Originalabhandlungen hinweisen. Der Buchstabe L (= Literatur) mit nachfolgender Ziffer verweist dagegen auf »Referate« und »Patentschau« innerhalb des besonders paginierten Teiles.

Abadie-Maumert, F. A. *L 13.*
Abd El-Megeid, F. F. *L 30.*
Abou-State, M. A. *L 30.*
Abrahamson, B. *L 66.*
Abrahamsson, K. *L 17.*
Agster, A. *L 83.*
Ahmed, A. M. *L 45.*
Åkerlund, G. *L 1.*
Akim, G. L. *L 83.*
Allan, G. G. *L 33, 65.*
Allard, G. A. *L 14.*
Alloush, S. *L 24.*
Almgren, T. *L 31.*
Alsholm, H. *L 17.*
Alsleben, H. *L 29.*
Andersson, N. *L 19.*
Andrews, D. H. *L 7.*
d'Angiuro, L. *L 3.*
Arnamo, A. *L 84.*
Arnesjö, B. E. *L 63.*
Arps, D. *L 2, 49.*
Asplund, A. J. A. *L 80.*
Aström, L. *L 83.*
Atack, D. *L 37.*
Atchison, J. E. *L 29, 45.*
Attwood, B. W. *L 38.*
Auchter, R. J. *L 2.*
Axelsson, O. *L 82.*

Back, E. L. S. **475**.
Baczynska, K. *L 83*.
Bagby, M. O. *L 58*.
Baierl, K. W. *L 75*.
Baines, W. D. *L 77*.
Bakšeeva, M. S. *L 18*.
Bakule, R. D. *L 61*.
Balodis, V. *L 81*.
Bankert, R. D. *L 86*.
Bansal, I. *L 2, 49*.
Barber, E. J. *L 48*.
Barker, C. M. *L 32*.
Barker, G. R. *L 32, 46, 82*.
Bar-Lev, Y. *L 31*.
Barton, G. M. *L 65*.
Barton, J. S. *L 30*.
Battistelli, E. A. *L 86*.
Bauer, H. *L 20*.
Baumann, H. D. *L 47*.
Baumgarten, H. L. S. **553**.
Baumgartner, W. S. **564**.
Bayer, R. *L 5*.
Beachler, D. E. *L 72*.
Beazley, K. M. *L 61*.
Bechstein, G. *L 14*.
Beelik, A. *L 8*.
Bencheva, S. *L 74*.
Bender, F. *L 3*.
Bendheuer, F. X. S. **599**.
Berggren, B. *L 19*.
Bergh, N. O. *L 22, 78, 85*.
Bernardin, L. J. *L 52*.
Berndt, W. *L 75*.
Berner, K. *L 15*.
Bettschen, E. *L 86*.
Bezgodova, L. J. *L 80*.
Biörnstad, P. *L 38*.
Birovljev, B. *L 10*.
Björklund, H. *L 61*.
Blair, H. S. *L 31*.
Bland, D. E. *L 53*.
Blechschmidt, J. *L 19, 25*.
Bleier, P. G. *L 20*.
Blickensderfer, J. M. *L 61*.
Blomberg, H. *L 62*.
Boadway, J. D. *L 28*.
Boggs, L. A. *L 75*.
Bolker, H. I. *L 9*.
Böni, L. *L 86*.
Börner, F. *L 70*.
Bos, A. *L 11*.
Böttger, J. S. **457**.
Bourret, A. *L 4*.
Bouveng, H. O. *L 29*.
Boyce, W. B. *L 80*.
Brandt, W. *L 62*.
Brännland, R. K. A. *L 63*.
Brauns, O. *L 69*.
Brecht, W. S. **165**, **519**, *L 70, 71, 86*.
Brehde, I. *L 76*.
Bremer, D. *L 68*.
Breunig, A. *L 5*.
Brezinski, J. Ph. *L 72, 80*.
Brezinski, J. W. *L 58*.
Brickman, W. J. *L 54*.
Britt, K. W. *L 54*.
Brodhag, E. E. *L 52*.
Bruce, A. J. C. *L 40*.
Bruynesteyn, A. *L 35*.
B-son Bredenberg, J. *L 74*.
Buchanan, J. S. *L 39*.
Büchel, H. *L 13*.
Buckman, S. J. *L 20*.
Bugdahl, V. S. **422**.
Bullock, G. *L 65*.
Buntin, R. R. *L 62*.
Butnaru, R. *L 76*.
Byrd, L. *L 18, 27*.

Calvert, D. W. *L 50*.
Canty, C. *L 57*.
Cardwell, R. *L 19*.
Carles, J. E. *L 11, 66*.
Carlsson, B. *L 76*.
Carr, S. H. *L 46*.
Cartsunis, L. P. *L 36*.
Chalandowsky, I. N. *L 59*.
Chang, H.-M. *L 29, 37, 53, 54, 74, 82*.
Chanzy, H. *L 4*.
Chari, N. C. S. *L 44*.
Charlton, J. T. *L 82*.
Chehata, A. S. **213**.
Chène, M. *L 51*.
Christie, R. D. *L 42*.
Christoffel, C. *L 15*.
Cildir, H. *L 34*.
Clare, S. I. *L 65*.
Clark, J. d'A. *L 84*.
Clarke, D. G. *L 13*.
Clayton, D. W. *L 43*.
Clemett, C. J. *L 30*.
Clermont, L. P. *L 3*.
Coleman, D. W. J. *L 12*.
Colley, J. *L 32, 73, 81*.
Collins, J. W. *L 5, 75*.
Cook, A. J. *L 47*.
Cook, W. H. *L 78*.
Cortigene, L. R. *L 15*.
Cowling, E. B. *L 17*.
Cremonesi, P. *L 3*.
Cromie, R. *L 31*.
Crönert, H. S. **642**, *L 57*.
Croon, I. L.-A. *L 44*.
Cunningham, R. L. *L 58*.

Dalpke, H.-L. S.11, **165**, *L 70, 71, 86*.
Dâmaso, A. P. *L 13*.
Das Gupta, P. C. *L 45*.
Dässler, H. G. *L 73*.
Dautzenberg, H. *L 5, 24*.
Davis, I. A. *L 52*.
Davis, W. S. *L 49*.
Delaunay, M. *L 22*.
Dence, C. W. *L 75*.
NeNoyer, D. B. *L 72*.
Derra, R. S. 237, *L 61*.
Diaz, R. J. *L 1*.
Dietl, A. S. **41**.
Dietrichs, H. H. *L 66*.
Dillén, S. O. *L 44*.
Dimitrov, D. S. **129**.
Dimov, K. S. **4**, **129**.
Doane, S. H. *L 13*.
Doane, W. M. *L 32*.
Drelich, A. H. *L 87*.
Drexel, R. J. *L 33*.
Dugal, H. S. *L 6*.
Durst, W. B. *L 75*.
Dutton, G. G. S. *L 57*.

Eamer, C. D. *L 17*.
Easty, D. B. *L 50*.
Eckert, R. C. *L 37, 74*.
Edgar Jr., C. B. *L 31*.
El.-Ashmawy, A. E. *L 73*.
El-Kodsi, G. S. **253**, **429**.
Engler, P. *L 46*.
Englund, S. W. *L 28*.
Erickson, J. R. *L 22*.
Erk, G. S. **483**.
Eskilsson, St. *L 74*.
Eyles-Corte, P. *L 13*.

Fahmy, Y. *L 73*.
Fåhraeus, P. *L 19*.
Farmer, F. A. *L 78*.
Feist, W. C. *L 53, 73, 81*.
Fengel, D. S. **502**, **633**.
Fergus, B. J. *L 46*.
Ferm, R. *L 17*.
Fiehn, G. *L 73*.
Fisher, B. D. *L 78*.
Flechter Jr., Ch. H. *L 86*.
Focher, B. *L 3*.
Ford, P. A. *L 33*.
Forstner, J. *L 16*.
Frank, H. G. *L 74*.
Frederick, C. H. *L 78*.
Frei, D. S. **277**.
Frei, H. P. *L 59*.
Fricke, W. S. **538**.
Füchsel, R. *L 21*.
Fuller, R. R. *L 64*.

Gabir, S. *L 74*.
Gahin, M. S. **639**.
Gallino, R. *L 78*.
Gartemann, H. *L 34*.
Geistbeck, J. *L 56*.
Gelpke, H. S. **591**.
Gierer, J. S. **469**, **629**.
Giese, E. *L 39*.
Gilbert, A. F. *L 75*.
Gill, R. A. *L 76*.
Gitchel, W. B. *L 44*.
Glazkov, V. I. *L 5*.
Goebel, W. S. 98.
Goldkuhle, W. S. 25.
Goldstein, I. S. *L 3*.
Golemanov, L. A. *L 62*.
Gollwitzer, P. S. **509**.
Gonera, H. *L 27*.
Goodman, S. *L 31*.
Gordon, S. H. *L 13*.
Gorham, A. B. *L 82*.
Goring, D. A. I. *L 24*.
Goss, R. B. *L 80, 87*.
Göttsching, L. S. **553**, *L 77*.
Graham, H. F. *L 47*.
Grangaard, D. H. *L 50*.
Granville, R. *L 85*.
Grebe, W. S. **576**.
Green, J. *L 1*.
Greer, D. G. *L 18*.
Gregersen, A. *L 79*.
Grén, U. B. *L 18, 53*.
Griswold, H. W. *L 87*.
Gruber, E. *L 24, 58*.
Gudmundson, C. *L 17, 29*.
Guerrier, J. *L 46*.
Guest, E. *L 1*.
Gunning, J. R. *L 55*.
Gustafson, D. R. *L 51, 72, 88*.
Gyllensten, H. O. *L 63*.

Haas, H. *L 88*.
Hackel, I. S. **582**.
Hagfeldt, K. *L 74*.
Hall, G. E. *L 40, 52*.
Hammar, C. G. B. *L 14*.
Hammelmann, P. *L 87*.
Hamori, E. *L 37*.
Hansson, G. *L 68*.
Hardacker, K. W. *L 58*.
Harris, L. E. *L 42*.
Hart, R. H. *L 35*.
Hartler, N. *L 1, 74, 81*.
Haschke, H. S. **490**.
Hase, D. *L 34*.
Hästbacka, K. *L 74*.
Hatakeyama, H. *L 22*.
Hatton, J. V. *L 17, 45, 66*.
Hauptmann, E. G. *L 77*.
Hajny, G. J. *L 53, 73, 81*.
Hazlewood, E. *L 47*.
Heald, A. M. *L 88*.
Hebert, R. L. *L 10, 19*.
Hechler, E. S. **84**.
Hedler, R. *L 73*.
Hedrick, G. W. *L 56*.
Hedström, B. *L 17*.
Hedvall, P. *L 19*.
Heffell, L. R. *L 37*.
Heikel, H. R. *L 20*.
Heimlich, S. *L 6*.
Heiser, E. J. *L 48, 60*.
Heiszler, L. S. **217**.
Hejjas, I. *L 17*.
Helbig, H. G. *L 34*.
Hellawell, J. M. *L 84*.
Helmer, R. *L 35*.
Henselin, H. G. *L 19*.
Herdle, L. E. *L 15, 87*.
Hernádi, S. *L 12*.
Helyes, K. *L 77*.
Hieke, E. S. **217**.
Higgins, H. G. *L 81*.
Highcock, W. *L 27*.
Hill, D. A. *L 35*.
Hall, W. F. S. 95, 431.
Hilpert, H. S. **422**.
Hindeleh, A. M. *L 3*.
Hinrichs, D. D. *L 53*.
Hirano, S. *L 4*.
Hoelzinger, W. *L 56*.
Hofer, H. S. **576**.
Hoffman, C. A. *L 44*.
Holik, H. S. **277**.
Holland, L. *L 31*.
Holzer, H. *L 20*.
Hopfenberg, H. B. *L 10*.
Horn, R. A. *L 2*.
Hornke, R. *L 21, 88*.
Hornuff, G. v. *L 47*.
Houg, G. W. *L 28*.
Howard, T. E. *L 49*.
Howarth, P. *L 34*.
Hrivik, A. *L 22, 65*.
Hrutfiord, B. F. *L 2*.
Huber, O. *L 85*.
Hueber, R. *L 64*.
Huege, F. R. *L 5*.
Huggenberger, L. *L 33*.
Huldén, B. *L 83*.
Hullinger, C. H. *L 8*.

Ilišković, N. *L 10*.
Illmayer, H. *L 85*.
Imoto, S. *L 44*.
Ingruber, O. V. *L 14*.
Inoshita, K. *L 8*.
Islam, M. A. S. **1**, **81**, **426**, **589**.
Ito, S. *L 40*.

Jacobs, H. J. *L 70*.
Jacopian, V. *L 1*.
Jakubik, J. *L 64*.
James, *L 46*.
Jamieson, A. *L 30, 65*.
Janson, A. *L 51*.
Jäschke, S. *L 5*.
Jayme, G. S. **1**, **81**, **213**, **426**, **589**, *L 13*.
Jenkins, D. F. *L 41*.
Jennings, G. M. *L 20*.
Jensen, G. L. *L 38*.
Jensen, R. *L 59*.
Johanson, L. N. *L 2*.
Johansson, J. G. I. *L 80*.
John, K. *L 24, 58*.
Johnson, D. J. *L 3, 26*.
Jones, A. R. *L 23*.
Jones, G. T. *L 39*.
Jones, P. L. *L 85*.
de Jong, J. *L 81*.
Jongetjes, H. *L 16*.
Joniak, D. *L 21*.
Jönsson, S.-E. *L 82*.
Jörder, H. *L 26*.
Josefsson, B. *L 31*.

Joseleau, B. I. *L 57.*
Jović, M. *L 10.*
Judt, M. S. 134.
Jurkowitsch, B. S. **255.**
Justus, E. J. *L 51, 68.*

Kaji, K. *L 10.*
Karácsonyi, Š. *L 31.*
Karakourtis, H. J. *L 12.*
Karjalainen, P. O. *L 42.*
Kasakewitsch, W. *L 85.*
Kashimura, N. *L 4.*
Katuščák, S. *L 22, 65.*
Katuščáková, G. *L 22.*
Katzen, R. *L 28.*
Käuffer, I. S. 67.
Kawagoe, T. *L 40.*
Kawka, W. *L 22.*
Keays, J. L. *L 45, 66.*
Keffer, J. F. *L 77.*
Keith, C. T. *L 11.*
Keller, W. *L 20.*
Kelley, L. *L 69.*
Kelly, J. M. *L 47.*
Kennedy, D. K. *L 55.*
Kennedy, H. M. *L 26.*
Khusid, I. E. *L 80.*
Kibblewhite, R. P. *L 21.*
Kikiewicz, Z. *L 22.*
Kilpper, W. S. 48.
Kimmel, E. E. *L 52.*
Kindron, R. R. *L 28, 36.*
Kingsnorth, S. W. *L 39.*
Kishimoto, S. *L 23.*
Klecz, J. *L 77.*
Klein, H. *L 85.*
Kleinert, T. N. *L 3, 81.*
Kleppe, P. J. *L 9, 29, 37.*
Klingele, H. *L 58.*
Klungness, J. H. *L 34.*
Kmeco, R. *L 63.*
Knaack, D. *L 43.*
Knauth, H. *L 2.*
Kobayashi, T. *L 72.*
Kogler, W. L. *L 78, 85.*
Köhler, R. *L 62.*
Kokta, B. V. *L 10.*
Kolarik, S. *L 64.*
Koller, G. *L 41.*
Kolmodin, H. *L 29.*
Konold, G. S. **121.**
Kosaka, N. *L 4.*
Košik, M. *L 21.*
Košiková, B. *L 21.*
Kostikova, E. B. *L 18.*
Kostka, A. *L 67.*
Kottman, J. J. *L 15.*
Koura, A. *L 4, 58.*
Kraiman, R. S. *L 49.*
Kramer, J. *L 2.*
Krause, Th. S. **457, 639**, *L 76.*
Krautzberger, F. *L 56.*
Kringstad, K. P. S. **462**, *L 9, 17, 78.*
Kristiansen, O. E. *L 78.*
Kubota, K. *L 22.*
Kuličichin, V. G. *L 18.*
Kunz, W. S. **523**, *L 14, 76.*
Kuroda, K. *L 23.*
Küspert, H. S. 297.
Küster, W. *L 22.*
Kuvaja, A.-M. *L 41.*

Lafaye, J. F. *L 51.*
Lahtvee, T. *L 58.*
Laishong, Ch. *L 9.*
Lancaster, E. B. *L 40.*
v. Langenthal, W. *L 61.*
Lapinoja, V. V. M. *L 74*
Laptew, L. N. *L 59.*
Lard, E. W. *L 8.*
Larsson, K.-O. S. *L 79.*
Larsson, L. O. *L 54.*
Laseur, W. J. J. *L 86.*
Latimer, J. J. *L 76.*
Laube, K. *L 15.*
Laundrie, J. F. *L 34.*
Lawton, D. W. *L 69.*
Lawton, J. *L 85.*
Lazaro, R. *L 4.*
Leaf, C. W. *L 52.*
LeCompte, A. R. *L 69.*
Lederer, S. J. *L 80.*
Lehmann, W. *L 20.*
Leifeld, F. S. **269.**
Lenić, J. *L 53.*
Lengyel, P. *L 9.*
Lenič, J. *L 73.*
Lepoutre, P. *L 10.*
LeRoy Fennell, F. *L 7.*
Leschonski, K. *L 32.*
Lewis, J. B. *L 56.*
Libert, J. *L 1, 9, 81.*
Lieber, H. *L 59.*
Liebergott, N. *L 6, 9.*
Liese, W. *L 66.*
Lincoln, R. M. *L 35.*
Linow, K.-J. *L 4, 24.*
Lodzinski, F. P. *L 39.*
Lofkrantz, J. E. *L 42.*
Lohkamp, D. T. *L 62.*
Lorås, V. *L 10.*
Luchtenberg, H. G. S. **282.**
Luciani, A. *L 61.*
Lücke, E. S. **377.**
Lueck, B. F. *L 75.*
Luner, P. *L 19.*
Lurg, A. *L 88.*
Lutey, R. W. *L 20.*
Lutz, W. *L 63.*
Lužáková, V. *L 21.*
Lyon, L. *L 19.*

Ma, J. L. *L 46, 82.*
Macháň, J. *L 7.*
Magister, G. *L 45.*
Mahdalik, M. *L 65.*
Mähönen, P. *L 16.*
Malinen, R. *L 30, 37.*
Maloney, R. L. *L 58.*
Manjunath, B. R. *L 4.*
Manley, R. St. J. *L 54.*
Mann, T. *L 42.*
Mansour, O. Y. *L 54, 83.*
Mardon, J. *L 77.*
Martin, G. *L 40.*
Marton, J. *L 27.*
Marton, T. *L 27.*
Maskal, J. *L 20.*
Massey Jr., W. M. *L 39.*
Maurer, R. *L 60.*
Mazumdar, A. K. *L 45.*
McClendon, J. C. *L 40.*
McCormick, M. J. *L 38.*
McFarlane, I. D. *L 32.*
McGovern, J. N. *L 9.*
McKean, W. T. *L 9, 82.*
McKee, S. E. *L 26.*
McKenzie, A. W. *L 27.*
McLean, H. A. *L 42.*
Meinecke, A. S. **531**, *L 25.*
Melzer, J. S. **229.**
Menshun, M. *L 53.*
Merricks, J. A. *L 39.*
Meshitsuka, G. *L 81.*
Meßner, D. S. **373.**
Meuly, W. C. *L 9.*
Meyers, J. A. *L 35.*
Mikkonen, I. *L 4.*
Miller, G. D. *L 26.*
Miller, L. A. *L 48.*
Miller, M. L. *L 33.*
Minárik, V. *L 65.*
Mlakar, I. *L 10.*
Mobarak, F. *L 73.*
Modrzejewski, K. *L 2.*
Mohr, R. *L 56.*
Moilanen, V. M. *L 28.*
Momoki, K. *L 6.*
Monroy, J. F. *L 71.*
Moore, E. E. *L 54.*
Moore, L. A. *L 79.*
Moran, A. *L 59.*
Moroff, H. *L 62.*
Morris, D. C. *L 69.*
Morris, H. H. *L 33.*
Mosca, A. *L 50.*
Moscon, S. *L 50.*
Mowry, W. E. *L 15.*
Mülfarth, W. *L 79.*
Müller, G. *L 47, 68.*
Müller, J. *L 63.*
Münch, E. E. A. *L 68.*
Murphy, K. L. *L 42.*
Murray, F. E. *L 17.*
Murray, M. H. *L 52.*

Nakano, J. *L 22, 81.*
Nash, P. *L 15.*
Nedeltschewa, M. *L 59, 74.*
Nehring, H. *L 62. 63.*
Nelson, W. R. *L 69.*
Neogi, A. N. *L 65.*
Neretnieks, I. *L 23.*
Neumann, J. H. S. 397.
Newell, J. W. *L 39.*
Nicholls, G. A. *L 1.*
Niessner, G. *L 33.*
Nikolova, Z. S. **4.**
Nilsson, K. *L 23.*
Nimz, H. *L 65.*
Nischwith, E. *L 15.*
Nitzl, K. S. **41, 629.**
Nordman, L. *L 12.*
Noréus, S. E. *L 44.*
Norrström, H. S. **469**, *L 23.*

Obrocea, P. *L 45.*
Okada, T. *L 10.*
Olenin, D. P. *L 18.*
Olkinuora, Y. *L 60.*
Olson, K. E. *L 44.*
Olsson, L. A. *L 81.*
Onodera, K. *L 4.*
Ota, M. *L 75.*
Overhoff, M. W. *L 39.*

Paasche, P. *L 25.*
Pandila, M. M. *L 41.*
Papadakis, E. P. *L 38.*
Parameswaran, N. *L 66.*
Parker, J. D. *L 72.*
Parker, J. M. *L 49.*
Parks, E. J. *L 11.*
Parmentier, J. *L 46.*
Parmerter, S. M. *L 8.*
Parsons, S. R. *L 25.*
Pašteka, M. *L 31.*
Patt, K. S. **545.**
Pavlovova, E. *L 75.*
Peacock, N. *L 4.*
Peckham, J. R. *L 1.*
Peel, J. D. *L 32, 84.*
Pellet, G. H. *L 86.*
Peltola, E. *L 36.*
Peltz, G. S. **217.**
Perry, F. G. *L 57.*
Petermann, E. *L 34.*
Peters, H. S. **599**, *L 69.*
Peterson, G. S. **373.**
Petropavlovskij, G. *L 66.*
Petrovan, S. *L 45.*
Petrow, A. P. *L 76.*
Peuzkofer, J. *L 76.*
von Pfaler, J. *L 38.*
Philipp, B. *L 1, 4, 5, 24, 29, 83.*
Phillips, B. S. *L 40.*
Phillips, F. H. *L 81.*
Pieper, H.-J. *L 18.*
Pier, W. *L 64.*
Pleines, H. D. *L 36.*
Ploetz, Th. S. **181.**
Pohl, A. S. **570.**
Poller, S. *L 57.*
Poschmann, F. S. **229**, *L 51.*
Pound, T. C. *L 54.*
Pradt, L. A. *L 44.*
Predvoditelev, D. A. *L 18.*
Prescott, P. I. *L 33.*
Procter, A. R. *L 81.*
Puddington, I. E. *L 32.*
Pudek, M. F. *L 41.*
Pummer, H. S. **417**, *L 84.*

Quiles, J. P. *L 51.*

Radi, F. S. *L 10.*
Radvan, B. *L 13.*
Ranhagen, G. *L 42.*
Rankin, J. C. *L 40.*
Rauch, W. *L 26.*
Rapson, W. H. *L 42, 44, 75.*
Raupach, H. S. 67, 397.
Rebek, M. S. **255.**
Rechy, de los Angeles, M. S. **636.**
Reddy, T. B. *L 86.*
Reeve, D. W. *L 42.*
Reid, J. *L 78.*
Reid, K. *L 78.*
Reid, P. E. *L 57.*
Reif, W. M. *L 33.*
Reiser, V. *L 21.*
Rengel, G. L. *L 13.*
Reuter, H. S. 297.
Rexfelt, J. *L 29.*
Richardson, Ch. A. *L 69.*
Richter, J. C. F. C. *L 79.*
Robert, A. *L 50.*
Roberts, A. *L 7.*
Roberts, E. J. *L 4.*
Robertson, D. J. *L 88.*
Roffael, E. S. **44, 263, 589**, *L 12, 26.*
Rohmann, M. E. *L 32.*
Rose, R. A. *L 8.*
Ross, R. N. *L 50.*
Rowbottom, R. *L 78.*
Rowell, R. M. *L 1.*
Rowland, S. P. *L 4.*
Rowlandson, G. *L 37.*
Rozmarin, Gh. *L 76.*
Rozsa, G. *L 43.*
Ruben, M. K. *L 80.*
Ruff, C. D. *L 9.*
Russell, C. R. *L 13, 32.*
Russell, P. J. *L 47.*
Rutkowski, J. *L 83.*
de Ruvo, A. *L 76.*
Rye Engström, H. E. *L 55.*

Saha, P. K. *L 45.*
Sakai, K. *L 23.*
Sakei, A. *L 43.*
Sakurada, I. *L 10.*
Samuelson, O. *L 17, 29, 37, 44.*
Sandberg, S. O. *L 63.*
Sanmartin, H. R. *L 50.*
Sarkanen, K. V. *L 53.*
Sarmadjieva, W. S. **4.**
Sato, H. *L 6.*
Sbaschnigg, J. *L 48.*

Scallan, A. M. *L 11, 66.*
Seay, St. *L 82.*
Sedivy, O. *L 7.*
Seel, K. *L 88.*
Seitsonen, S. *L 4.*
Senior, M. B. *L 37.*
Serafin, J. *L 30.*
Sethi, B. K. *L 58.*
Severance, W. A. *L 69.*
Shand, A. *L 48, 60.*
Sherman, W. R. *L 15.*
Shick, Ph. E. *L 44.*
Shimizu, K. *L 37.*
Simeonov, N. S. **129**.
Simionescu, Cr. *L 45, 76.*
Simmons, T. *L 74.*
Simon, I. *L 43.*
Singer, K. *L 20.*
Sinn, G. *L 61.*
Sinner, M. *L 66.*
Sirianni, A. F. *L 32.*
Sjöström, E. *L 23, 30, 37.*
Škamla, J. *L 21.*
Skrabak, M. *L 64.*
Slávik, I. *L 31.*
Smedman, L. A. *L 65.*
Smith, H. E. *L 13.*
Smith, L. *L 50, 70.*
Söderlund, U. *L 74.*
Soininen, M. *L 48, 64.*
Solyom, P. *L 29.*
Sorenson, A. R. *L 68.*
Soteland, N. *L 10, 13.*
Springer, E. L. *L 53, 73, 81.*
Springger, G. *L 48.*
Su, C.-J. *L 3.*
Sudan, J. S. 25.
Summers, H. B. *L 56.*
Suranyi, G. *L 24.*
Surewicz, W. *L 2.*
Sutherland, C. A. O. *L 85.*
Swanson, J. W. *L 6.*

Schaler, K. *L 12.*
Schaper, W. S. **225**.
Scharpf, K. *L 2, 49.*
Scheithauer, W. *L 77.*
Schempp, W. S. **257**, 386, **483**, **629**.
Schepers, H. *L 60.*
Scheriau, R. *L 67.*
Scherler, A. *L 42, 43.*
Schiel, Ch. *L 63, 64.*
Schiessl, O. *L 22.*
Schink, H. *L 57.*
Schladebach, D. *L 49.*
Schlanger, I. *L 43.*
Schleicher, H. *L 1, 4, 29, 58.*
Schleinkofer, R. W. *L 88.*
Schmeil, H. H. S. 14, 137, 187, 287, 325, 652.
Schmid, P. *L 16.*
Schmidt, F. E. S. **545**.
Schmidt, G. *L 20.*
Schmidt, H.-E. *L 79.*
Schmidt, K. *L 49.*
Schmidt, S. S. **90**, **381**, **604**, *L 26, 85.*
Schobinger, U. *L 15.*
Schulwitz, O. J. *L 15.*
Schumann, J. *L 5.*
Schurz, J. S. **253**, **257**, **429**, **483**, **639**, *L 24, 54, 58, 83.*
Schwab, O. *L 5, 41, 66.*
Schweers, W. S. **636**.
Schweizer, G. *L 6.*
Schwonke, P. A. *L 49.*

Stannett, V. *L 10.*
Stanton, R. J. *L 82.*
Stark, W. H. *L 58.*
Starnes, W. D. *L 66.*
Steelink, C. *L 65.*
Steigerwald, R. F. *L 79.*
Stenlund, B. *L 83.*
Sterl, W. *L 25.*
Stewart, J. F. *L 1.*
Stockman, L. S. **469**.
Stöckman, V. E. *L 11.*
Stoll, M. S. **502**.
Strazdins, E. *L 46.*
Struebe, L. M. *L 72.*
Stürmer, L. S. 97.

Takahashi, S. *L 8.*
Tanaka, M. *L 8.*
Tauveron, P. *L 60.*
Teder, A. *L 9.*
Teichmann, R. *L 24.*
Tench, L. G. *L 17.*
Teubner, H. *L 76.*
Thanh, T. K. *L 73.*
Thinh, D. D. *L 73.*
Thomä, G. *L 25.*
Thomin, W. H. *L 22, 78, 85.*
Thompson, I. M. *L 20.*
Thompson, N. S. *L 74.*
Thorborg, C. H. *L 49.*
Tichelofen, Th. *L 6.*
Tifft, A. H. *L 16.*
Tofte, A. O. *L 19.*
Toroi, M. *L 12, 60.*
Tötterman, H. *L 34.*
Trä, J. *L 51, 71.*
Treiber, E. *L 66.*
Tretter, H. *L 20.*
Triglia, E. J. *L 5.*
Tucker, W. P. *L 74.*
Tumori, T. *L 56.*

Uhlig, E. *L 24.*
Ulmschneider, D. *L 15.*
Unger, E. *L 14, 25.*

Valade, J. L. *L 10.*
Valkama, P. J. *L 64.*
Välttilä, O. *L 23.*
Van Drunen, V. J. *L 1.*
Vann, E. J. *L 72.*
Várka, J. *L 59.*
Vavrik, E. *L 64.*
Viallet, A. *L 50.*
Vilars, J. *L 60.*
Voelker, M. H. *L 26.*
Voigt, H. *L 87.*
Vossos, P. H. *L 55.*

Waechter, K. H. *L 67.*
Wåhlin, E. *L 33.*
Waibel, J. S. **422**.
Walbaum, H. H. *L 24.*
Walden, C. C. *L 35, 49.*
Waldvogel, H. *L 48.*
Walker Jr., A. W. *L 87.*
Walraven, G. O. *L 69.*
Walter, B. *L 34.*
Walther, H.-J. *L 43.*
Wamsley, R. A. *L 8.*
Warren, C. A. *L 84.*
Watanabe, H. *L 56.*
Webb, A. A. *L 5, 75.*
Wedemeyer, H. *L 88.*
Wegener, G. S. **633**.
Weigl, J. *L 58, 85.*
Weisshuhn, F. S. **343**.
Wells, F. L. *L 87.*
Welsh, H. S. *L 36.*
Wenzel, D. *L 71.*
Wertheimer, M. R. *L 24.*
Wickenhauser, R. S. **255**.
Wickstrom, W. A. *L 24.*
Widmer, H. *L 35.*
Widmer, O. *L 35.*
Wiedermann, A. *L 2.*
Wienhaus, O. *L 73.*
Wiesner, W. *L 1.*
Wießner, P. *L 83.*
Wigner, B. J. *L 50.*
Wikdahl, N. A. L. *L 71.*
Wilder, H. D. *L 14.*
Wiley, A. A. *L 75.*
Wiley, A. J. *L 2, 49, 75.*
Wilkinson, J. J. *L 48.*
Willey, Ch. *L 51.*
Willey, Ch. R. *L 51.*
Willey, W. R. *L 51.*
Wilson, D. F. *L 2.*
Wilson, J. D. *L 8.*
Wilson, Th. J. *L 84.*
Wilson, W. K. *L 19.*
Windle, W. *L 61.*
Wing, R. E. *L 32.*
Wirths, W. H. *L 76.*
Wittmann, G. *L 51.*
Woodland, L. R. *L 57.*
Worster, H. E. *L 1, 41.*

Yagami, K. *L 56.*
Yarber, W. H. *L 12.*
Yashiro, K. *L 56.*
Ylijoki, J. *L 37.*
Young, A. H. *L 52.*
Young, P. C. *L 13.*
Yuritta, J. P. *L 27.*

Zag, H. *L 63.*
Zeeb, F. *L 67.*
Zeitler, H. *L 88.*
Ziemann, H. *L 20.*
Zima, H. *L 16.*
Zoch Jr., L. L. *L 73.*
Zdzieborski, J. H. G. *L 12.*
Zelenev, V. *L 5.*

Patente

Der Buchstabe L (= Literatur) verweist auf den besonders paginierten Teil

Deutschland

DBP 1 240 384. *L 52.*
DBP 1 243 964. *L 7.*
DBP 1 410 252. *L 87.*
DBP 1 436 936. *L 20.*
DBP 1 461 014. *L 80.*
DBP 1 461 114. *L 87.*
DBP 1 461 155. *L 51.*
DBP 1 461 233. *L 36.*
DBP 1 469 570. *L 20.*
DBP 1 493 247. *L 8.*
DBP 1 511 225. *L 36.*
DBP 1 511 278. *L 28.*
DBP 1 517 152. *L 44.*
DBP 1 517 162. *L 35.*
DBP 1 517 198. *L 88.*
DBP 1 517 212. *L 28.*
DBP 1 517 234. *L 88.*
DBP 1 546 230. *L 19.*
DBP 1 546 252. *L 28.*
DBP 1 546 253. *L 36.*
DBP 1 546 290. *L 20.*
DBP 1 546 332. *L 36.*
DBP 1 546 451. *L 20.*
DBP 1 561 644. *L 72.*
DBP 1 561 645. *L 72.*
DBP 1 561 650. *L 80.*
DBP 1 561 671. *L 72.*
DBP 1 561 682. *L 64.*
DBP 1 570 070. *L 8.*
DBP 1 574 312. *L 79.*
DBP 1 574 410. *L 64.*
DBP 1 611 122. *L 88.*
DBP 1 611 759. *L 64.*
DBP 1 619 942. *L 71.*
DBP 1 629 124. *L 64.*
DBP 1 648 480. *L 15.*
DBP 1 648 630. *L 15.*
DBP 1 648 729. *L 71.*
DBP 1 669 491. *L 56.*
DBP 1 692 868. *L 63.*
DBP 1 692 885. *L 88.*
DBP 1 761 018. *L 79.*
DBP 1 761 838. *L 64.*
DBP 1 767 508. *L 79.*
DBP 1 792 503. *L 63.*
DBP 1 802 004. *L 88.*
DBP 1 803 189. *L 87.*
DBP 1 803 309. *L 79.*
DBP 1 806 662. *L 72.*
DBP 1 807 900. *L 55.*
DBP 1 808 403. *L 72.*
DBP 1 901 365. *L 87.*
DBP 1 903 382. *L 72.*
DBP 1 908 163. *L 56.*
DBP 1 908 402. *L 50.*
DBP 1 919 466. *L 80.*
DBP 1 951 816. *L 50.*
DBP 1 964 947. *L 51.*
DBP 2 014 700. *L 71.*
DBP 2 105 091. *L 63.*

England

Brit. Pat. 1 274 615. *L 35.*
Brit. Pat. 1 275 466. *L 52.*
Brit. Pat. 1 276 033. *L 36.*

Österreich

Österr. Pat. 298 228. *L 7.*
Österr. Pat. 298 970. *L 64.*
Österr. Pat. 298 973. *L 50.*
Österr. Pat. 299 681. *L 51.*
Österr. Pat. 300 545. *L 14.*
Österr. Pat. 300 546. *L 79.*
Österr. Pat. 300 547. *L 20.*
Österr. Pat. 301 320. *L 51.*
Österr. Pat. 301 322. *L 71.*
Österr. Pat. 302 009. *L 28.*
Österr. Pat. 302 014. *L 36.*
Österr. Pat. 302 016. *L 16.*
Österr. Pat. 302 017. *L 16.*

Österr. Pat. 302 808. *L 52.*
Österr. Pat. 304 251. *L 87.*
Österr. Pat. 304 252. *L 51.*
Österr. Pat. 304 256. *L 56.*
Österr. Pat. 305 013. *L 80.*

Schweiz

Schweiz. Pat. 519 706. *L 56.*
Schweiz. Pat. 520 821. *L 16.*
Schweiz. Pat. 522 787. *L 56.*
Schweiz. Pat. 524 713. *L 16.*
Schweiz. Pat. 529 883. *L 43.*
Schweiz. Pat. 534 940. *L 16.*

USA

US-Pat. 3 595 741. *L 87.*
US-Pat. 3 597 314. *L 15.*
US-Pat. 3 600 272. *L 15.*
US-Pat. 3 620 012. *L 8.*
US-Pat. 3 620 913. *L 8.*
US-Pat. 3 622 444. *L 7.*
US-Pat. 3 627 679. *L 64.*
US-Pat. 3 629 166. *L 8.*
US-Pat. 3 630 830. *L 15.*
US-Pat. 3 630 831. *L 16.*
US-Pat. 3 630 832. *L 14.*
US-Pat. 3 632 469. *L 14.*
US-Pat. 3 634 298. *L 8.*
US-Pat. 3 635 670. *L 55.*
US-Pat. 3 637 407. *L 15.*
US-Pat. 3 639 158. *L 20.*
US-Pat. 3 639 209. *L 20.*
US-Pat. 3 640 763. *L 8.*
US-Pat. 3 640 842. *L 8.*
US-Pat. 3 644 167. *L 15.*
US-Pat. 3 645 769. *L 51.*
US-Pat. 3 645 840. *L 35.*
US-Pat. 3 647 363. *L 44.*
US-Pat. 3 649 348. *L 55.*
US-Pat. 3 650 805. *L 44.*
US-Pat. 3 650 887. *L 50.*
US-Pat. 3 652 385. *L 44.*
US-Pat. 3 652 388. *L 44.*
US-Pat. 3 653 804. *L 50.*
US-Pat. 3 654 070. *L 44.*
US-Pat. 3 654 256. *L 56.*
US-Pat. 3 657 065. *L 50.*
US-Pat. 3 657 066. *L 51.*
US-Pat. 3 658 700. *L 80.*
US-Pat. 3 658 790. *L 52.*
US-Pat. 3 660 131. *L 52.*
US-Pat. 3 661 697. *L 52.*
US-Pat. 3 661 698. *L 43.*
US-Pat. 3 664 999. *L 80.*
US-Pat. 3 703 435. *L 88.*

1973 veröffentliche Zellcheming-Merkblätter

Merkblatt V/22/72, Prüfung von Papier, Karton und Pappe. Messung des Glanzes. S. 54.

Merkblatt V/23/73, Prüfung von Papier, Karton und Pappe. Bestimmung der Glätte nach Bekk. S. 387.

Merkblatt V/24/73, Prüfung von Papier, Karton und Pappe. Bestimmung der Rauhigkeit (Glätte) nach Bendtsen. S. 434.

Buchbesprechungen

Aklonis, J., Macknight, W. J. u. Shen, M.: »Introduction to Polymer Viscoelasticity. S. 203.

Atchison, J. E. Consultants, Inc. (Herausgeber): »Waste Paper Recycling«. S. 158.

Atkins, J. F. (Herausgeber): TAPPI Monograph Series No. 34, »Paper Machine — Wet Press Manual«. S. 158.

Bauer, H. W.: Papiertechnisches Fachwörterbuch Deutsch—Spanisch, Band 16 der »Papiertechnischen Bibliothek«. S. 452.

DNA: DIN 53 569 Blatt 1 »Bestimmung des Kupfergehaltes; Photometrisches Verfahren«. S. 159.

DNA: DIN 53 569 Blatt 2 »Bestimmung des Kupfergehaltes; Bestimmung durch Atomabsorptionsspektroskopie«. S. 159.

DNA: DIN 53 589 Blatt 1 »Bestimmung des Mangangehaltes; Photometrisches Verfahren«. S. 159.

DNA: DIN 53 589 Blatt 2 »Bestimmung durch Atomabsorptionsspektroskopie«. S. 159.

DNA: DIN 53 775 Blatt 1 »Prüfung von Farbmitteln in Kunststoffen. Prüfung von Pigmenten in Polyvinylchlorid weich (PVC weich). Zusammensetzung und Herstellen der Grundmischungen«. S. 159.

Hadert, H.: »Internationales Coating Lexikon mit Bezugsquellen-Register«. S. 113.

Helm, L., u. Marton, J.: Einführung in die Fluidik. S. 32.

Institut für gewerbliche Wasserwirtschaft und Luftreinhaltung: IWL-Forum 73/I-II »Abwasserabgabe — Emissionskataster — Emissionsprognose« aus der Reihe »Berichte über die IWL-Kolloquien«, Band 10, Heft I—II. S. 453.

ISO Standard 2469 — 1973: Paper, board and pulps — Measurement of diffuse reflectance factor«. S. 369.

ISO Standard 2470 — 1973: »Paper and board — Measurement of diffuse blue reflectance factor (ISO brightness)«. S. 369.

ISO Standard 2471 — 1973: »Paper and board — Determination of opacity (paper backing) — Diffuse reflectance method«. S. 369.

Jones, H. R.: Pollution Control and Chemical Recovery in the Pulp and Paper Industry. S. 406.

Klee, H.: »Kleines Praktikum der Wasser- und Abwasseruntersuchung«. S. 312.

Kotte, H.: »Welches Papier ist das?«. S. 249.

Kovacs, J.: Les Textiles Non-Tissés. S. 32.

Lacey, R. E., u. Loeb, S. (Herausgeber): Industrial Processing with Membranes. S. 31.

Leithe, W.: »Die Analyse der organischen Verunreinigungen in Trink-, Brauch- und Abwässern«. S. 312.

Lengyel, P.: Chemie und Technologie der Zellstoffherstellung. S. 452.

Mardon, J., Branion, R. M. R., Dudas, L., Illot, G. E., u. Hazzlewood, E.: »The Struggle of Uniformity« (Das Ringen um die Gleichmäßigkeit, Planung und Ausführung einer Papiermaschinenuntersuchung). S. 74.

Mutschmann, J., u. Stimmelmayr, F.: Taschenbuch der Wasserversorgung. S. 406.

Noyes Data Corporation (Herausgeber): Wastewater Cleanup Equipment. S. 453.

OECD-Organisation for Economic (Herausgeber): Advanced Pollution Abatement Technology in the Pulp and Paper Industry. S. 453.

Römpp, H., Ühlein, E., u. Neumüller, O. A.: »Römpps Chemie Lexikon Band 2, D-G. S. 158.

Saechtling, H.: Kunststoff-Taschenbuch. S. 32.

Schmidt, L., u. Schmidt, A.: Maschinenschutz (Band 1: Druck und Papier). S. 33.

Schulz, G.: »Taschenlexikon der Papierherstellung«. Band 15 der Papiertechnischen Bibliothek. S. 113.

Schulz, Th., u. Zimmermann, R.: »Der Veredelungsverkehr«. S. 313.

Stobbe, O.: »Wellpappenhandbuch II/1 und II/2«. S. 249.

TAPPI CA Report No. 42: »The Source Book for Electrophotography«. S. 158.

Temming, H., Grunert, H., u. Huckfeldt, H.: »Temming-Linters«. S. 203.

Vilars, J.: »Technische Aspekte des Streichens von Papier und Pappe«. S. 618.

Weiner, J., u. Mirkes, K. (The Institute of Paper Chemistry, Appleton, Wis.): »Washing of Pulp«. Bibliographic Series Nr. 250. S. 158.

Weiner, J., u. Pollock, V. (The Institute of Paper Chemistry, Appleton, Wis.): »Deying of Cellulose and Cellulose Products«. Bibliographic Series No. 214. S. 31.

Weiner, J., u. Pollock, V. (The Institute of Paper Chemistry, Appleton, Wis.): »Bleaching«. Bibliographic Series No. 183. S. 158.

Weiner, J., u. Roth, L. (The Institute of Paper Chemistry, Appleton, Wis.): »Water Pollution in the Pulp and Paper Industry«. Bibliographic Series No. 251–256. S. 202.
Zemlin, H.: »Die überbetrieblichen technischen Normen — ihre Wesensmerkmale und ihre Bedeutung im rechtlichen Bereich«. S. 311.
N. N.: »Paper and Pulp Makers Directory of Sweden, Norway, Denmark and Finland 1973–1974«. S. 203.
N. N.: »BIRKNER (Europa) Ausgabe 1973«. S. 249.
N. N.: »Wer liefert was?« S. 312.
N. N.: »Papier Praktikum«. S. 618.
N. N.: »Nonwoven Product Technology — Materials, Processes and Evaluation«. S. 619.
N. N.: »Manmade Polymers in Papermaking«. S. 619.

Persönliches

Achmüller, Gabriel. S. 308.
Aurell, Ronnie. S. 245.
Beckmann, Klaus Walther. S. 308.
Bömcke, Hans. S. 365.
Bunzl, Victor. S. 672.
Däumichen, Wilhelm. S. 448.
DeGrace, Bernel. S. 404.
Delkeskamp, Fritz. S. 200.
Diessl, Erwein. S. 404.
Ditgen, Alfred. S. 155.
Doberauer, Wolfgang. S. 155, 245.
Dolenc, Anton. S. 71.
Droege, Robert. S. 308.
Dullin, Johannes. S. 365.
Eickens, Hans. S. 366.
Feldhahn, Otto. S. 110.
Frey, Max Richard. S. 200.
Fries, Reinhold M. S. 449.
Fuhrmann, Gustav. S. 244.
Gardiner, E. Nicholas P. S. 672.
Gölz, Hans. S. 308.
Götze, Karl. S. 154.
Greil, Karl-Heinz. S. 672.
Gripp, Jürgen. S. 366.
Günther, Hans-Jürgen. S. 70.
Haemmerle, Albert. S. 366.
Halder, E. S. 244.
Haus, Oscar. S. 155.
Hefter, Jost. S. 71.
Heiss, Rudolf. S. 448.
Hell, Rudolf. S. 109.
Hilf, Hubert Hugo. S. 154.
Hoff, Karl-Erik. S. 450.
Holdt, Joachim. S. 201.
Holler, Alfred. S. 366.
Holzhey, Fritz. S. 109.
Hoppe, Jürgen. S. 616.
Hüther, Rolf. S. 310.
Ihamuotila, Jaakko. S. 672.
Johnen, B. S. 110.
Judt, Manfred. S. 671.
Jürling, Hanns. S. 245.
Kalkhorst, Ewald. S. 671.
Karhola, Arvo. S. 450.
Keef, Ralph C. S. 245.
Kilpper, Wilhelm. S. 671.
Koch, Hans. S. 616.
Kohlmann, Hermann. S. 154.
Kratz, Josef. S. 70.
Krug, Helfried. S. 110.
Laine, Pekka. S. 672.
Layton, Robert G. S. 201.
Leitz, Franz J. P. S. 616.
Loos, Carlo. S. 615.
Ludwig, Nikolaus. S. 404.
Mäder, Werner. S. 449.
Maltzahn, Ekhard Frh. von. S. 309.
Mattila, Olavi J. S. 672.
Meyer, Rolf G. S. 366.
Mulitsch di Palmenberg, Sergio. S. 366.
Müller-Born, Adolf. S. 449.
Muselmann, Gottfried. S. 70.
Nordmann, Georg. S. 201.
Parkinson, Ross A. S. 450.
Poppović, Hans. S. 366.
Pothmann, Kurt. S. 244.
Rankin, Steve. S. 245.
Riedinger, Rudolf. S. 154.
Rücker, Carl. S. 244.
Rupf, Hugo. S. 309, 404.
Scheufelen, Karl-Erhard. S. 154.
Scheufelen, Klaus H. S. 449.
Schlingmann, Chr. S. 30.
Schmeil, H. Hugo. S. 615.
Schmidt, Horst. S. 244.
Schoch, Walter. S. 366.
Schulz, Kurt. S. 365.
Schuster, Hans. S. 403.
Sekban, A. Dara. S. 245.
Smedman, Rune. S. 310.
Solin, Henrik. S. 672.
Stabernack, Wilhelm. S. 365.
Steinmann, Rudolf. S. 404, 448.
Stepski-Doliwa, Gottfried. S. 366.
Stering, Robert. S. 71.
Steuler, Norbert. S. 403.
Stuhlmann, Walter. S. 616.
Taudt, Heinz. S. 404.
Vösu, William. S. 245.
Wahren, Douglas. S. 672.
Wassermann, Eberhard. S. 71.
Wenzl, Hermann F. J. S. 671.
Wittmann, Eduard. S. 672.
Zak, Heinz. S. 449.
Ziegelmeyer, Friedrich. S. 309.

In Memoriam

Clinchamps, M. S. 109.
Dejaifve, M. Georges. S. 30.
Frost, Frederic H. S. 447.
Göbbels, Felix. S. 200.
Gratenau, August. S. 109.
Heim, Friedrich. S. 153.
Jüngling, Hanns. S. 615.
Küderling, Eugen. S. 153.
Kufferath, Antonius. S. 447.
Liebmann, Hans. S. 109.
Matiebel, Oskar. S. 243.
Müller, Josef. S. 70.
Nahl, Jean. S. 154.
Preiss, Rudolf. S. 109.
Schlechter, Peter. S. 154.
Schlingmann, Chr. S. 109.
Schoeller, Ottwin Rütger. S. 153, 164.
Schroth, Adolf. S. 200.
Schwanke, Erich. S. 200.
Stepski-Doliwa, Richard. S. 671.
Strepp, Theo. S. 671.
Trierenberg, Wolfgang. S. 364.
Walden, J. W. S. 30.
Weiss, Heinz. S. 447.